

**SPIROVENT® SUPERIOR S400**

**SPIROVENT® SUPERIOR S600**



Leistungsstark



Zuverlässig

Effizient

## Hochleistungs-Vakuumentgasung

Erstklassige Vakuumentgasung von Anlagenwasser für eine nachhaltige Anlagenleistung

**SPIROTECH** 



Maximising Performance for You

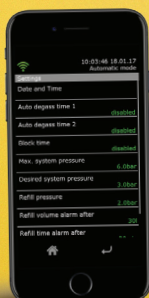
# Einführung der neuen SpiroVent® Superior S400 und S600 Modelle

Spirotech hat seinen vollautomatischen Vakuumentgaser Superior komplett überarbeitet. Mit seiner höheren Leistung und menügeführten Inbetriebnahme ist dieser Entgaser nun in der Lage, noch größere Systemvolumina zu bedienen. Außerdem bietet er die Möglichkeit für einen Fernzugriff und eine Bedienung\* über das Internet.

## Funktionsprinzip

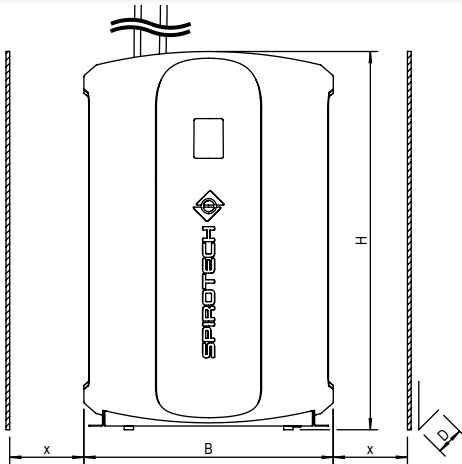
Dem zirkulierenden Anlagenwasser wird eine Menge Anlagenflüssigkeit entnommen und vorübergehend in Unterdruck (Vakuum) versetzt. Die in der Flüssigkeit gelösten Gase werden dadurch freigesetzt. Diese freigesetzten Gase sammeln sich im oberen Teil des Entgasungsbehälters und werden über ein Entlüftungsventil entfernt. Die entgaste und absorptive Flüssigkeit wird in die Anlage zurückgeleitet und kann dort wieder Gase absorbieren und lösen. Durch eine kontinuierliche Entgasung der Systemflüssigkeit werden die negativen Effekte von Luft und Sauerstoff auf die Anlagenleistung, das Korrosionsverhalten und den Energieverbrauch so weit wie möglich reduziert.

Der neue SpiroVent Superior S400 kann Systemvolumina bis zu 100 m<sup>3</sup> verarbeiten und der neue SpiroVent Superior S600 bis zu 325 m<sup>3</sup>.



# Produktvorteilen und technische Daten

- Größere Bandbreite von Systemvolumina
- Integriertes automatisches Nachfüllsystem
- Einfache, menügeführte Inbetriebnahme
- Fernzugriff über das Internet
- Zwei Jahre Garantie



**SpiroVent Superior S400**  
MV04A50

**SpiroVent Superior S600**  
MV06A50

## Designkriterien

	Medium	-	Wasser / Glykol (max. 40 %)	Wasser / Glykol (max. 40 %)
Verarbeitungskapazität	<i>l/h</i>		500	1.000
Max. Systemvolumen	<i>m³</i>		100	325
Min. Druck	<i>bar-g</i>		1	2,5
Max. Druck	<i>bar-g</i>		4	6
Min. Temperatur	°C		> 0	> 0
Max. Betriebstemperatur	°C		90	90
Umgebungstemperatur	°C		0 - 40	0 - 40

## Abmessungen & Gewicht

Höhe (H)	<i>mm</i>		930	1.020
Breite (B)	<i>mm</i>		346	673
Tiefe (D)	<i>mm</i>		334	360
Trockengewicht (approx.)	<i>kg</i>		34	62,3
Schallpegel	<i>dB (A)</i>		55	57

## Schnittstellen

Touch screen	-		x	x
LAN Kabelanschluss	-		x	x
Wi-Fi	-		optional	optional
Fernüberwachung	-		x	x
*Fernsteuerung	-		ab Q1/2019	ab Q1/2019
SSL-Datenverschlüsselung	-		x	x

## Zusätzliche Modelvarianten

Refill - breaktank	-		MV04 <b>B</b> 50	MV06 <b>B</b> 50 / MV06 <b>B</b> 60
Refill - direkt	-		MV04 <b>R</b> 50	MV06 <b>R</b> 50 / MV06 <b>R</b> 60
Eingebaute Fertisolation	-		optional	optional
60 Hz	-		-	optional

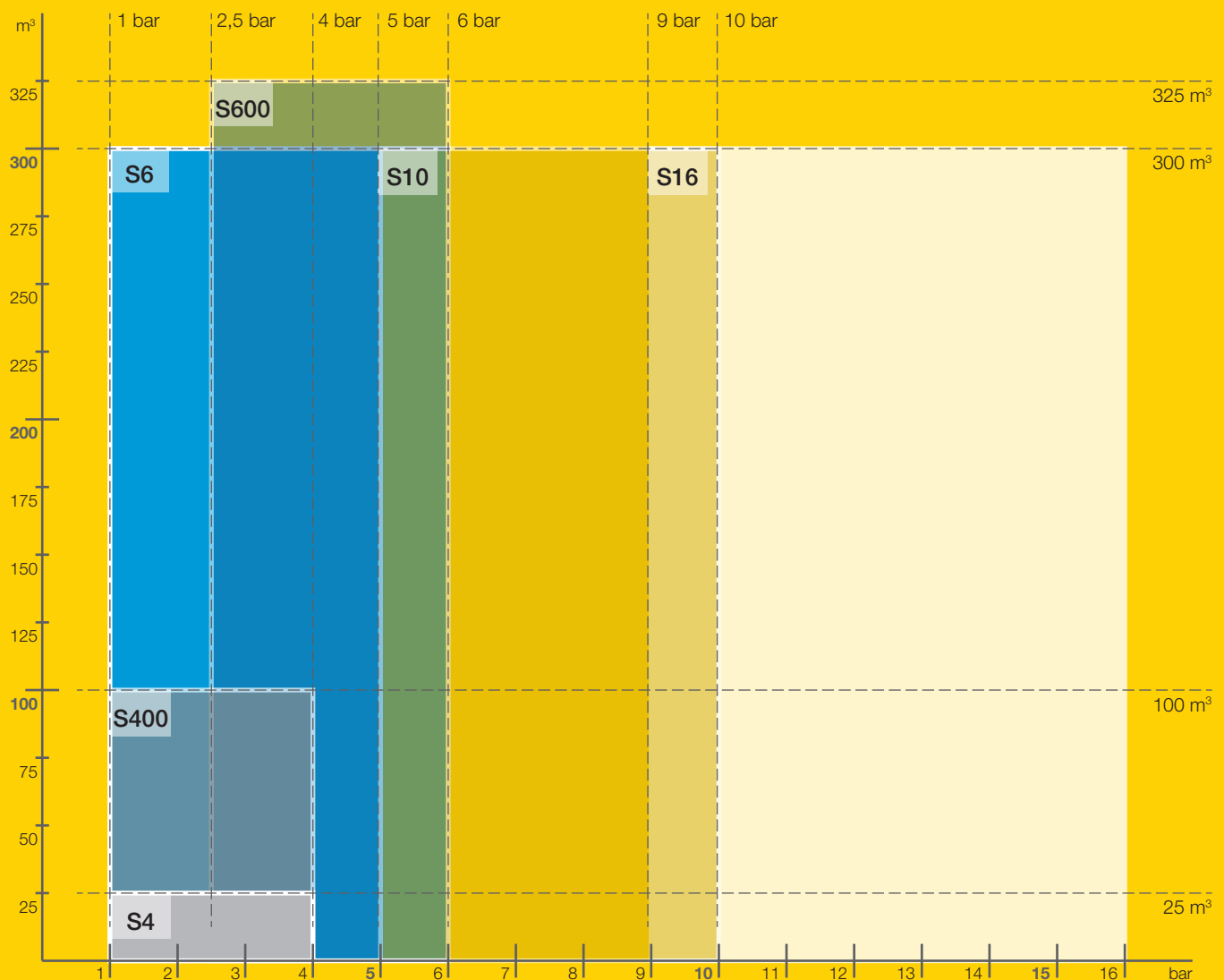


# Wann sollte ein Vakuumentgaser verwendet werden?

## Den richtigen SpiroVent Superior wählen

Ein Vakuumentgaser sollte verwendet werden bei Systemen mit vielen Verzweigungen und geringer Fließgeschwindigkeit. Diese Produkte sind darüber hinaus empfehlenswert, falls im System nur eine geringfügige Temperaturdifferenz herrscht oder wenn kein Inline-Entlüfter installiert werden kann. Des Weiteren wenn nicht vorhersehbar ist, wo Gase aus dem Wasser freigesetzt werden oder wenn dieser Punkt eine sehr geringe Durchflussrate hat.

Mit den neuen SpiroVent Superior S400 und S600 Modellen wird die Entscheidung für den richtigen Vakuumentgaser noch einfacher. Dank ihres festen Druckbereichs (1 - 4 bar und 2,5 - 6 bar) sind die neuen Produkte so optimiert, dass sie sowohl am oberen Ende ihres Spitzendrucks als auch am unteren Ende der Skala hervorragend funktionieren. Zur Unterstützung des Auswahlprozesses wurde die folgende Tabelle entwickelt, um den Unterschied zwischen den verschiedenen Produkten des Superior-Bereichs zu veranschaulichen.



G10.474\_00