
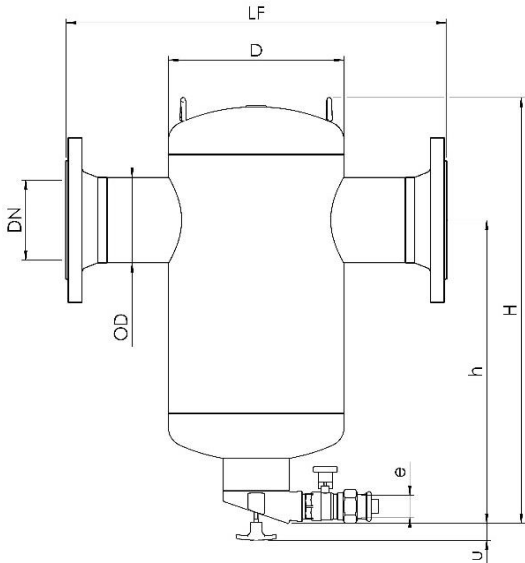



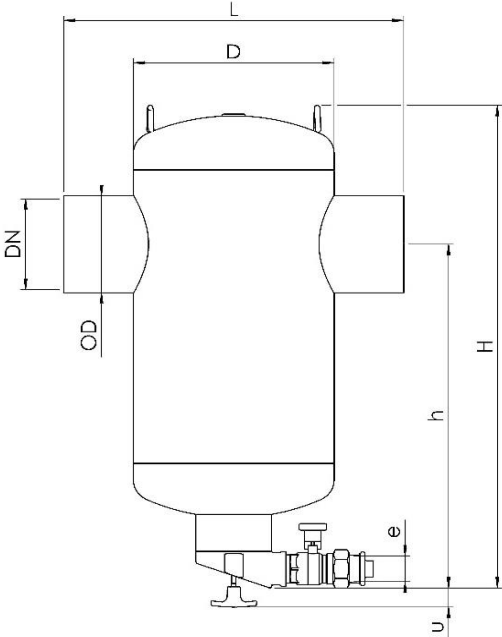
TECHNISCHE DATENBLÄTTER


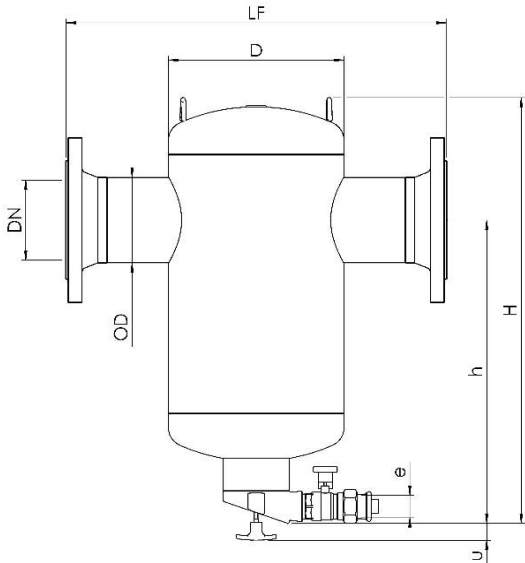



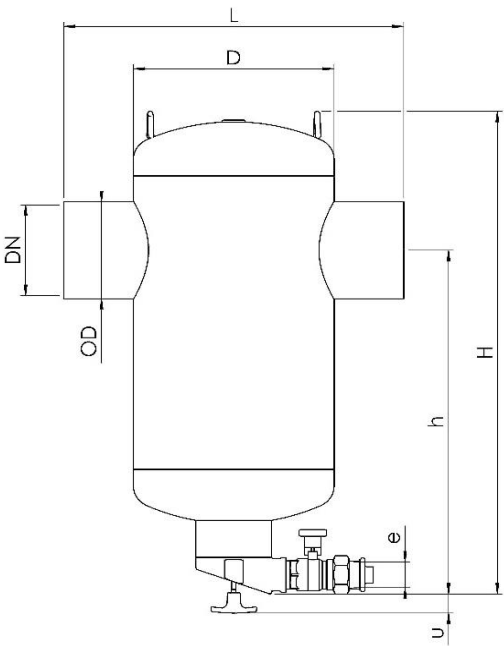
SpiroTrap Schlammscheider für die effiziente Entfernung von Schlamm und Magnetit aus Prozessflüssigkeiten.


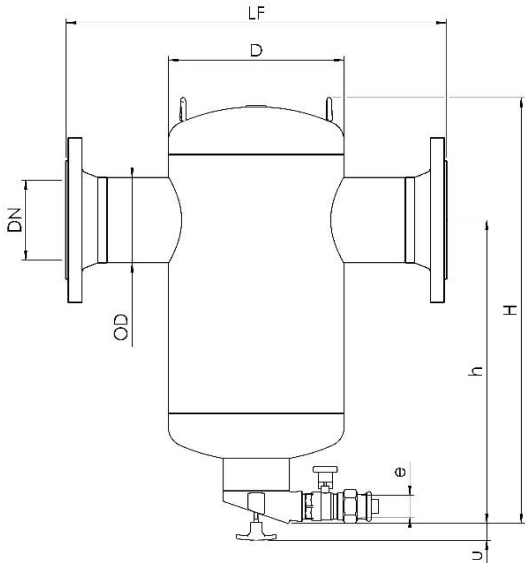



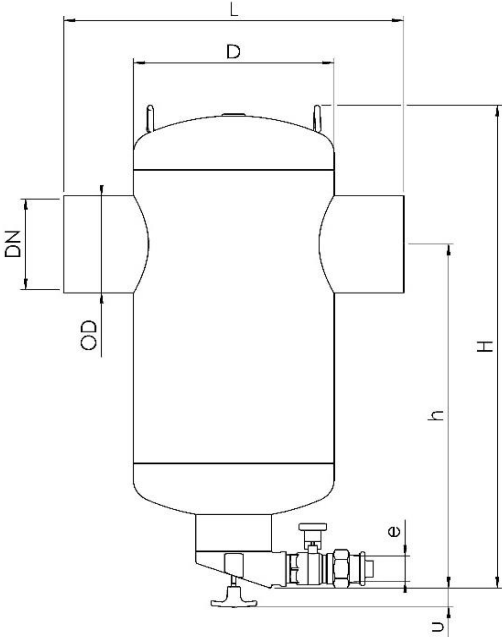
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 50 Flanschausführung		Typ: BE050FM	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glykol (max.50%) Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s Nom. Volumenstrom: 12,5 m ³ /h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei nom. Volumenstrom: 2,9 kPa Volumenstrom: 0,0 m ³ /h Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweissprozedur: nein Schweissprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003)		Abmessungen: DN: 50 mm OD: 60,3 mm H: 449 mm h: 319 mm D: 159 mm LF: 350 mm e: 1" mm u: 23 mm	
Trocken Kammer: Kupfer Messing Magnet: Neodymium Abschlammventil: Messing vernickelt		Volumen: 5 ltr Leergewicht (circa): 15 kg	
Anderungen vorbehalten			


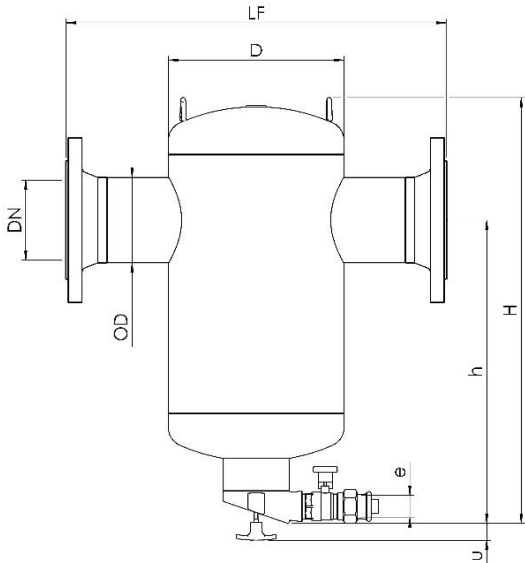
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 50 Schweißstutzen		Typ: BE050LM 0	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 12,5 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 2,9 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 50 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 60,3 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 449 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 319 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 159 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 260 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 23 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 5 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 10 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
		Anderungen vorbehalten	


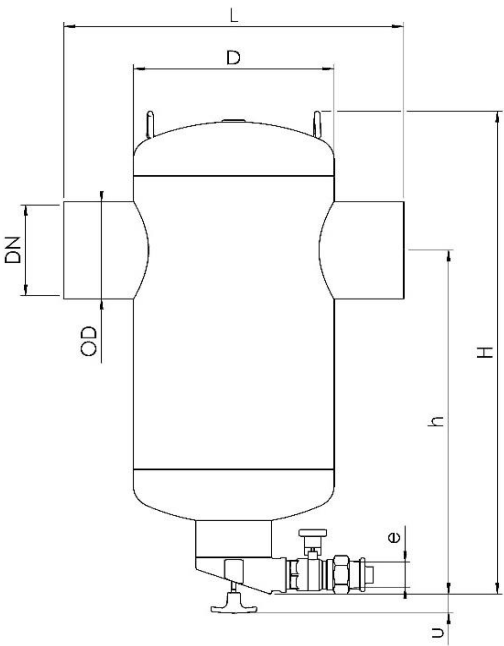
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 65 Flanschausführung		Typ: BE065FM	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glykol (max.50%) Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s Nom. Volumenstrom: 20,0 m ³ /h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei nom. Volumenstrom: 3,0 kPa Volumenstrom: 0,0 m ³ /h Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweissprozedur: nein Schweissprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003)		Abmessungen: DN: 65 mm OD: 76,1 mm H: 449 mm h: 311 mm D: 159 mm LF: 350 mm e: 1" mm u: 23 mm	
Trocken Kammer: Kupfer Messing Magnet: Neodymium Abschlammventil: Messing vernickelt		Volumen: 5 ltr Leergewicht (circa): 16 kg	
Anderungen vorbehalten			


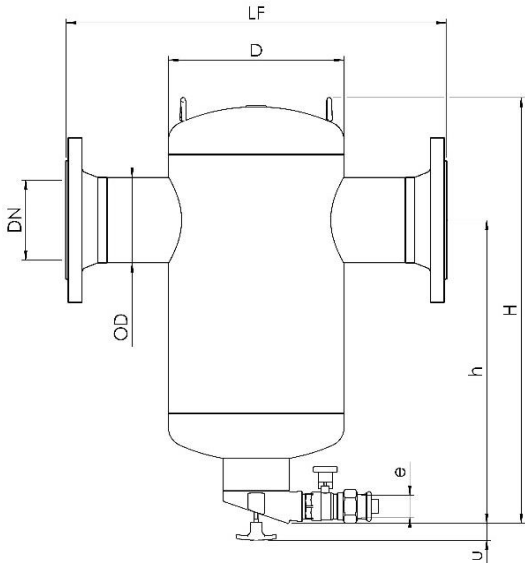
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 65 Schweißstutzen		Typ: BE065LM 0	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 20,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 3,0 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 65 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 76,1 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 449 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 311 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 159 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 260 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 23 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 5 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 10 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			


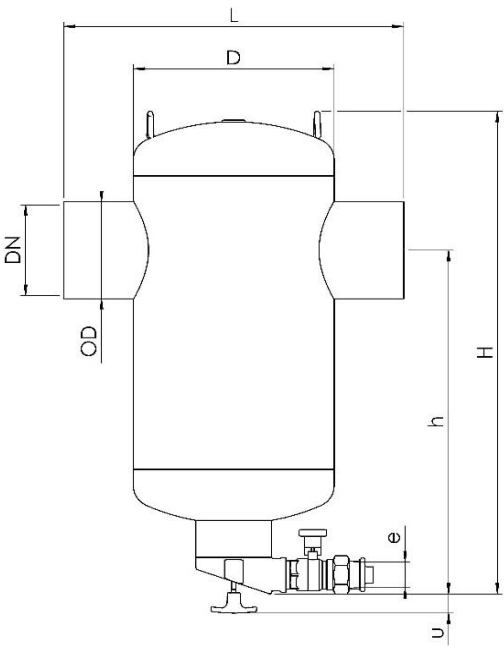
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 80 Flanschausführung		Typ: BE080FM	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glykol (max.50%) Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s Nom. Volumenstrom: 27,0 m3/h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei nom. Volumenstrom: 3,1 kPa Volumenstrom: 0,0 m3/h Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweissprozedur: nein Schweissprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003)		Abmessungen: DN: 80 mm OD: 88,9 mm H: 570 mm h: 418 mm D: 219 mm LF: 470 mm e: 1" mm u: 23 mm	
Trocken Kammer: Kupfer Messing Magnet: Neodymium Abschlammventil: Messing vernickelt		Volumen: 17 ltr Leergewicht (circa): 26 kg	
Anderungen vorbehalten			


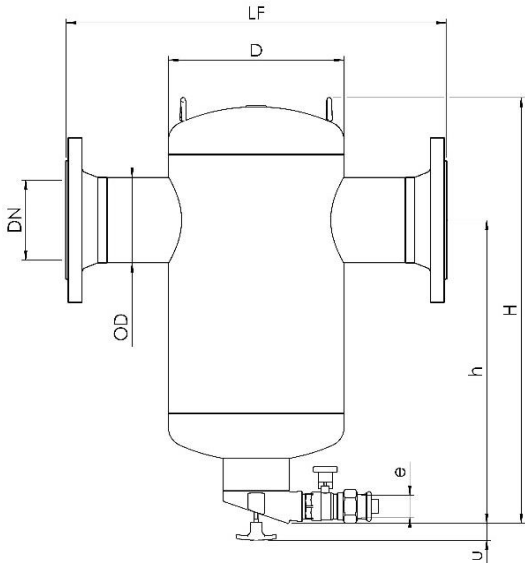
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 80 Schweißstutzen		Typ: BE080LM 0	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 27,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 3,1 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 80 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 88,9 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 570 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 418 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 219 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 370 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 23 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 17 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 18 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			


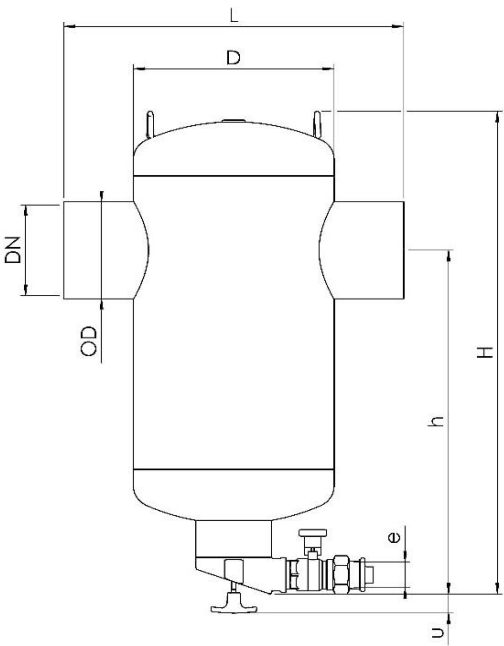
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 100 Flanschausführung		Typ: BE100FM	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 47,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 3,7 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweisssprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 100 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 114,3 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 570 mm	
Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8		h 406 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		D 219 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		LF 475 mm	
Bedrahtung: Kupfer		e 1" mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		u 23 mm	
Lack: Standard			
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 17 ltr	
Messing		Leergewicht (circa): 28 kg	
Magnet: Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
		Anderungen vorbehalten	


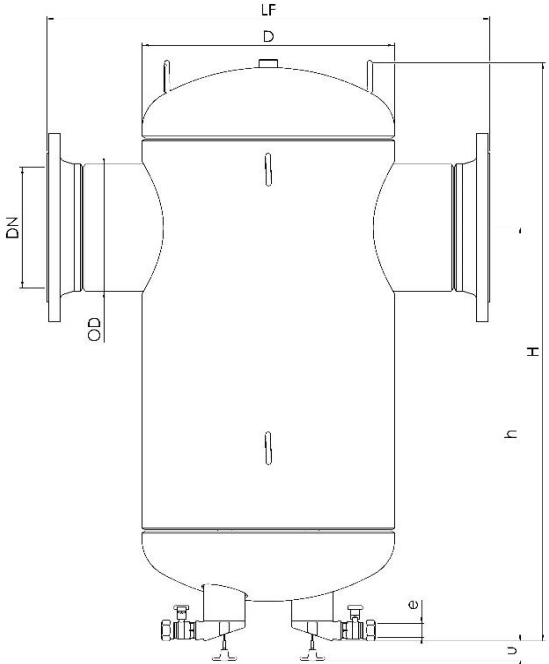
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 100 Schweißstutzen		Typ: BE100LM 0	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 47,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 3,7 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 100 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 114,3 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 570 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 406 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 219 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 370 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 23 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 17 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 19 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			


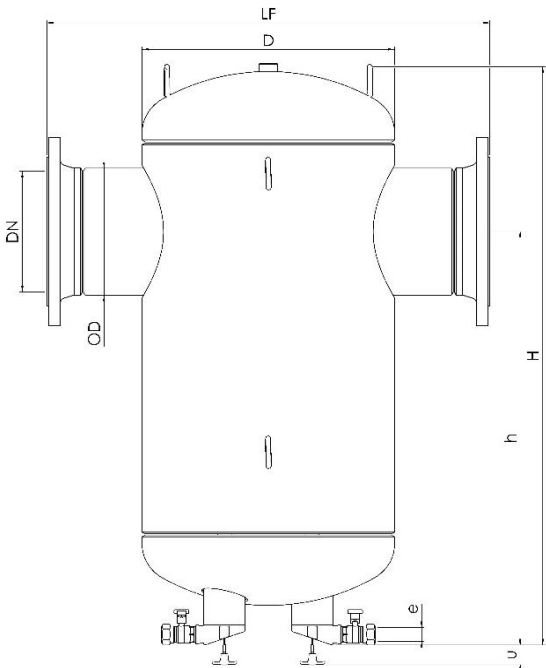
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 125 Flanschausführung		Typ: BE125FM	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glykol (max.50%) Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s Nom. Volumenstrom: 72,0 m ³ /h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei nom. Volumenstrom: 4,2 kPa Volumenstrom: 0,0 m ³ /h Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweißprozedur: nein Schweißprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003)		Abmessungen: DN: 125 mm OD: 139,7 mm H: 789 mm h: 598 mm D: 324 mm LF: 635 mm e: 1" mm u: 44 mm	
Trocken Kammer: Kupfer Messing Magnet: Neodymium Abschlammventil: Messing vernickelt		Volumen: 50 ltr Leergewicht (circa): 58 kg	
Anderungen vorbehalten			


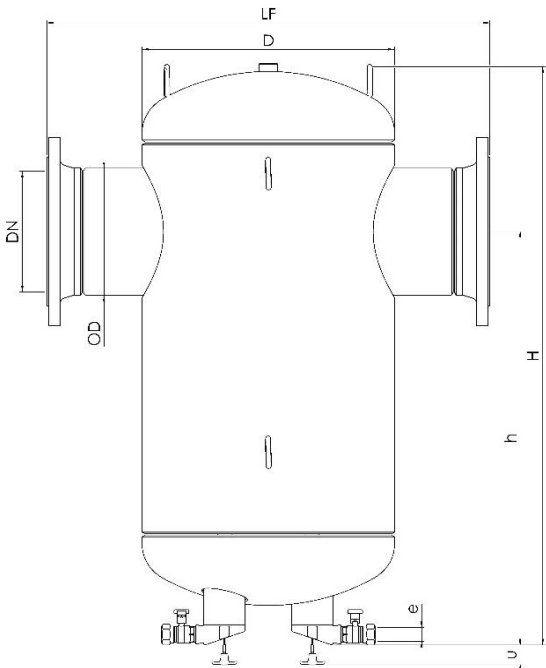
SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 125 Schweißstutzen		Typ: BE125LM 0	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 72,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 4,2 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 125 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 139,7 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 789 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 598 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 324 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 525 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 44 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 50 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 47 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			

SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 150 Flanschausführung		Typ: BE150FM	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glykol (max.50%) Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s Nom. Volumenstrom: 108,0 m ³ /h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei nom. Volumenstrom: 4,9 kPa Volumenstrom: 0,0 m ³ /h Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweißprozedur: nein Schweißprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003)		Abmessungen: DN: 150 mm OD: 168,3 mm H: 789 mm h: 584 mm D: 324 mm LF: 635 mm e: 1" mm u: 44 mm	
Trocken Kammer: Kupfer Messing Magnet: Neodymium Abschlammventil: Messing vernickelt		Volumen: 50 ltr Leergewicht (circa): 58 kg	
Anderungen vorbehalten			

SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT		SPIROTECH 	
Version 17.3 / BDB			
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 150 Schweißstutzen		Typ: BE150LM 0	
Kunde:			
Projekt:		Datum: 25.04.2017	
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 108,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 4,9 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweissprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 150 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 168,3 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 789 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		h 584 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		D 324 mm	
Bedrahtung: Kupfer		L 525 mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		e 1" mm	
Lack: Standard		u 44 mm	
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 50 ltr	
Magnet: Messing		Leergewicht (circa): 47 kg	
Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			

SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT Version 17.3 / BDB		SPIROTECH 	
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 200 Flanschausführung		Typ: BE200FM	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien		Zeichnung:	
Medium: Wasser / Glykol (max.50%)			
Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s			
Nom. Volumenstrom: 180,0 m3/h			
Max. Betriebsdruck: 10 bar-g			
Max. Temperatur: 110 °C			
Δp bei nom. Volumenstrom: 5,8 kPa			
Volumenstrom: 0,0 m3/h			
Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa			
Entwurf Standard: EN 13445			
Qualitätskontrolle			
Prüfdruck (bar): 7			
Testmedium: Luft			
Zertifikat: nein			
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja			
Materialzertifikate: nein			
Zeichnung: nein			
Schweissprozedur: nein			
Schweisssprüfung: nein			
Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe		Abmessungen:	
Gehäuse: S235 JR G2 (St.37)		DN 200 mm	
Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37)		OD 219,1 mm	
Muffe: S235 JR G2 (St.37)		H 1057 mm	
Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8		h 767 mm	
Boden: S235 JR G2 (St.37)		D 406 mm	
Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37)		LF 775 mm	
Bedrahtung: Kupfer		e 1" mm	
Lötverbindung: Weichlot(SnCu3)		u 44 mm	
Lack: Standard			
Farbe: Gelb (RAL 1003)			
Trocken Kammer: Kupfer		Volumen: 115 ltr	
Messing		Leergewicht (circa): 115 kg	
Magnet: Neodymium			
Abschlammventil: Messing vernickelt			
Anderungen vorbehalten			

SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT Version 17.3 / BDB		SPIROTECH 	
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 250 Flanschausführung		Typ: BE250FM	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glykol (max.50%) Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s Nom. Volumenstrom: 288,0 m3/h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei nom. Volumenstrom: 7,0 kPa Volumenstrom: 0,0 m3/h Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweißprozedur: nein Schweißprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003)		Abmessungen: DN: 250 mm OD: 273 mm H: 1250 mm h: 890 mm D: 508 mm LF: 890 mm e: 1" mm u: 44 mm	
Trocken Kammer: Kupfer Messing Magnet: Neodymium Abschlammventil: Messing vernickelt		Volumen: 215 ltr Leergewicht (circa): 170 kg	
Anderungen vorbehalten			

SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT Version 17.3 / BDB		SPIROTECH 	
Produkt: SpiroTrap Magnet DN 300 Flanschausführung		Typ: BE300FM	
Kunde:		Datum: 25.04.2017	
Projekt:			
Referenz:			
Auslegekriterien Medium: Wasser / Glykol (max.50%) Nom. Fließgeschwindigkeit: 1,5 m/s Nom. Volumenstrom: 405,0 m3/h Max. Betriebsdruck: 10 bar-g Max. Temperatur: 110 °C Δp bei nom. Volumenstrom: 7,8 kPa Volumenstrom: 0,0 m3/h Δp bei Volumenstrom: 0,0 kPa Entwurf Standard: EN 13445		Zeichnung: 	
Qualitätskontrolle Prüfdruck (bar): 7 Testmedium: Luft Zertifikat: nein Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU: ja Materialzertifikate: nein Zeichnung: nein Schweißprozedur: nein Schweißprüfung: nein Prüfung durch Prüfungsinstanz: nein			
Werkstoffe Gehäuse: S235 JR G2 (St.37) Anschlüsse: S235 JR G2 (St.37) Muffe: S235 JR G2 (St.37) Flansche (EN 1092-1 PN16): C22.8 Boden: S235 JR G2 (St.37) Spirorohr: Innenrohr: S235 JR G2 (St.37) Bedrahtung: Kupfer Lötverbindung: Weichlot(SnCu3) Lack: Standard Farbe: Gelb (RAL 1003)		Abmessungen: DN: 300 mm OD: 324 mm H: 1486 mm h: 1052 mm D: 610 mm LF: 1005 mm e: 1" mm u: 44 mm	
Trocken Kammer: Kupfer Messing Magnet: Neodymium Abschlammventil: Messing vernickelt		Volumen: 350 ltr Leergewicht (circa): 261 kg	
Anderungen vorbehalten			