



tubra[®]-FRISTA-XL

Frishwasserstation ame 2025.2

Montage- und Bedienungsanleitung

Inhalt

1	Einführung	3
1.1	Verwendungszweck	3
1.2	Sicherheitshinweise	3
1.3	Mitgelte Unterlag...	3
1.4	Lieferung und Transport	3
2	Aufbau - Lieferumfang	4
3	Technische Daten	5
3.1	Allgemein	5
3.2	Abmessungen / Platzbedarf	6
3.3	Korrosionsschutz	7
3.4	Verkalkungsschutz	7
4	Montage	8
4.1	Montage Ventil	8
4.2	Wandmontage	9
4.3	Hydraulischer Anschluss	11
4.4	Elektrischer Anschluss	13
5	Inbetriebnahme	13
5.1	Dichtheitsprüfung und Füllen der Anlage	13
5.2	Erstinbetriebnahme der Regelung	14
6	Bedienung	14
6.1	Regelung	14
6.2	Schwerkraftbremse	14
6.3	Temperaturfühler / Strömungssensor	15
7	Störungen Fehlerbehebung	16
8	Wartung / Service	16
8.1	Reinigung des Wärmetauschers	16
9	Pumpeninformation	17



1 Einführung

Diese Anleitung beschreibt die Montage der Frischwasserstation **tubra®-FRISTA-XL** sowie die Bedienung und die Wartung.

Die Anleitung richtet sich an ausgebildete Fachhandwerker, die entsprechende Kenntnisse im Umgang mit Heizungsanlagen, Wasserleitungsinstallationen und mit Elektroinstallationen haben.

Die Installation und Inbetriebnahme darf nur durch ausgebildetes Fachpersonal vorgenommen werden.

Die Frischwasserstation darf nur in frostgeschützten, trockenen Räumlichkeiten montiert und betrieben werden.

Lesen Sie diese Anleitung vor Beginn der Montagearbeiten sorgfältig durch.
Bei Nichtbeachtung entfallen sämtliche Garantie- und Gewährleistungsansprüche.

Abbildungen sind symbolisch und können vom jeweiligen Produkt abweichen.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Diese Montage- und Bedienungsanleitung darf ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden (§ 2 UrhG, § 823 BGB).

1.1 Verwendungszweck

Frischwasserstationen der Serie **tubra®-FRISTA-XL** dienen ausschließlich zur Trinkwassererwärmung mittels Pufferspeicher und stationsinternem Plattenwärmetauscher im Durchflusprinzip. Es darf nur Trinkwasser im Sinne der Trinkwasserverordnung erwärmt werden.

1.2 Sicherheitshinweise

Neben länderspezifischen Richtlinien und örtlichen Vorschriften sind folgende Regeln der Technik zu beachten:

- DIN 1988 Technische Regeln für die Trinkwasserinstallation
- DIN 18 380 Heizanlagen und zentrale Wassererwärmungsanlagen
- VDI 2035 Steinbildung in Trinkwassererwärmungsanlagen und Warmwasserheizungsanlagen
- DIN 4753 Wassererwärmer und Wassererwärmungsanlagen für Trink- und Betriebswasser
- VDE 0100 Errichtung elektrischer Betriebsmittel
- VDE 0190 Hauptpotentialausgleich von elektrischen Anlagen.
- TrinkwV Trinkwasserverordnung
- DVGW W551 Trinkwassererwärmungs- und Trinkwasserleitungsanlagen
- BGV Berufsgenossenschaftliche Vorschrift (Unfallverhütungsvorschriften UVV)



Da Temperaturen an der Anlage > 60°C entstehen können, besteht Verbrühungsgefahr und eventuell Verbrennungsgefahr an den Komponenten.

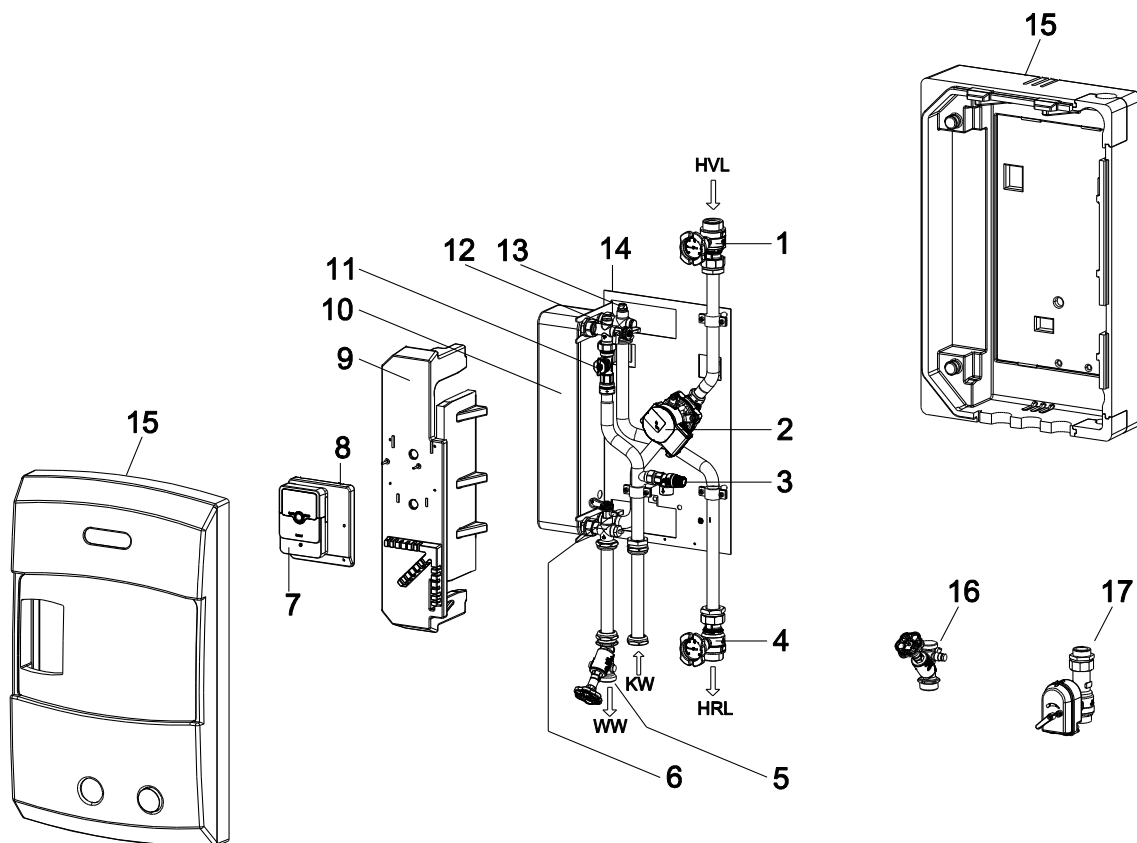
1.3 Mitgeltende Unterlagen

Beachten Sie auch die Montage- und Bedienungsanleitungen der verwendeten Komponenten wie z.B. der Regelung.

1.4 Lieferung und Transport

Überprüfen Sie unmittelbar nach Erhalt der Lieferung die Ware auf Vollständigkeit und Unversehrtheit. Eventuelle Schäden oder Reklamationen sind umgehend zu melden.

2 Aufbau - Lieferumfang



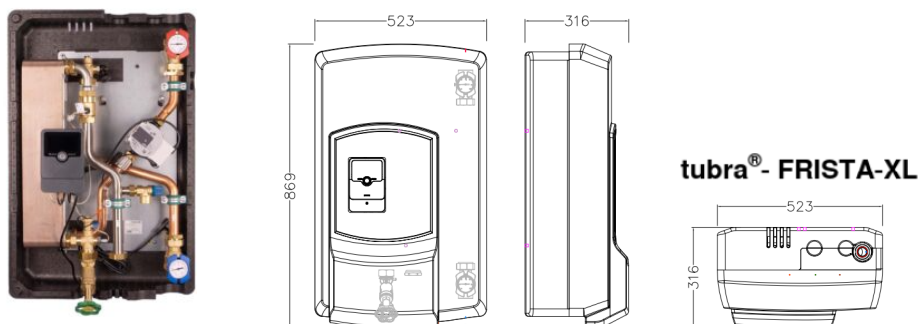
Pos.	Benennung	Pos.	Benennung
1	Kugelhahn Heizungsvorlauf (HVL)	11	Durchflusssensor Typ 235 DN20; 5–85 l/min
2	Umwälzpumpe	12	Spülhahn Kaltwasser (KW)
3	Sicherheitsventil	13	Kreuzstück inkl. Rückflussverhinderer & Handentlüftungsventil
4	Kugelhahn Heizungsrücklauf (HRL)	14	Montageplatte
5	Absperrventil (WW)	15	Dämmung
6	Kreuzstück mit Spülhahn und TWW-Fühler		
7	Regelung	optional	
8	Halterung für Regelung	16	Freistromventil (KW)
9	Dämmplatte für Plattenwärmetauscher	17	Kaskadenkugelhahn (KW)
10	Plattenwärmetauscher		

3 Technische Daten

3.1 Allgemein

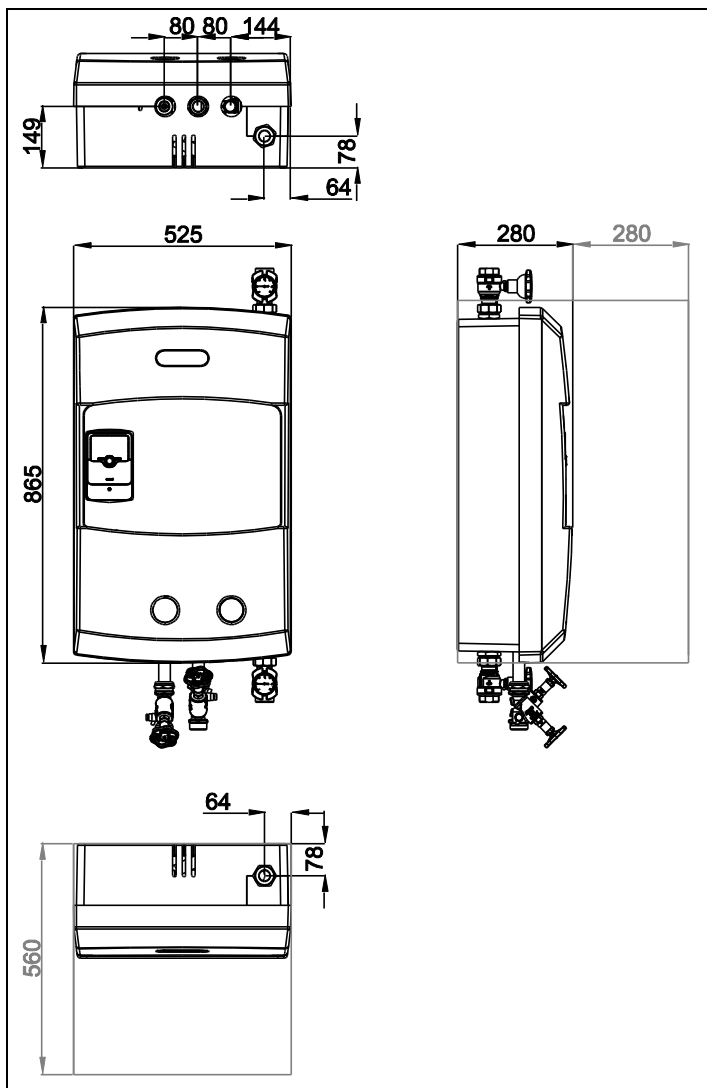
tubra® - FRISTA-XL	
Nennleistung bei KW/WW HVL 10-45 °C/65 °C	207 kW
Zapfleistung 10-45/65 °C Zapfleistung LK1: 10-45/60 °C Zapfleistung 10-60/75 °C Zapfleistung LK2: 10-60/70 °C	85 l/min 74 l/min 64 l/min 57 l/min
Nennleistung Kaskaden (2 – 6 fach) LK2: 10-60/70 °C 10-60/75°C (gemischt auf 45°C)	114 / 171 / 228 / 285 / 342 l/min 183 / 274 / 365 / 457 / 548 l/min
NL-Zahl bei Nennleistung	23
Max. Betriebsdruck	Heizungsseite (primär) 10 bar Trinkwasserseite (sekundär) 10 bar
Max. Betriebstemperatur	Heizungsseite 85°C Trinkwasserseite 70°C
Anschlüsse	Heizungsseite G1 ½" Trinkwasserseite G1 ¼"
Medium	Heizungsseite Heizwasser nach VDI 2035 Trinkwasserseite Trinkwasser nach TrinkwV
Δp Trinkwasserseite bei Nennleistung	0,8 bar
Max. Δp für heizungsseitige Verrohrung	50 mbar
Anschlussverrohrung Heizungsseite* (max. Leitungslänge 10m Vor- und Rücklauf)	DN 32
Anschlussverrohrung Trinkwasserseite*	DN 32
Umwälzpumpe	Wilo PARA 15/9 iPWM2
Leistungsaufnahme	3-87 W
Elektrischer Anschluss (Netz Regelung)	230 V AC/ 50-60 Hz
Werkstoffe	
Gehäuse, Anschlussteile	CW617N (2.0402)
Plattenwärmetauscher	Edelstahl, Cu gelötet / Edelstahlgelötet
Rohre heizungsseitig	Kupfer
Rohre trinkwasserseitig	Edelstahl (1.4404)
Dichtungen	AFM
Dämmung	EPP- Schaum 0,038 W/mK

*Beispielhafte Auslegung, ersetzt keine fachmännische Planung!



3.2 Abmessungen / Platzbedarf

Abmessungen und Mindestplatzbedarf für Montage und Wartungsarbeiten.
Je nach bauseitiger Verrohrung erhöhten Platzbedarf beachten.



	Optionales Zubehör Freistromventil (KW)
	Optionales Zubehör Kaskadenkugelhahn (KW)

3.3 Korrosionsschutz

Zur Verhinderung von Korrosionsschäden am Plattenwärmetauscher, sind folgende Werte des Trinkwassers zu beachten:

	Kupfergelötet	Volledelstahl
Chlorid ¹ (CL ⁻)	$< 250 \text{ mg/l bei } 50^{\circ}\text{C}$ $< 100 \text{ mg/l bei } 75^{\circ}\text{C}$ $< 10 \text{ mg/l bei } 90^{\circ}\text{C}$	
Sulfat ¹ (SO ₄ ²⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	$< 400 \text{ mg/l}$
Nitrat (NO ₃ ⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	Keine Anforderung
pH-Wert	7,5 - 9,0	7,0 – 10,0
Elektrische Leitfähigkeit (bei 20°C)	10 - 500 µS/cm	Keine Anforderung
Hydrogencarbonat (HCO ₃ ⁻)	70 - 300 mg/l	Keine Anforderung
Verhältnis HCO ₃ ⁻ / SO ₄ ²⁻	> 1	Keine Anforderung
Ammoniak (NH ₄ ⁺)	$< 2 \text{ mg/l}$	Keine Anforderung
Freies Chlorgas	$< 0,5 \text{ mg/l}$	
Sulfit	$< 1 \text{ mg/l}$	$< 7 \text{ mg/l}$
Ammonium	$< 2 \text{ mg/l}$	
Schwefelwasserstoff (H ₂ S)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	Keine Anforderung
Freie (aggressive) Kohlensäure (CO ₂)	$< 5 \text{ mg/l}$	Keine Anforderung
Eisen (Fe)	$< 0,2 \text{ mg/l}$	Keine Anforderung
Sättigungsindex SI	$-0,2 < 0 < 0,2$	Keine Anforderung
Mangan (Mn)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	Keine Anforderung
Gesamthärte	$4 - 14$ $[\text{Ca}^{2+}; \text{Mg}^{2+}] / [\text{HCO}_3] > 0,5$	
Gesamter org. Kohlenstoff (TOC)	$< 30 \text{ mg/l}$	Keine Anforderung

¹ Bei Überschreitung der Grenzwerte für kupfergelötete Plattenwärmetauscher muss ein Volledelstahl Plattenwärmetauscher verwendet werden.

Um Lochfraß in der Hausinstallation vorzubeugen, sollten in der Warmwasserleitung dem kupfergelöteten Plattenwärmetauscher keine neuen verzinkten Eisenwerkstoffe ohne Schutzschichtbildung nachgeschaltet werden.

Bei Mischinstallationen mit verzinkten Eisenwerkstoffen ist die Verwendung von Volledelstahl-Plattenwärmetauschern (auf Anfrage erhältlich) erforderlich.

3.4 Verkalkungsschutz

Der Ausfall von Kalk aus dem Wasser nimmt bei Warmwassertemperaturen über 55°C und einer Wasserhärte über 8,5°dH massiv zu. Deshalb sollte die Warmwasser-Solltemperatur so niedrig wie unter Beachtung der Trinkwasserhygiene möglich eingestellt werden und ggf. die Verkalkung durch Einsatz einer Enthärtungs- oder anderen geeigneten Kalkbehandlungsanlage reduziert werden.

Bei Heizungsanlagen, in denen systembedingt die Heizwasser-Vorlauftemperatur häufig über 65°C liegen würde, ist eine thermische Vormischung auf 65°C sinnvoll. Das betrifft vor allem Biomassensysteme, aber auch Solarthermieranlagen. Umgekehrt kann bei Wärmepumpenheizungen mit ohnehin relativ niedriger Vorlauftemperatur auf die Vormischung verzichtet

werden, wodurch sich eine höhere Schüttleistung erreichen lässt.
Empfehlungen zur Reinigung siehe Kapitel Wartung.

Wasserbehandlungsmaßnahmen gegen Verkalkung

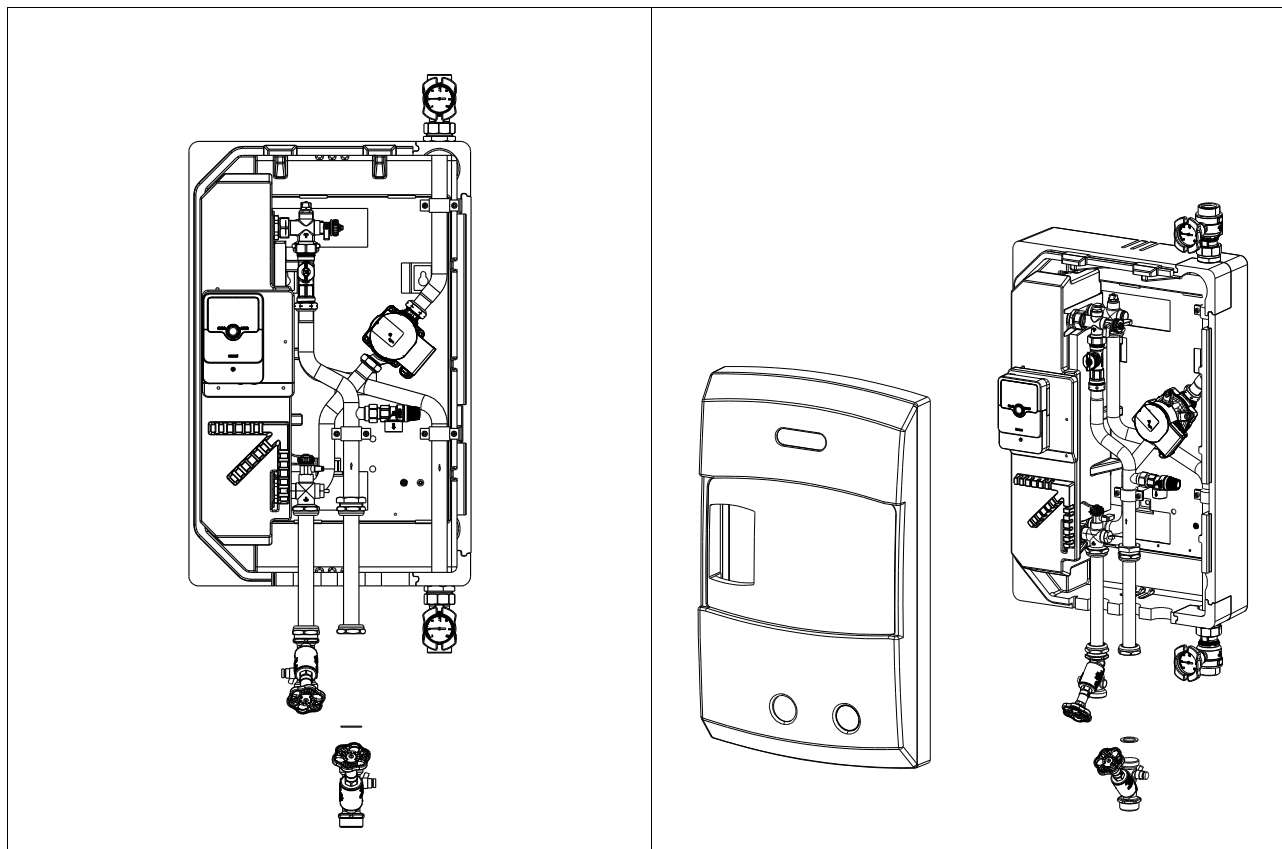
	Frischwarmwasserstation mit 50 °C Warmwasser-Austrittstemperatur und	
Calciumcarbonat-Massenkonzentration	Vorlauf < 65 °C	Vorlauf > 65 °C
< 1,5 mmol/l (< 150 mg/l) < 8,4°dH ($\triangleq$ 14,95°FH)	Keine	Keine
1,5 bis 2,5 mmol/l (150 mg/l bis 250 mg/l) 8,4°dH bis 14°dH ($\triangleq$ 14,95°FH bis 24,92°FH)	Keine	Empfohlen
> 2,5 mmol/l (>250 mg/l) > 14°dH ($\triangleq$ 24,92°FH)	Empfohlen	Erforderlich

Es ist anzumerken, dass die Entkalkung mittels Ionentausch nicht die Leitfähigkeit reduziert. Aus diesem Grund ist ab 500 $\mu\text{S}/\text{cm}$ ein Volledelstahl-Tauscher einzusetzen. Überschlägig kann errechnet werden, dass 14°dH einer Leitfähigkeit von $14^\circ\text{dH} \cdot 35 = 490 \mu\text{S}/\text{cm}$ entspricht. Somit muss sicherheitshalber ein Volledelstahl-Tauscher verwendet werden. Außerdem müssen Frischwasserstationen geerdet werden, damit kein Stromfluss über den Plattenwärmetauscher oder die Rohrleitungen geführt wird.

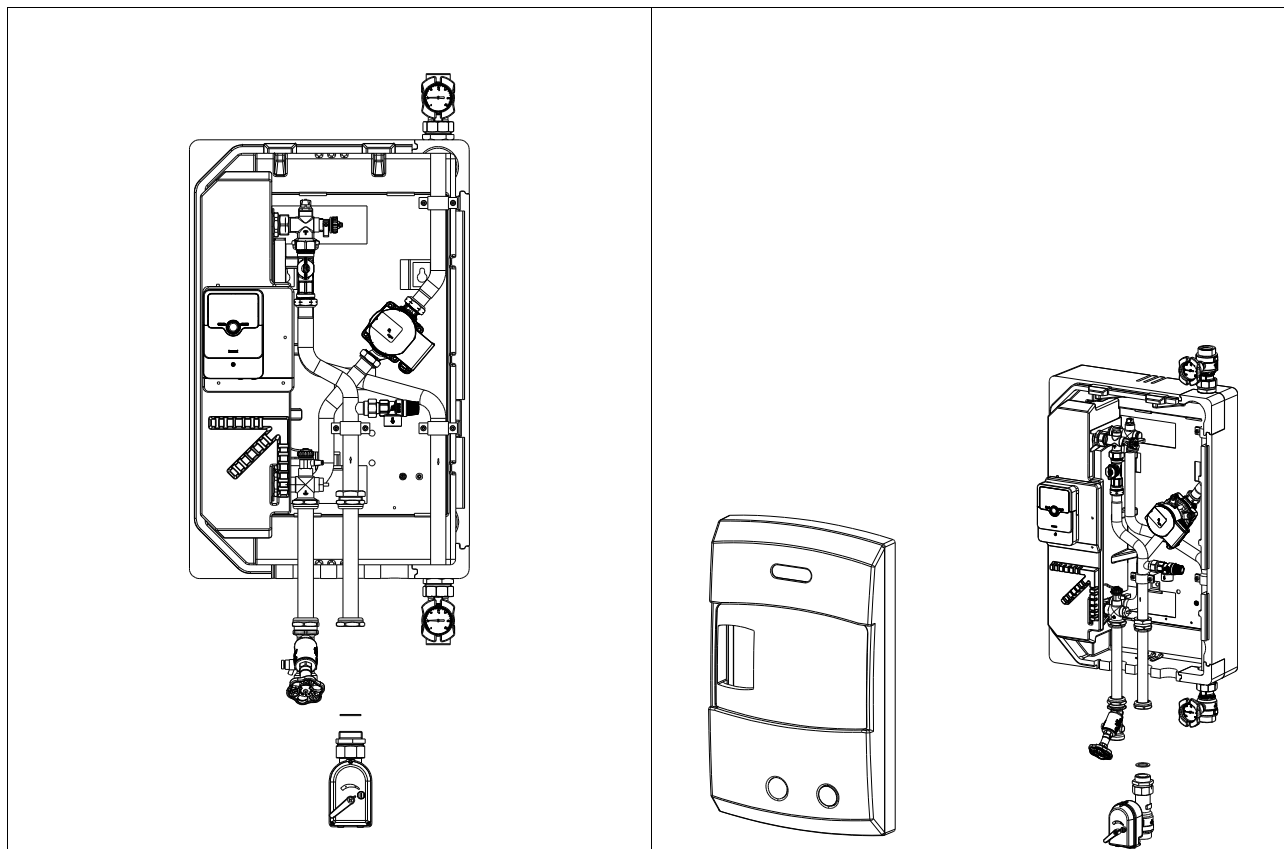
4 Montage

4.1 Montage Ventil

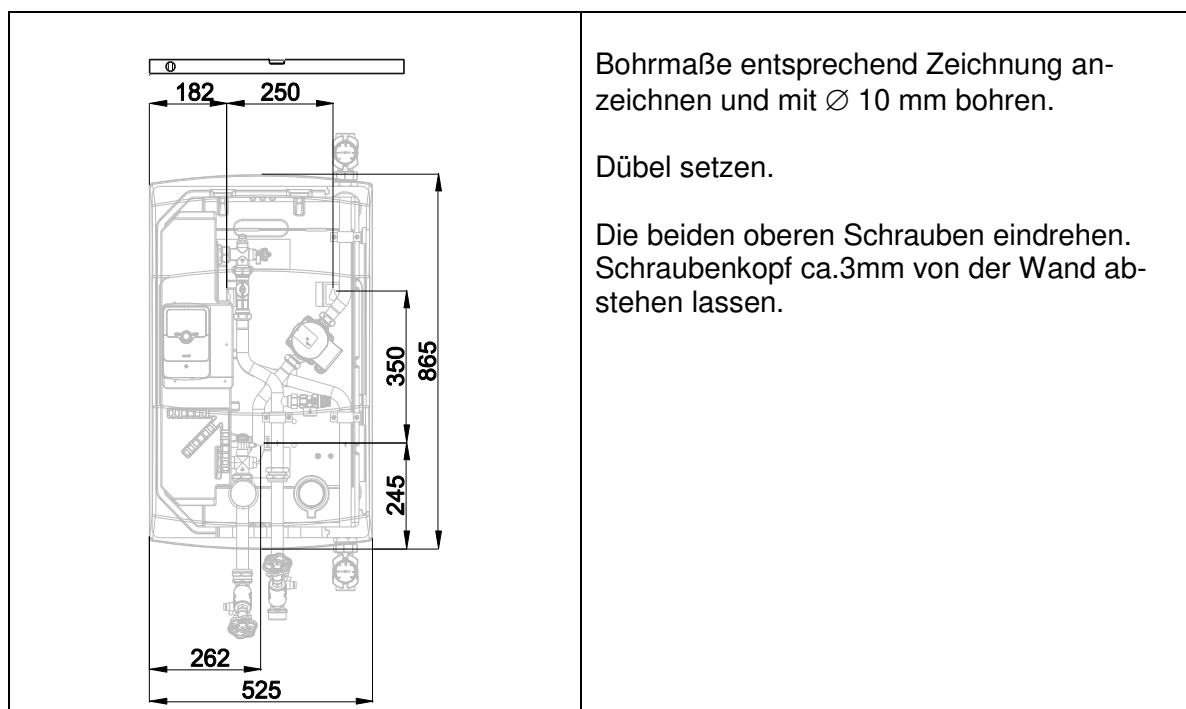
4.1.1 Freistromventil

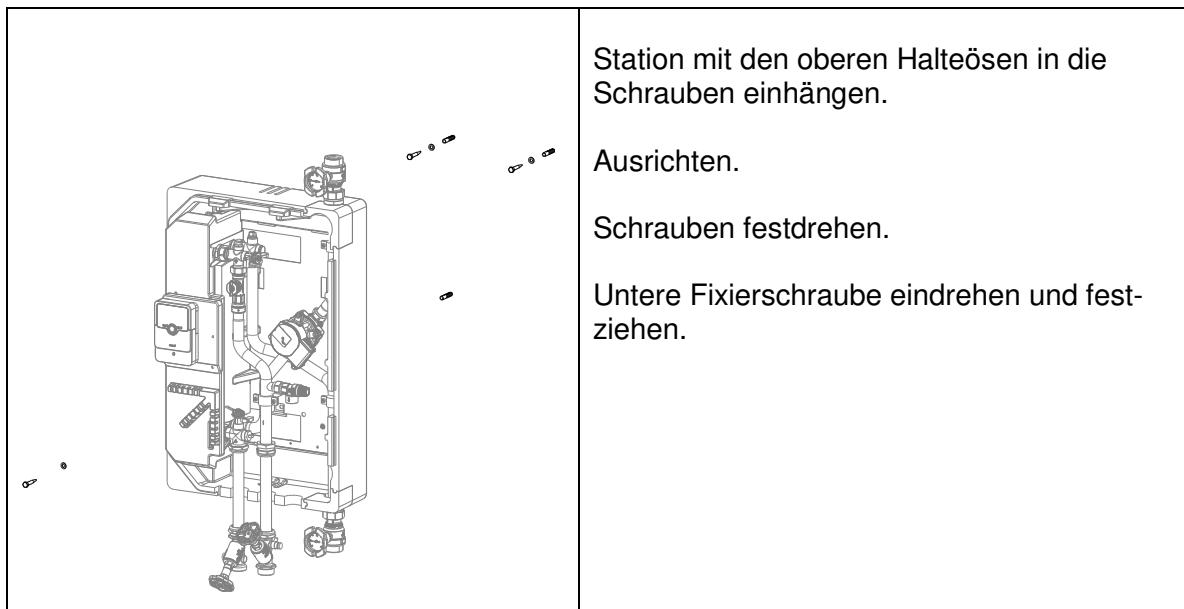


4.1.2 Kaskadenkugelhahn

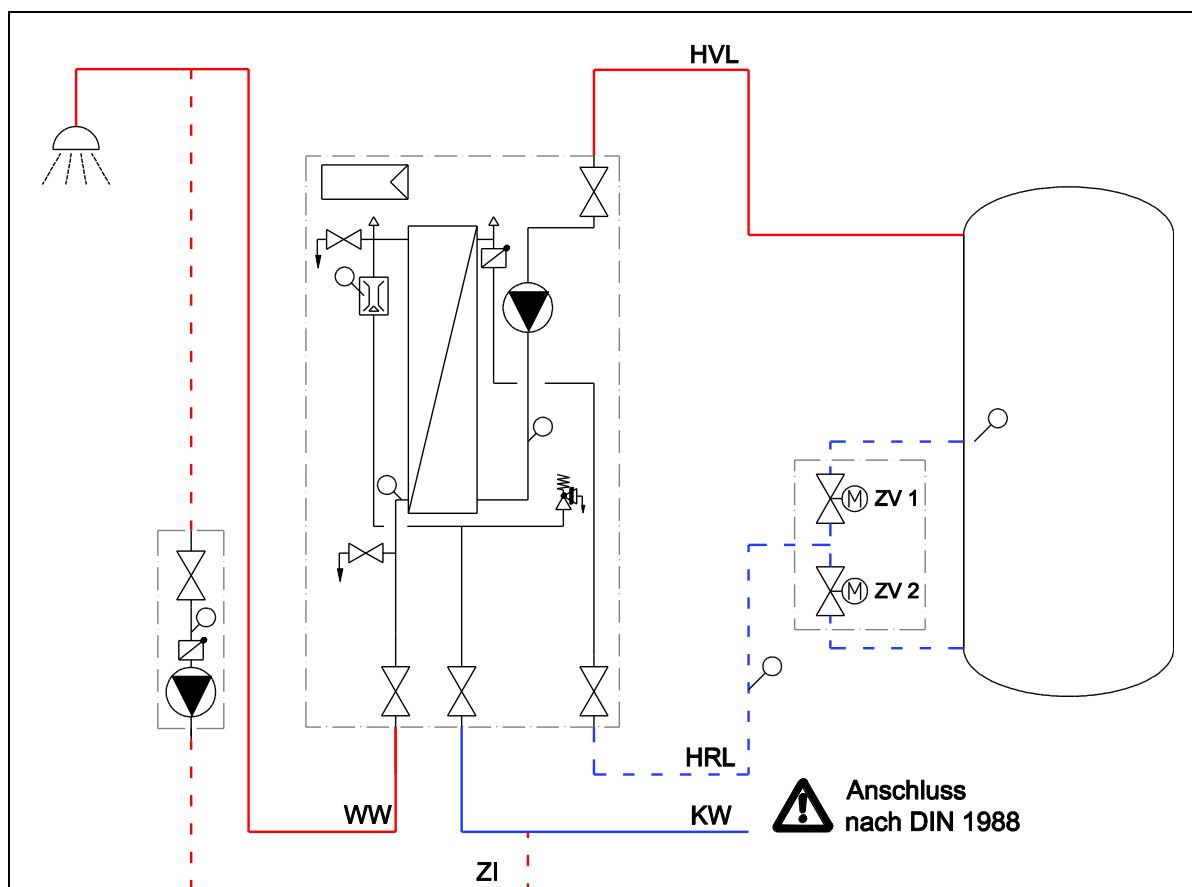


4.2 Wandmontage





4.3 Hydraulischer Anschluss



Beispieldarstellung mit optionalem Zubehör (Zirkulationseinheit)

Darstellung erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ersetzt keine fachmännische Planung.

Bezeichnung	Beschreibung
WW	Warmwasser
KW	Kaltwasser
HVL	Heizungsvorlauf
HRL	Heizungsrücklauf
ZI	Zirkulation
ZV1	Zonenventil 1
ZV2	Zonenventil 2

Abblaseleitung des Sicherheitsventils

Durch austretendes heißes Wasser und Dampf dürfen keine Menschen gefährdet werden. Abblaseleitungen von zwei oder mehreren Sicherheitsventilen müssen einzeln und offen über einer Ablaufstelle ausmünden.

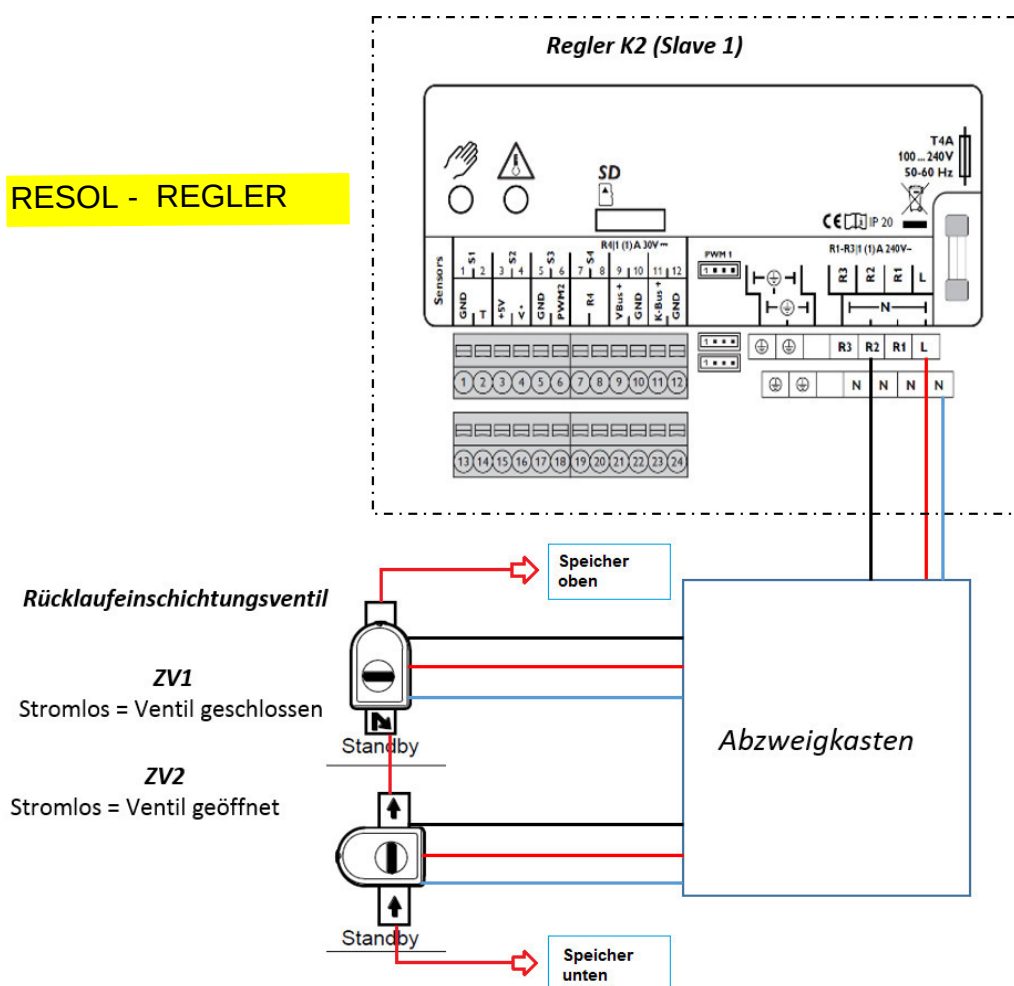
Die Abblaseleitung muss in Größe des Austrittsquerschnittes des Sicherheitsventils ausgeführt sein, darf nicht mehr als 2 Bögen aufweisen und höchstens 2m lang sein. Werden aus zwingenden Gründen mehr Bögen oder eine größere Länge erforderlich, so muss die gesamte Abblaseleitung eine Dimension größer ausgeführt werden. Mehr als 3 Bögen sowie eine Länge über 4m sind unzulässig.

Das Ende der Abblaseleitung muss 20-40mm über einem Entwässerungsgegenstand oder Ablauftrichter münden und sichtbar angeordnet sein.

Die Ausmündung der Abblaseleitung muss im frostsicheren Bereich liegen.

Elektrischer Anschluss Rücklafeinschichtung

RESOL - REGLER



4.4 Elektrischer Anschluss

4.4.1 Allgemein

Arbeiten an der elektrischen Anlage sowie das Öffnen von Elektrogehäusen darf nur in spannungsfreiem Zustand und nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden. Bei den Anschlüssen auf richtige Klemmenbelegung und Polarität achten. Die Regelung und die elektrischen Bauteile vor Überspannung schützen.

 Gefahr!	Bei unsachgemäßem elektrischen Anschluss besteht Lebensgefahr durch Stromschlag. → Elektrischen Anschluss nur durch vom örtlichen Energieversorger zugelassenen Elektroinstallateur und entsprechend den örtlich geltenden Vorschriften ausführen lassen. → Vor dem Arbeiten die Versorgungsspannung trennen.
---	---

4.4.2 Anschluss Regelung

Die Regelung der Frischwasserstation ist bereits verkabelt.
Es muss nur noch die Spannungsversorgung angeschlossen werden.
Bei Bedarf Zirkulation (Pumpe und Temperaturfühler) anschließen.
Dazu die separate Betriebsanleitung der Regelung beachten.

4.4.3 Potentialausgleich

 	An der Montageplatte ist die Klemmstelle mit dem Gebäude Potentialausgleich fachgerecht zu verbinden.
---	--

5 Inbetriebnahme

Voraussetzung für die Inbetriebnahme ist eine vollständige Installation aller hydraulischen und elektrischen Komponenten.

5.1 Dichtheitsprüfung und Füllen der Anlage

Alle Bauteile der Anlage inkl. aller werksseitig vorgefertigten Elemente und Stationen auf Dichtheit überprüfen und bei eventuellen Undichtigkeiten entsprechend abdichten. Dabei den Prüfdruck und die Prüfdauer dem jeweiligen Verrohrungssystem und dem jeweiligen Betriebsdruck anpassen.

5.1.1 Trinkwasserseite

Die Trinkwasserseite entsprechend DIN 1988 nur mit sauberem Trinkwasser befüllen und mit langsamen Druckanstieg die Luft aus den Leitungen drücken. Alle Zapfstellen öffnen und Trinkwasserseite vollständig entlüften.

Hinweis:

Bei zu hohen Fließgeschwindigkeiten im Befüllprozess können Kavitationen entstehen, wodurch der Strömungssensor beschädigt wird.

5.1.2 Heizungsseite

Das Heizungssystem inkl. Primärseite der Frischwasseranlage nur mit filtriertem, eventuell aufbereitetem Wasser nach VDI 2035 befüllen und Anlage vollständig entlüften.

5.2 Erstinbetriebnahme der Regelung

Zur Inbetriebnahme der Regelung ist die jeweilige Anleitung zu beachten.

Vorbereitung und Kontrolle	• Optische Kontrolle der Installation • Sind alle Fühler an der richtigen Stelle installiert und angeschlossen? • Sind alle Ausgänge angeschlossen? • Gehäuse aller Regler schließen
Regler einschalten	Den Regler mit Spannung versorgen.
Regler einstellen	Aktuelles Datum und Uhrzeit einstellen
Ausgänge testen	Alle Schaltausgänge kontrollieren und auf Funktionalität testen.
Regler einstellen	Schaltzeiten und Schalttemperaturen einstellen

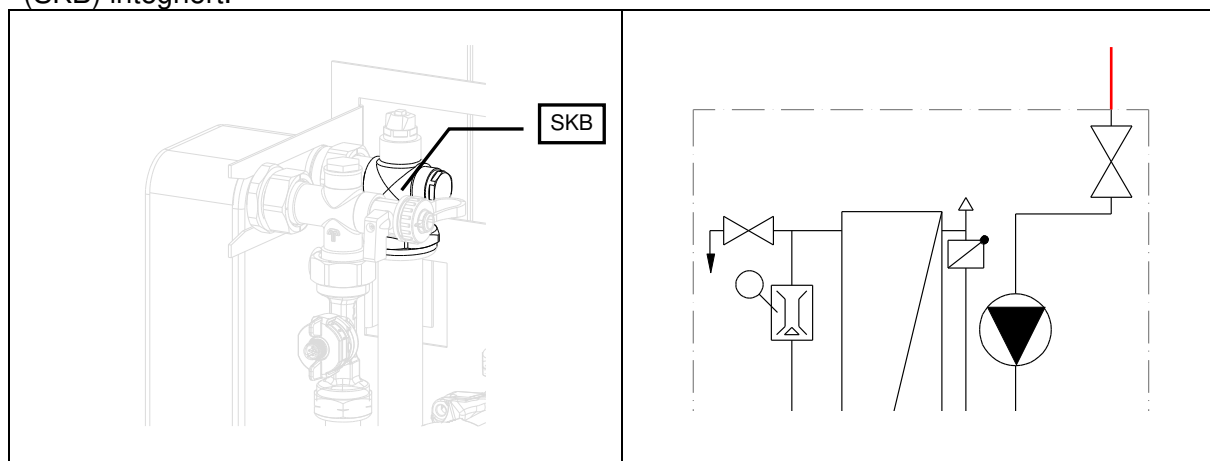
6 Bedienung

6.1 Regelung

Die Bedienung der Regelung ist der separaten Anleitung zu entnehmen.

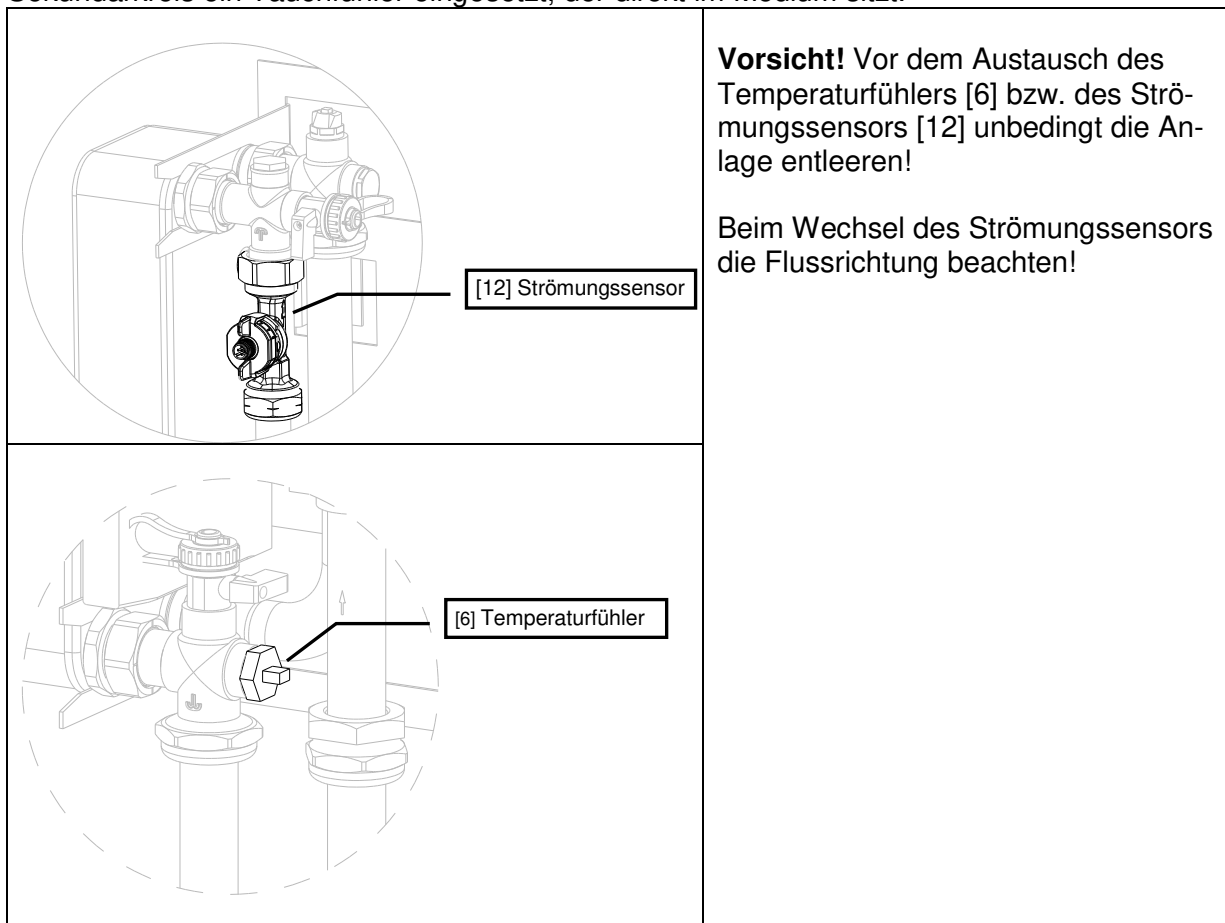
6.2 Schwerkraftbremse

Zur Verhinderung von Fehlzirkulationen im Primärkreis ist im RL eine Schwerkraftbremse (SKB) integriert.



6.3 Temperaturfühler / Strömungssensor

Um eine möglichst schnelle und genaue Temperaturmessung zu gewährleisten wird für den Sekundärkreis ein Tauchfühler eingesetzt, der direkt im Medium sitzt.



7 Störungen Fehlerbehebung

Zur Behebung von Störungen, die im Display der Regelung angezeigt werden, bitte die Anleitung der Regelung beachten.

Störung	Mögliche Ursache	Behebung
Pumpengeräusche	Luft in der Anlage	entlüften
Zu geringe Zapfmenge	Zu geringer Wasserdruck	Druck prüfen, ggfs. erhöhen
	Verkalkter Wärmetauscher	Entkalkung/ Austausch
Zu geringe Zapftemperatur	Falsche Einstellung an der Regelung	Einstellungen überprüfen
	Zu großer Druckverlust der Heizungsseitigen Verrohrung	Verrohrung überprüfen, ggfs. ändern
Keine Erwärmung des Trinkwassers	Regelung nicht in Betrieb.	Regelung überprüfen
	Luft in der Anlage.	entlüften
	Strömungssensor WW nicht richtig angeschlossen oder defekt.	Überprüfen, ggfs. tauschen
	Temperaturfühler HVL nicht richtig angeschlossen oder defekt.	Überprüfen, ggfs. tauschen
	Pumpe defekt	Überprüfen, ggfs. tauschen
	Volumenstromsensor defekt	Überprüfen, ggfs. austauschen

8 Wartung / Service

Der Hersteller empfiehlt eine jährliche Wartung durch autorisiertes Fachpersonal durchzuführen.

8.1 Reinigung des Wärmetauschers

Sollten aufgrund der Wasserqualität (z.B. hohe Härtegrade oder starke Verschmutzung) eine Belagbildung zu erwarten sein, ist in regelmäßigen Abständen eine Reinigung vorzunehmen. Die Reinigung erhält bei Kalkablagerungen die Übertragungsleistung, reduziert jedoch die Lebensdauer.

Es besteht die Möglichkeit der Reinigung durch Spülen.

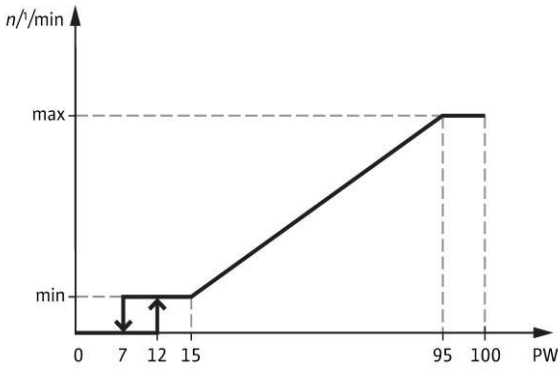
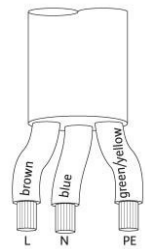
Den Wärmetauscher entgegen der normalen Strömungsrichtung mit geeigneter Reinigungslösung spülen.

Werden Chemikalien zur Reinigung verwendet, ist darauf zu achten, dass diese keine Unverträglichkeit gegenüber Edelstahl, Kupfer oder Nickel aufweisen. Nichtbeachtung kann zur Zerstörung des Wärmetauschers führen! Grundsätzlich sind die Sicherheitsvorschriften und Empfehlungen der Reinigungsmittelhersteller zu beachten. Für die Reinigungsflüssigkeit nur chloridfreies bzw. chloridarmes Wasser geringer Härte verwenden. Wählen Sie das Reinigungsmittel nach Art der zu entfernenden Verschmutzung sowie nach Beständigkeit der Wärmetauscherplatten. Vom Reinigungsmittelhersteller sollte auf jedem Fall die Bestätigung vorliegen, dass das Reinigungsmittel den zu reinigenden Plattenwärmetauscher nicht angreift. Reinigen Sie den Wärmetauscher entsprechend der Arbeitsanweisung des Reinigungsmittelherstellers.

Nach erfolgter Reinigung muss die im System verbliebene Säure neutralisiert werden und eine Passivierung der Metalloberflächen erfolgen. Die Passivierung ist unbedingt notwendig, um den Beginn von Korrosion zu vermeiden.

Den gereinigten Wärmetauscher und das System stets ausreichend mit klarem Wasser spülen.

9 Pumpeninformation

Logik PWM2 	< 7% Pumpe aus 7-12% Min. Leistung (Betrieb) 12-15% Min. Leistung (start-up) 15-95% proportionaler Leistungsbereich > 95% Max. Leistung
Elektrischer Anschluss Pumpe 	L = braun N = blau PE = grün/gelb
Anschluss PWM 	+ = braun - = blau

Händler	
---------	--



tubra[®]-FRISTA-XL

Fresh water station

Assembly and operating guide

Contents

1	Introduction.....	3
1.1	Intended use.....	3
1.2	Safety instructions	3
1.3	Applicable documents.....	3
1.4	Delivery and transport.....	3
2	Layout.....	4
3	Technical specifications.....	5
3.1	General description.....	5
3.2	Dimensions / required space.....	6
3.3	Corrosion protection.....	7
3.4	Calcification protection.....	7
4	Assembly.....	8
4.1	Assembly valve.....	8
4.2	Wall-mounted assembly.....	9
4.3	Hydraulic connection.....	11
4.4	Electrical connections	13
5	Commissioning	13
5.1	Leak testing and filling the system	13
5.2	Starting up the system for the first time	14
6	Operation.....	14
6.1	Control unit	14
6.2	Gravity brake	14
6.3	Temperature sensor / flow sensor.....	15
7	Malfunctions	16
7	Maintenance/service.....	16
7.1	Cleaning the heat exchanger	16
9	Pump information	17



1 Introduction

This manual describes the installation, operation and maintenance of the **tubra®-FRISTA-XL** fresh water station.

This manual is intended for trained specialists with an adequate level of expertise in handling heating systems, water pipe installations and electrical installations.

The installation and commissioning procedures must only be conducted by qualified, specialist personnel.

The fresh water station must only be installed and operated in dry areas that are protected from frost.

Read this manual carefully before starting any installation work.

Non-compliance will invalidate all claims under the guarantee and warranty.

Illustrations are symbolic and may differ from product to product.

Subject to technical modifications and errors.

This installation and operating manual must not be reproduced or made available to third parties without prior written consent (section 2 German Copyright Act, section 823 Civil Code).

1.1 Intended use

The **tubra®-FRISTA-XL** fresh water station series is used exclusively to heat drinking water by means of a storage tank and an internal plate heat exchanger via a flow-through principle. Only drinking water in accordance with the Drinking Water Ordinance must be heated.

1.2 Safety instructions

In addition to country-specific guidelines and local directives, the following technical regulations must also be taken into account:

- DIN 1988 Technical rules for drinking water installations
- DIN 18 380 Heating systems and central water heating systems.
- VDI 2035 Scale formation in drinking water heating systems and hot water systems
- DIN 4753 Water heaters and water heating installations for drinking water and service water
- VDE 0100 Installation of electrical equipment
- VDE 0190 Main equipotential bonding of electrical systems.
- TrinkwV Drinking Water Ordinance
- DVGW W551 Drinking water heating and drinking water pipeline systems
- BGV Accident prevention regulations of workers' compensation associations



As the system can reach temperatures > 60°C, there is a risk of scalding and burning through contact with the components.

1.3 Applicable documents

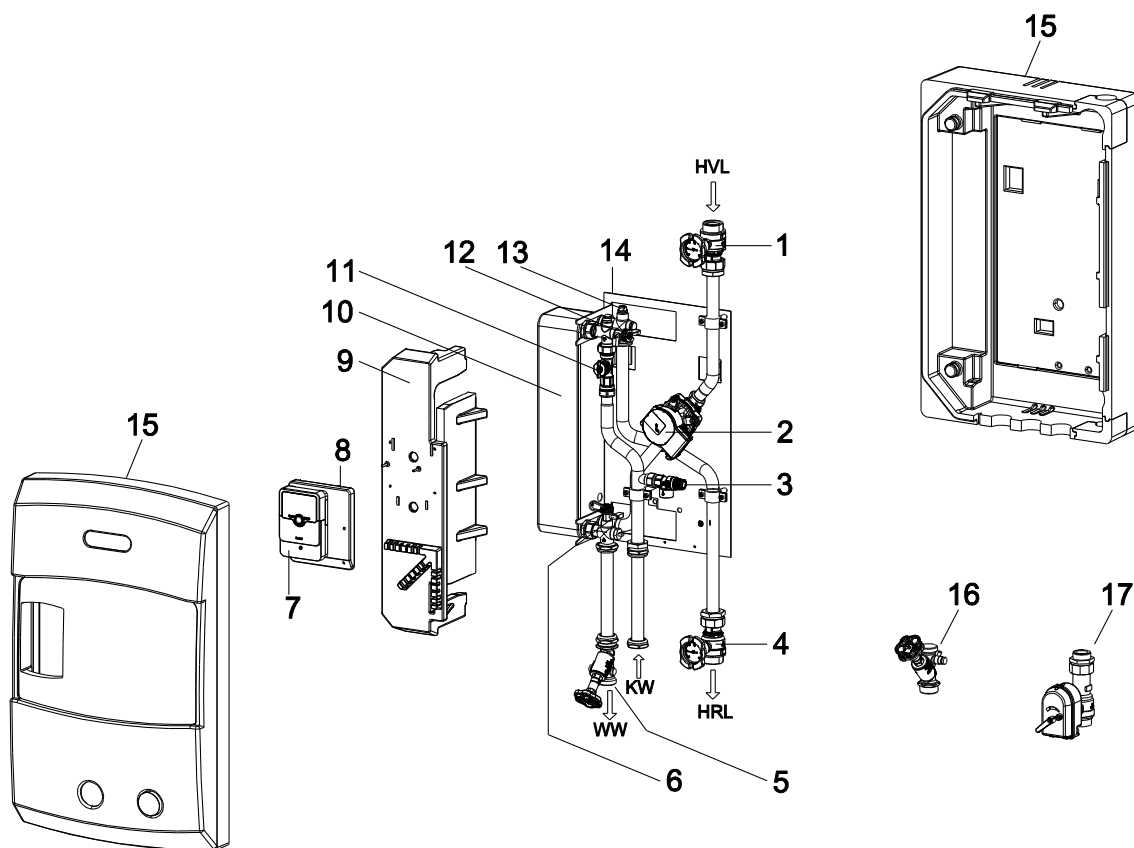
Also observe the assembly and operating instructions for the various components used, such as the control unit.

1.4 Delivery and transport

Check to make sure the product is complete and undamaged immediately after receipt. Any damage or complaints must be reported immediately.



2 Layout



Pos.	Denomination	Pos.	Denomination
1	Ball valve for heating flow (HF)	11	Flow sensor Type 235 DN20; 5–85 l/min
2	Circulation pump	12	Flush valve for cold water (CW)
3	Safety valve	13	Cross piece including backflow preventer and hand vent valve
4	Ball valve for heating return (HR)	14	Mounting plate
5	Shut-off valve for hot water (HW)	15	Insulation
6	Cross piece with flush tap and TWW sensor		
7	Control unit	optional	
8	Bracket for control unit	16	Free-flow valve (CW)
9	Plate heat exchanger insulation plate	17	Cascade ball valve (HW)
10	Plate heat exchanger		



3 Technical specifications

3.1 General description

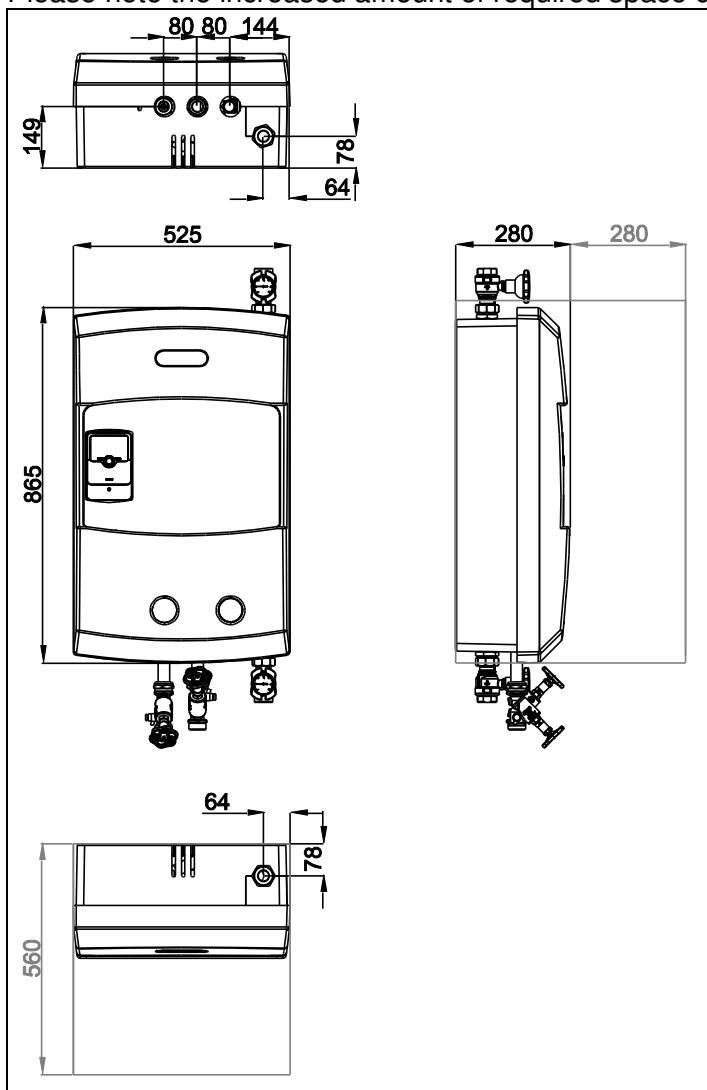
		tubra® - FRISTA-XL
Nominal output at CW/HW HF 10-45 °C/65 °C		207 kW
Tapping capacity 10-45/65 °C Tapping capacity LK1: 10-45/60 °C Tapping capacity 10-60/75 °C Tapping capacity LK2: 10-60/70 °C		85 l/min 74 l/min 64 l/min 57 l/min
Tapping capacity cascades (2 – 6) LK2: 10-60/70 °C 10-60/75°C (mixed to 45°C)		114 / 171 / 228 / 285 / 342 l/min 183 / 274 / 365 / 457 / 548 l/min
NL number at nominal output		23
Max. operating pressure	Heating side (primary) Drinking water side (secondary)	10 bar 10 bar
Max. operating temperature	Heating side Drinking water side	85°C 70°C
Connections	Heating side Drinking water side	G1 ½" G1 ¼"
Medium	Heating side Drinking water side	Heating water according to VDI 2035 Drinking water according to TrinkwV (Drinking Water Ordinance)
Δp drinking water side at nominal output		0,8 bar
Max. Δp for piping on the heating side		50 mbar
Connecting piping for the heating side* (max. pipe length 10m, supply and return)		DN 32
Connecting piping for drinking water side*		DN 32
Circulation pump	Power consumption	Wilo PARA 15/9 iPWM2 3-87 W
Electrical connection (mains control unit)		230 V AC/ 50-60 Hz
Materials		
Housing, connecting components		CW617N (2.0402)
Plate heat exchanger		Stainless steel (1.4401), Cu soldered
Piping on the heating side		Copper
Piping on the drinking water side		Stainless steel (1.4404)
Seals		AFM
Insulation		EPP- foam 0,038 W/mK

*Sample design, does not replace specialist planning!



3.2 Dimensions / required space

Dimensions and minimum space required for assembly and maintenance work.
Please note the increased amount of required space depending on the on-site piping.



	Optional accessory Free-flow valve (CW)
	Optionales Zubehör Cascade ball valve (CW)

3.3 Corrosion protection

To prevent corrosion damage to plate heat exchangers, the following drinking water values must be observed:

	Copper-soldered	Solid stainless steel
Chloride ¹ (Cl ⁻)	$< 250 \text{ mg/l at } 50^{\circ}\text{C}$ $< 100 \text{ mg/l at } 75^{\circ}\text{C}$ $< 10 \text{ mg/l at } 90^{\circ}\text{C}$	
Sulphate ¹ (SO ₄ ²⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	$< 400 \text{ mg/l}$
Nitrate (NO ₃ ⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	No requirement
pH value	7,5 - 9,0	7,0 – 10,0
Electrical conductivity (at 20°C)	10 - 500 µS/cm	No requirement
Hydrogen carbonate (HCO ₃ ⁻)	70 - 300 mg/l	No requirement
Ratio HCO ₃ ⁻ /SO ₄ ²⁻	> 1	No requirement
Ammonia (NH ₄ ⁺)	$< 2 \text{ mg/l}$	No requirement
Free chlorine gas	$< 0,5 \text{ mg/l}$	
Sulphite	$< 1 \text{ mg/l}$	$< 7 \text{ mg/l}$
Hydrogen sulphide (H ₂ S)	$< 2 \text{ mg/l}$	
Free (aggressive) carbon dioxide (CO ₂)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	No requirement
Iron (Fe)	$< 5 \text{ mg/l}$	No requirement
Hydrogen carbonate (HCO ₃ ⁻)	$< 0,2 \text{ mg/l}$	No requirement
Saturation index SI	$-0,2 < 0 < 0,2$	No requirement
Manganese (Mn)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	No requirement
Degree of hardness	$4 - 14$ $[\text{Ca}^{2+}; \text{Mg}^{2+}] / [\text{HCO}_3^-] > 0,5$	
Total organic carbon (TOC)	$< 30 \text{ mg/l}$	No requirement

¹ It is not permitted to use the fresh water station if the limit values are exceeded.

To prevent pitting corrosion in the domestic installation, no new galvanised iron material must be installed downstream in the hot water pipe of the copper-soldered plate heat exchanger without forming a protective layer.

Solid stainless steel plate heat exchangers must be used in mixed installations with zinc-coated iron materials.

3.4 Calcification protection

Limescale deposits from the water increase significantly at higher temperatures ($>55^{\circ}\text{C}$). Set the temperature as low as possible for this reason.

Observe hygiene regulations!

In order to ensure the longest possible service life of the plate heat exchanger, the manufacturer recommends using water softeners if the water hardness level is $> 8.5^{\circ}\text{dH}$.

For heating systems where the heating water flow temperature would often exceed 65°C due to the system, a thermal premix of 65°C would be reasonable. This applies above all to biomass systems, but also to solar thermal systems. Conversely, in heat pump heaters with already relatively low flow temperature, it can be dispensed with the premix, which can



achieve a higher bulk performance.

Refer to the Maintenance section for recommendations on cleaning.

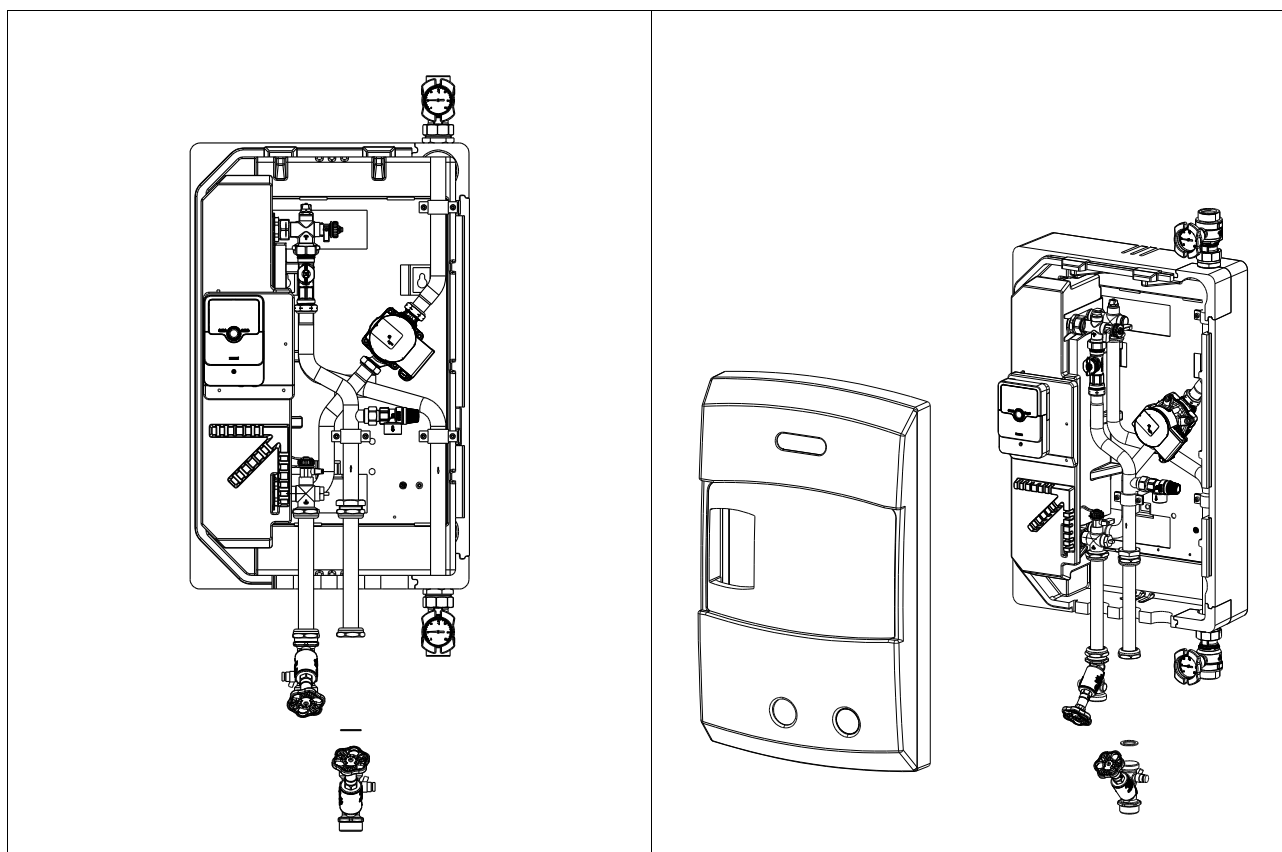
Water treatment measures to prevent scale formation (water softening)		
	Fresh water station with 50 °C hot water outlet temperature and	
Calciumcarbonat-Massenkonzentration	flow < 65 °C	flow > 65 °C
< 1,5 mmol/l (< 150 mg/l) < 8,4°dH ($\triangleq$ 14,95°FH)	None	None
1,5 to 2,5 mmol/l (150 mg/l bis 250 mg/l) 8,4°dH bis 14°dH ($\triangleq$ 14,95°FH bis 24,92°FH)	None	Recommended
> 2,5 mmol/l (>250 mg/l) > 14°dH ($\triangleq$ 24,92°FH)	Recommended	Recommended

It should be noted that decalcification by means of ion exchange does not reduce the conductivity. For this reason, use a full stainless steel exchanger from 500 μ S/cm. It can roughly be calculated that 14° dH corresponds to a conductivity of $14^\circ \text{ dH} * 35 = 490 \mu\text{S/cm}$. Thus, as a precaution, a full stainless steel exchanger must be used. In addition, fresh water stations must be grounded so that no current flow over the plate heat exchanger or the piping is performed.

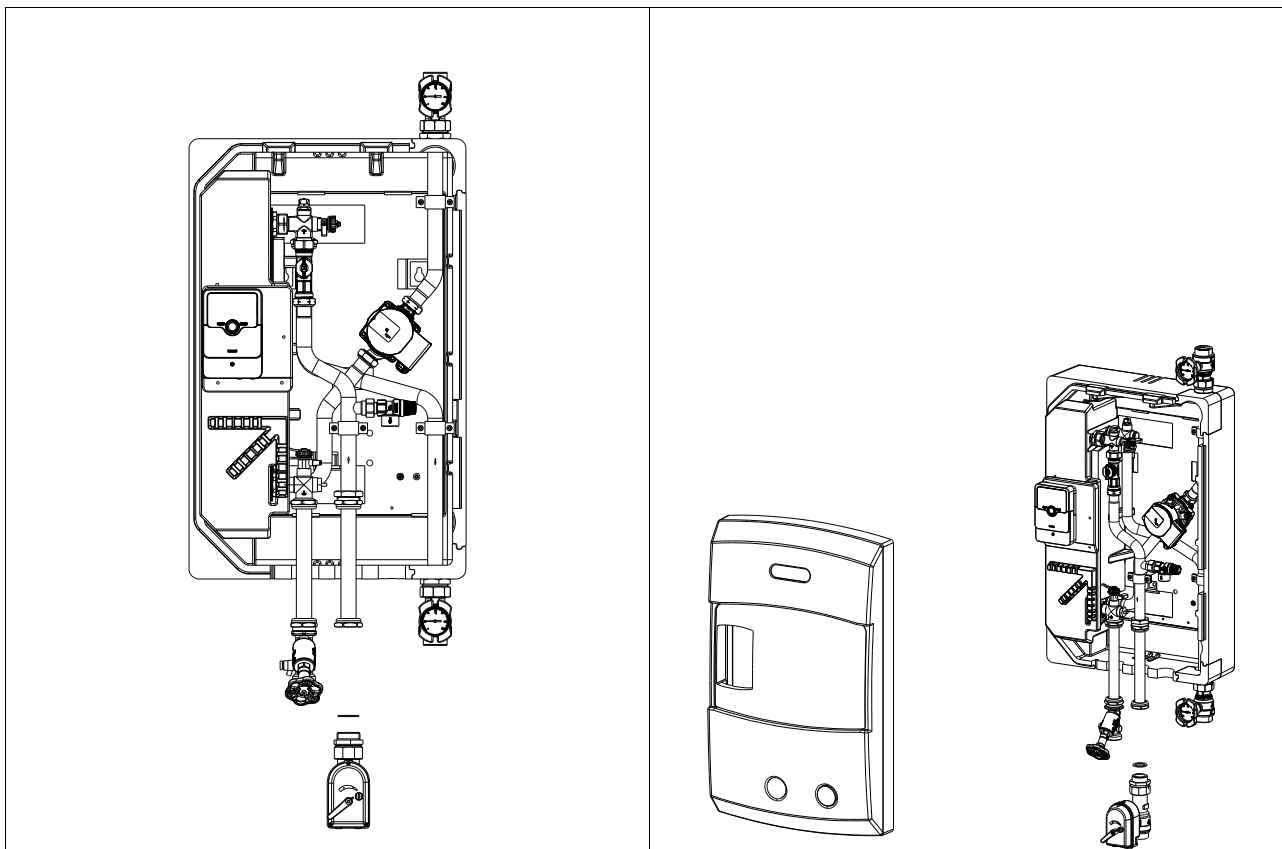
4 Assembly

4.1 Assembly valve

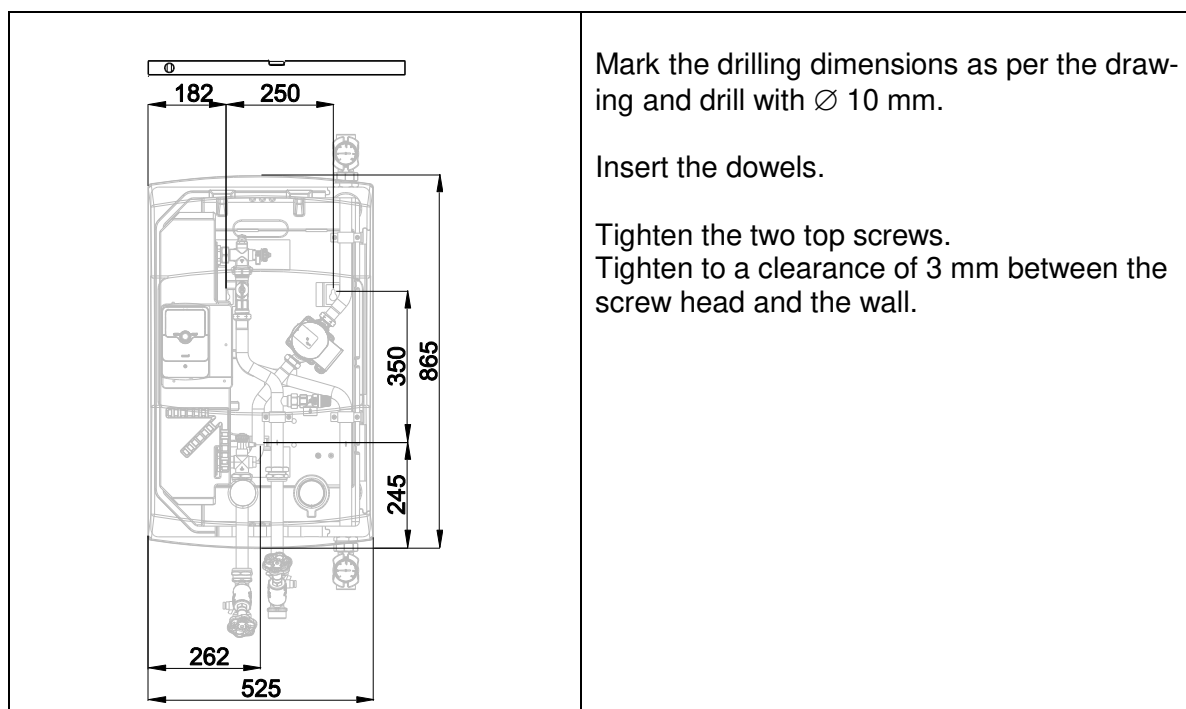
4.1.1 Free-flow valve

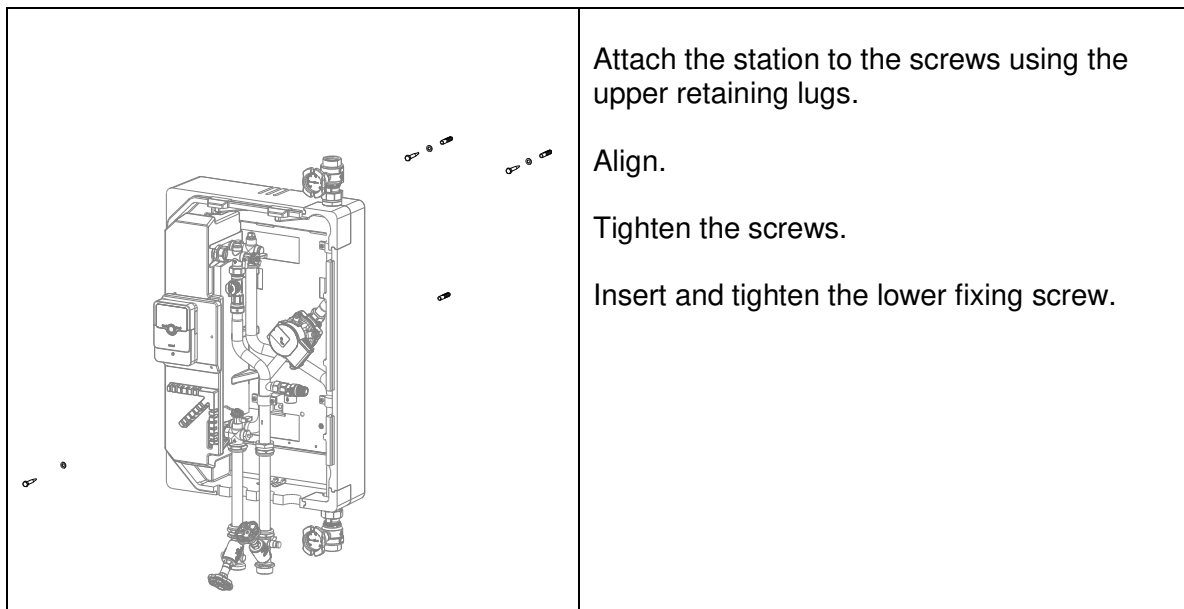


4.1.2 Cascade ball valve

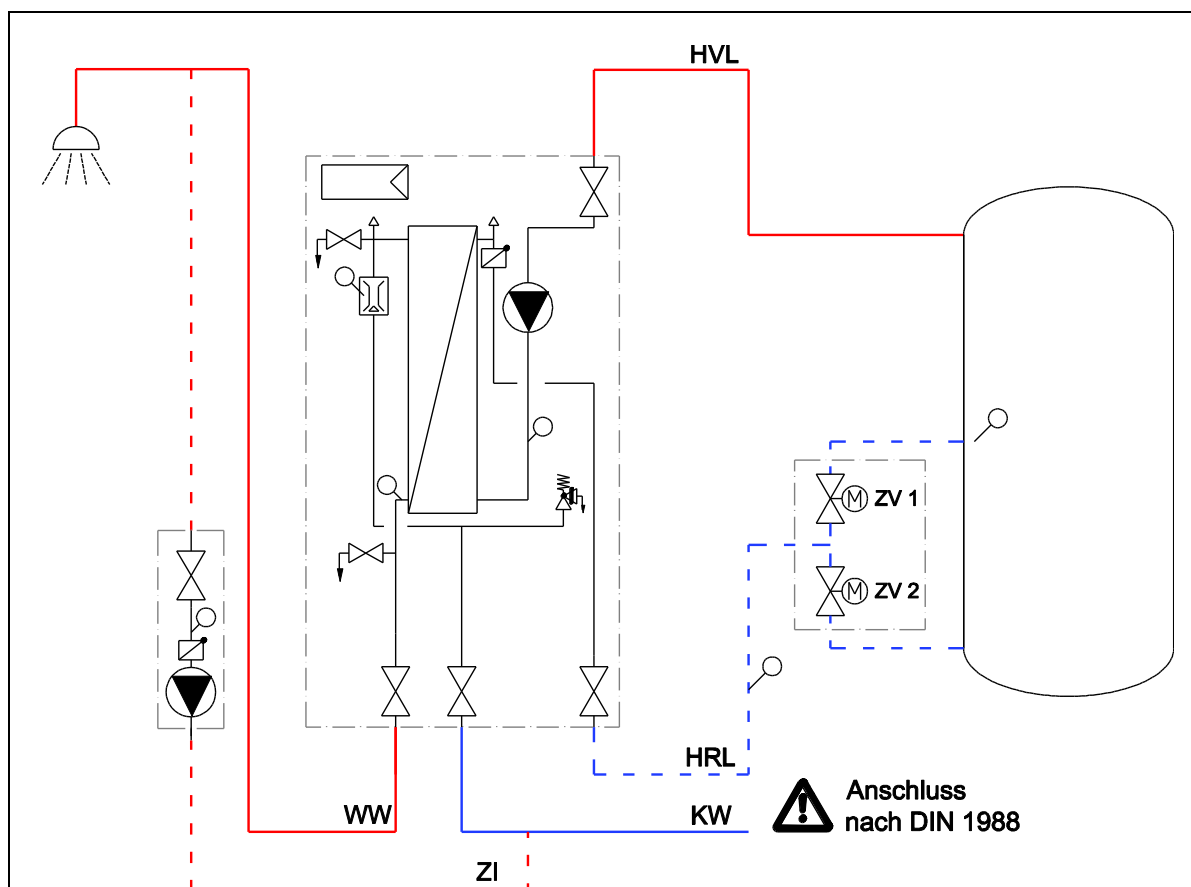


4.2 Wall-mounted assembly





4.3 Hydraulic connection



Sample illustration with optional accessories (circulation unit)

This illustration does not claim to be exhaustive; it is not a replacement for specialist planning.

Designation	Description
WW	Hot water
KW	Cold water
HVL	Heating flow
HRL	Heating return
ZI	Circulation
ZV1	Zone valve 1
ZV2	Zone valve 2

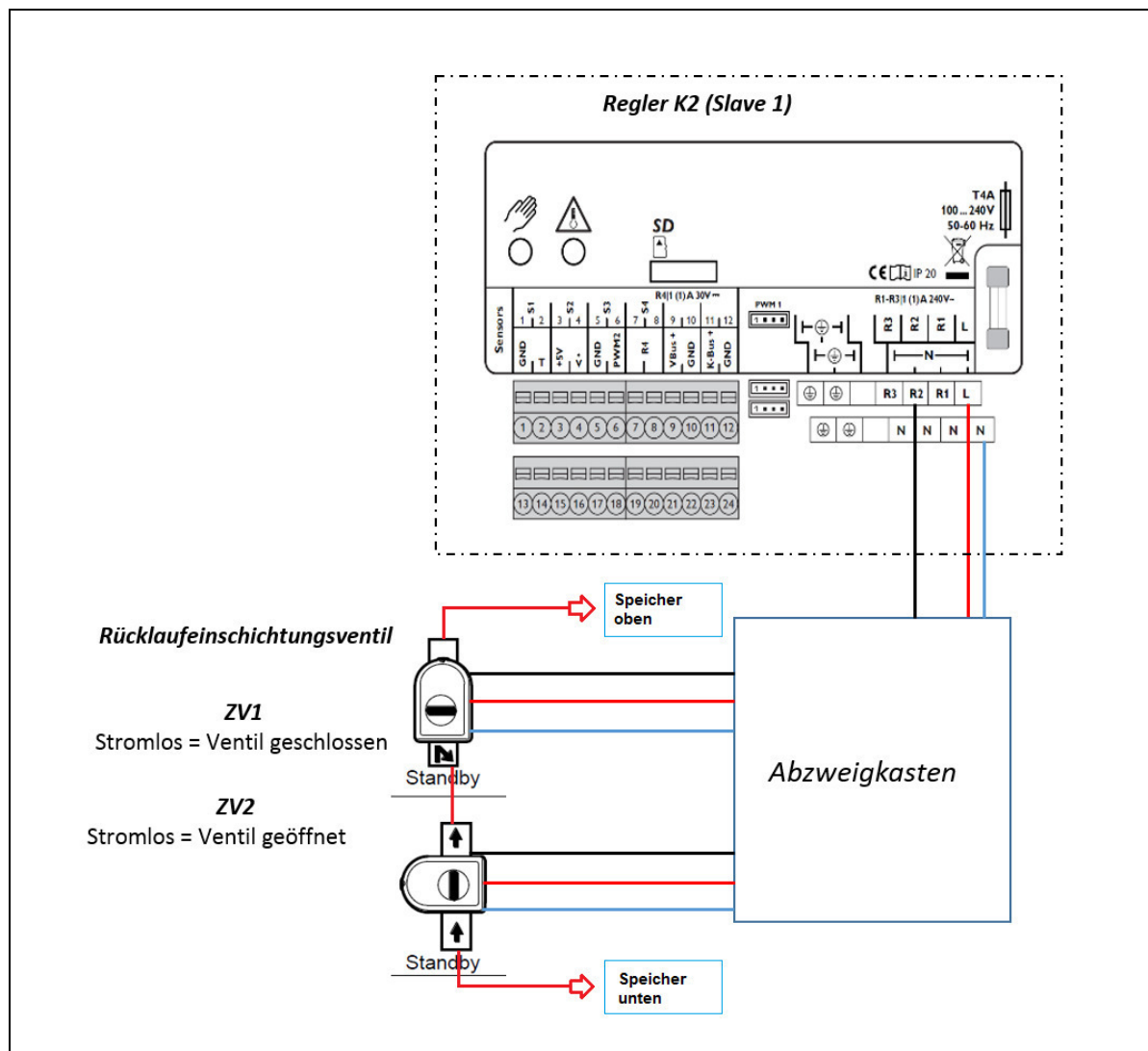
Safety valve bypass line

Persons must not be endangered by hot water and vapour escaping. Two or more safety valves' blow-off lines must be unrestricted; they must individually end at a drainage point. The outlet diameter of the blow-off lines must match the dimensions of the connected safety valve, include no more than two bends, and not exceed a maximum length of two metres. The entire blow-off line must be enlarged if it is necessary to install more bends or lines in excess of the maximum length. More than three bends and a length in excess of four metres are not permitted.

The end of the blow-off line must be located 20-40 mm over a sanitary drainage object or drainage funnel and clearly visible.

The end of the blow-off line must be protected from frost.

Electrical connection return stratification



4.4 Electrical connections

4.4.1 General description

Only authorised, specialist personnel is permitted to open electrical housings and work on the electrical system after de-energising the equipment. When creating connections, make sure the terminal assignments and polarity are correct. Protect the control unit and electrical components against excess voltage.



Risk of fatal electric shock as a result of incorrect electrical connections.

- Electrical connections must exclusively be created by electricians approved by energy suppliers and as per the locally applicable regulations.
- Disconnect the supply voltage prior to any work.

4.4.2 Control unit connections

The fresh water station control unit is pre-wired.

Only the power supply needs to be connected.

Where applicable, connect circulation (pump and temperature sensor).

Refer to the separate control unit operating manual for more detailed information.

4.4.3 Equipotential



The terminal point must be properly connected to the building potential equalization on the mounting plate.

5 Commissioning

Complete installation of all hydraulic and electrical components is a precondition for commissioning.

5.1 Leak testing and filling the system

Check all system components, including all pre-fabricated elements and stations, to ensure they are leak-tight; seal any detected leaks accordingly. When doing this adapt the test pressure and test duration to match the respective piping system and the respective operating pressure.

5.1.1 Drinking water side

Fill the drinking water side with clean drinking water as per DIN 1988 only; bleed the air from the system by gradually increasing the pressure. Open all taps and fully bleed the drinking water side.

Note:

Cavitation may develop as a result of excessive flow speeds; this may damage the flow sensor.

5.1.2 Heating side

Only fill the heating system, including the primary side of the fresh water system, with filtered, possibly treated water as per VDI 2035; bleed the system completely.



5.2 Starting up the system for the first time

Observe the corresponding operating manual when starting up the control unit.

Preparation and inspection	• Visual inspection of the installation • Are all of the sensors installed and connected at the correct locations? • Are all outputs connected? • Close the housings of all controllers
Switch on the control unit	Supply power to the control unit
Set up the control unit	Set the current time and date
Test the outputs	Check all switch outputs and check they operate correctly
Set up the control unit	Set the switching times and switching temperatures

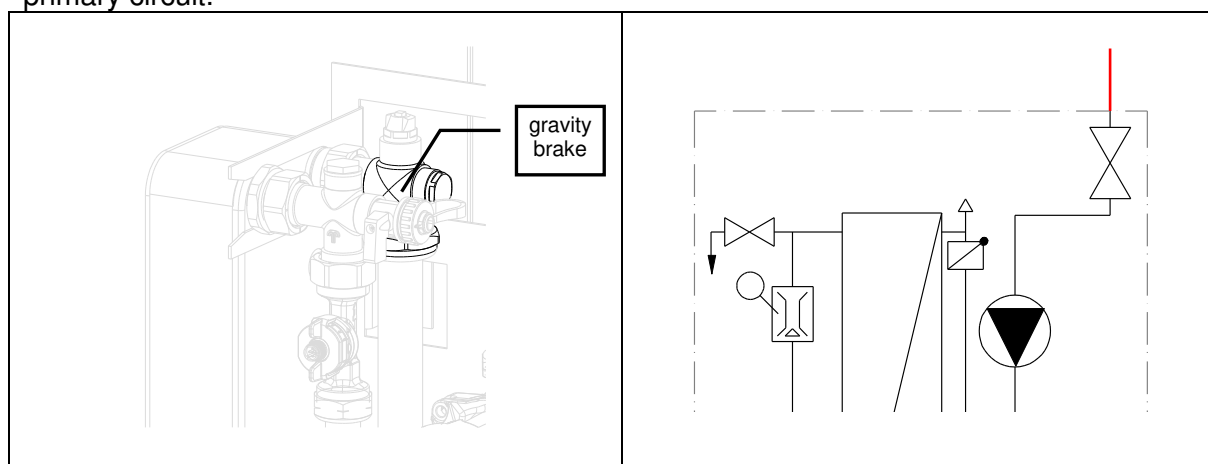
6 Operation

6.1 Control unit

Please refer to the separate manual for operation of the control unit.

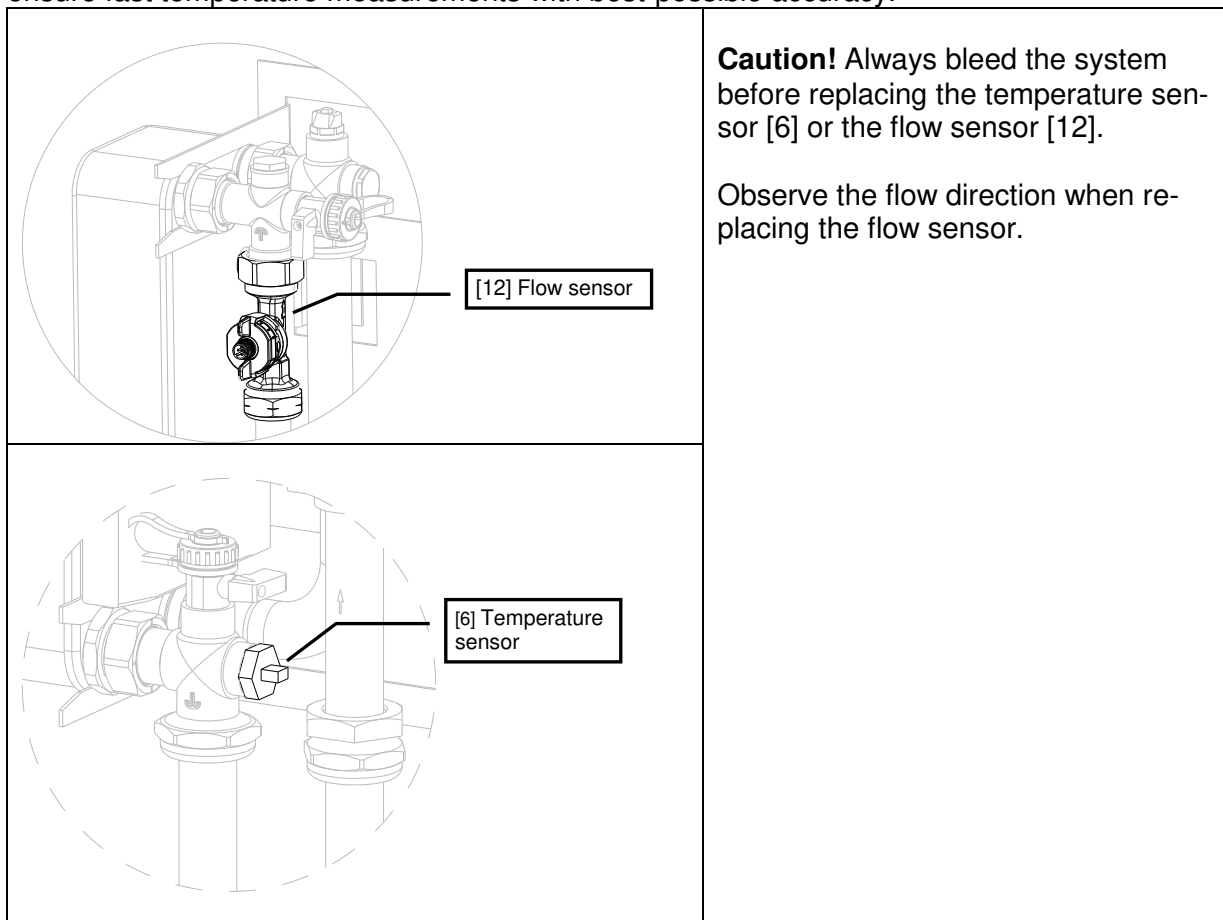
6.2 Gravity brake

A gravity brake is integrated in the return flow circuit to prevent incorrect circulation in the primary circuit.



6.3 Temperature sensor / flow sensor

An immersion sensor positioned directly in the medium of the secondary circuit is used to ensure fast temperature measurements with best-possible accuracy.



7 Malfunctions

Please refer to the control unit manual for troubleshooting malfunctions shown on the control unit display.

Fault	Possible cause	Troubleshooting
Pump noise	Air in the system	Bleed
Insufficient tapping quantity	Insufficient water pressure	Check pressure, increase if necessary
	Calcification in heat exchanger	Decalcify/replace
Insufficient tapping temperature	Incorrect adjustment on the control unit	Check settings
	Excessive pressure loss in the piping on the heating side	Check the piping, change if necessary
Drinking water does not heat up	Control unit not in operation.	Check control unit
	Air in the system.	Bleed
	HW flow sensor not connected correctly, or defective.	Check, replace if applicable
	Heating flow temperature sensor not connected correctly or faulty.	Check, replace if applicable
	Pump faulty	Check, replace if applicable
	Volume flow sensor faulty	Check and replace if applicable

7 Maintenance/service

The manufacturer recommends having the system serviced annually by authorised, specialist personnel.

7.1 Cleaning the heat exchanger

Regularly clean the unit if deposit build-up can be expected due to unfavourable water quality (e.g., extremely hard water or pronounced soiling). Cleaning maintains the flow rates in the event of scale deposits, but it also reduces the service life.

There is the option of cleaning the unit by flushing it.

Flush the heat exchanger in the direction opposite to the normal flow direction using a suitable cleaning solution.

Make sure any chemicals used for cleaning are suitable for stainless steel, copper or nickel. Non-compliance may result in permanent damage to the heat exchanger! Always observe the cleaning agent manufacturers' safety instructions and recommendations. Use only chloride-free water or water with a low chloride content and water hardness for cleaning solutions. Choose the cleaning agent to match the type of contamination and resistance of the heat exchanger plates. It is important to obtain confirmation from the cleaning agent manufacturer that the cleaning agent will not cause corrosion of the heat exchanger plates to be cleaned. Clean the heat exchanger as per the cleaning agent manufacturer's work instructions.

Neutralise any remaining acids in the system after cleaning; passivate all metal surfaces.

Passivation is mandatory to prevent any development of corrosion.

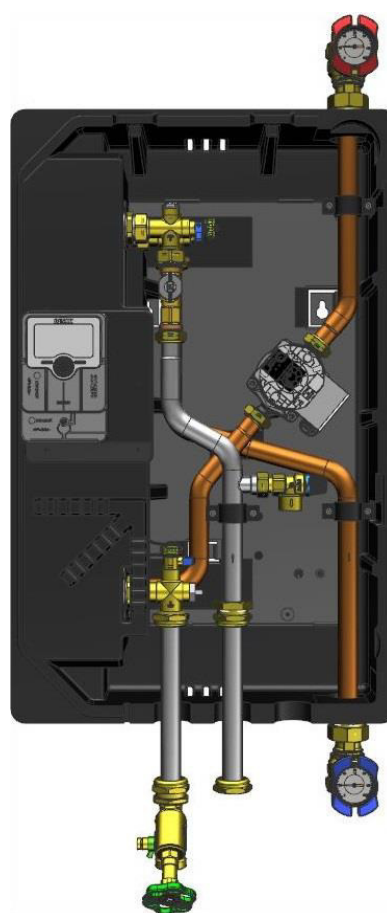
Always rinse the clean heat exchanger and system using a sufficient amount of fresh water.



9 Pump information

Logic PWM2 The graph shows the relationship between PWM percentage and pump speed (n/min). The y-axis is labeled 'n/°/min' with 'min' and 'max' markers. The x-axis is labeled 'PWM %' with markers at 0, 7, 12, 15, 95, and 100. The curve starts at 0 for PWM < 7%, rises linearly from 7% to 15% (with a small hysteresis loop between 7% and 12%), and then remains constant at 'max' speed from 95% to 100% PWM.	< 7% Pump off 7-12% Min. output (operation) 12-15% Min. output (start-up) 15-95% proportional output range > 95% Max. output
Electrical connection pump The diagram shows the pump's electrical connection terminals. Three wires are shown: a brown wire labeled 'L', a blue wire labeled 'N', and a green/yellow wire labeled 'PE'.	L = brown N = blue PE = green/yellow
Connection PWM The diagram shows the pump's PWM connection terminals. Two wires are shown: a brown wire labeled '+' and a blue wire labeled '-'.	+ = brown - = blue

Reseller	
----------	--



tubra[®]-FRISTA-XL

**Modulo per la produzione istantanea
di acqua calda sanitaria**

Istruzioni di assemblaggio e d'uso

Contenuto

1	Introduzione.....	3
1.1	Scopo d'utilizzo.....	3
1.2	Avvertenze di sicurezza.....	3
1.3	Documentazione associata.....	3
1.4	Fornitura e trasporto.....	3
2	Struttura – Fornitura.....	4
3	Dati tecnici.....	5
3.1	Generale.....	5
3.2	Dimensioni / Ingombro.....	6
3.3	Protezione anti-corrosione.....	7
3.4	Protezione anticalcare.....	7
4	Montaggio.....	9
4.1	Montaggio della valvola.....	9
4.2	Montaggio a parete.....	10
4.3	Attacco idraulico.....	11
4.4	Allacciamento elettrico.....	13
5	Messa in funzione.....	13
5.1	Controllo della tenuta e riempimento dell'impianto.....	13
5.2	Prima messa in funzione del dispositivo di regolazione.....	14
6	Uso.....	14
6.1	Dispositivo di regolazione.....	14
6.2	Valvola di non ritorno.....	14
6.3	Sonda termica / Sensore del flusso.....	15
7	Guasti - Risoluzione dei problemi.....	16
8	Manutenzione / assistenza.....	16
8.1	Pulitura dello scambiatore di calore.....	16
9	Informazioni inerenti alla pompa.....	17



1 Introduzione

Le presenti istruzioni descrivono il montaggio del modulo per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria **tubra®-FRISTA-XL**, il suo impiego e la sua manutenzione.

La presente guida si rivolge a personale specializzato che dispone delle rispettive nozioni del settore, permettendogli l'esecuzione di lavori che interessano impianti di riscaldamento, condotte d'acqua ed installazioni elettriche.

L'installazione e la messa in funzione possono essere effettuate solamente da personale specializzato qualificato.

Il modulo per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria può essere montato e azionato solamente in locali asciutti e protetti dal gelo.

Leggere attentamente le presenti istruzioni prima di iniziare i lavori di montaggio.

La mancata osservanza di dette istruzioni farà decadere tutti i diritti alle prestazioni di garanzia commerciale o legale.

Le figure sono esemplificative e possono divergere dal prodotto acquistato.

Con riserva di modifiche tecniche ed errori.

Non è permesso né duplicare né rendere accessibile a terzi la presente guida di montaggio e d'uso (§ 2 della legge sulla tutela dei diritti d'autore federale - abbreviata UrhG, § 823 del codice civile federale - abbreviato BGB).

1.1 Scopo d'utilizzo

I moduli per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria della serie **tubra®-FRISTA-XL** servono esclusivamente per il riscaldamento dell'acqua potabile attraverso un serbatoio di accumulo e uno scambiatore di calore a piastre interno ad equicorrente. Deve essere riscaldata solamente dell'acqua a seconda del regolamento riguardante l'acqua potabile.

1.2 Avvertenze di sicurezza

Oltre alle direttive proprie di ogni paese e alle norme locali, devono essere osservate le seguenti regole tecniche:

- DIN 1988 Regole tecniche per l'installazione di impianti di acqua potabile
- DIN 18 380 Impianti di riscaldamento e impianti centralizzati di riscaldamento dell'acqua
- VDI 2035 Formazione di detriti in impianti di riscaldamento di acqua potabile ed impianti di riscaldamento ad acqua calda
- DIN 4753 Riscaldatori dell'acqua ed impianti di riscaldamento dell'acqua per acqua potabile ed acqua di processo
- VDE 0100 Realizzazione di dispositivi di funzionamento elettrici
- VDE 0190 Collegamento equipotenziale principale di impianti elettrici.
- Disposizioni acqua potabile Regolamento riguardante l'acqua potabile
- DVGW W551 Impianti di riscaldamento dell'acqua potabile e della rete idrica
- BGV, ossia Norme antinfortunistiche dell'associazione di categoria professionale



Poiché sull'impianto possono verificarsi temperature > 60 °C, sussiste pericolo di scottature ed eventualmente pericolo di ustioni per contatto con i componenti.

1.3 Documentazione associata

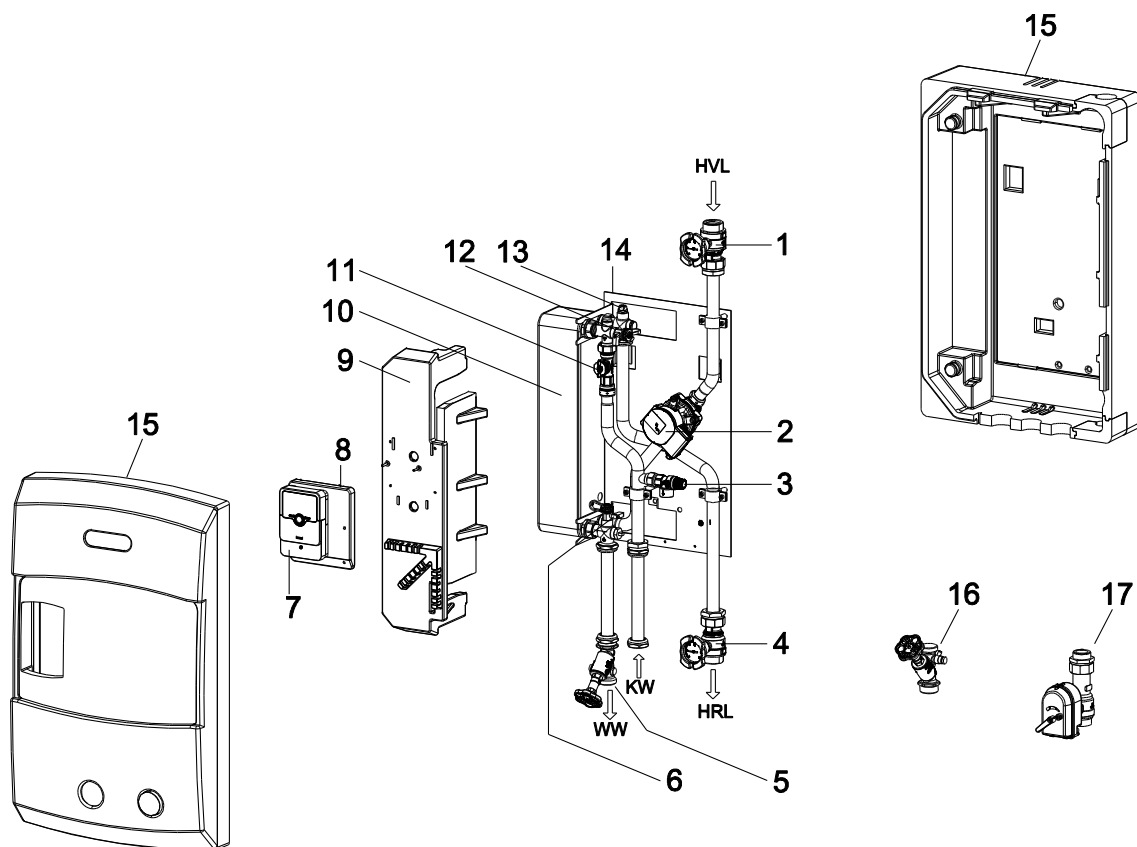
Rispettare anche le istruzioni di montaggio e d'uso dei componenti utilizzati, come ad es. il dispositivo di regolazione.

1.4 Fornitura e trasporto

Verificare la completezza e l'integrità della merce immediatamente dopo il ricevimento. Comunicare immediatamente eventuali danni o reclami.



2 Struttura – Fornitura



Pos.	Denominazione	Pos.	Denominazione
1	Rubinetto a sfera mandata di riscaldamento (HVL)	11	Sensore del flusso Tipo 235 DN20; 5–85 l/min
2	Pompa di circolazione	12	Rubinetto di risciacquo acqua fredda (KW)
3	Valvola di sicurezza	13	Traverso con dispositivo antiriflusso e valvola di sfiato manuale
4	Rubinetto a sfera ritorno riscaldamento (HRL)	14	Piastra di montaggio
5	Valvola di intercettazione acqua calda (WW)	15	Isolamento
6	Traverso con rubinetto a filo e Sonda termica AC		
7	Dispositivo di regolazione	opzionale	
8	Supporto per il dispositivo di regolazione	16	Valvola a flusso libero (KW)
9	Pannello isolante per scambiatore di calore a piastre	17	Valvola a sfera cascata (KW)
10	Scambiatore di calore a piastre		

3 Dati tecnici

3.1 Generale

		tubra® - FRISTA-XL
Potenza nominale per AF-AC MR 10-45 °C/65 °C		207 kW
Portata di prelievo 10-45/65 °C Portata di prelievo LK1: 10-45/60 °C Portata di prelievo 10-60/75 °C Portata di prelievo LK2: 10-60/70 °C		85 l/min 74 l/min 64 l/min 57 l/min
Potenza nominale Cascata (2 – 6 fach) LK2: 10-60/70 °C 10-60/75°C (miscelato a 45°C)		114 / 171 / 228 / 285 / 342 l/min 183 / 274 / 365 / 457 / 548 l/min
Codice di efficienza NL con potenza nominale		23
Max. pressione di esercizio	Lato riscaldamento (lato primario) Lato acqua potabile (lato secondario)	10 bar 10 bar
Max. temperatura di esercizio	Lato riscaldamento Lato acqua potabile	85°C 70°C
Raccordi	Lato riscaldamento Lato acqua potabile	G1 ½" G1 ¼"
Medium	Lato riscaldamento Lato acqua potabile	Acqua di riscaldamento secondo la norma VDI 2035 Acqua potabile secondo TrinkwV
Δp lato acqua potabile con potenza nominale		0,8 bar
Max. Δp per tubatura lato riscaldamento		50 mbar
Tubatura connessione lato riscaldamento* (Lunghezza condotto mandata e ritorno max. 10 m)		DN 32
Tubatura connessione lato acqua potabile*		DN 32
Pompa di circolazione	Potenza assorbita	Wilo PARA 15/9 iPWM2 3-87 W
Allacciamento elettrico (rete di regolazione)		230 V AC/ 50-60 Hz
Materiali		
Alloggiamento, raccordi di collegamento		CW617N (2.0402)
Scambiatore di calore a piastre		Acciaio inox, brasato Cu / brasato Acciaio inox
Tubo sul lato del riscaldamento		rame
Tubi sul lato dell'acqua potabile		Acciaio inox (1.4404)
Guarnizioni		AFM
Isolamento		Schiuma EPP 0,038 W/mK

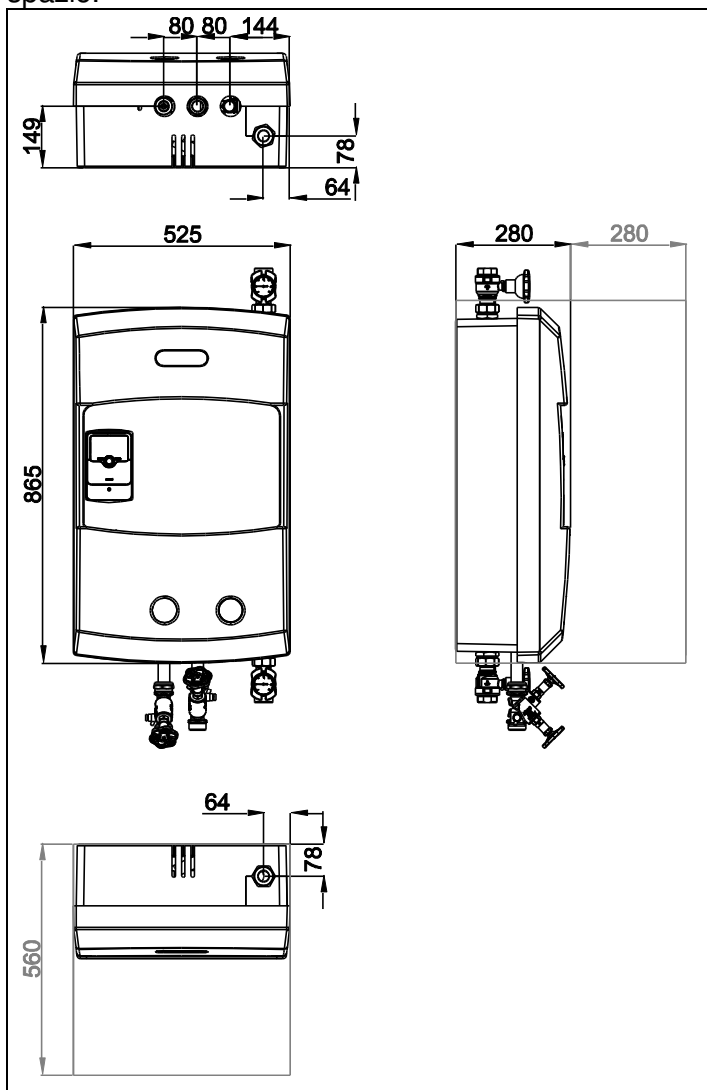
*Illustrazione esemplificativa, non sostituisce la progettazione a regola d'arte!



3.2 Dimensioni / Ingombro

Dimensioni ed ingombro minimo per montaggio e lavori di manutenzione.

A seconda della tubazione presente nell'edificio occorre badare ad un elevato fabbisogno di spazio.



	Accessorio opzionale Valvola a flusso libero (KW)
	Accessorio opzionale Valvola a sfera cascata (KW)

3.3 Protezione anti-corrosione

Al fine di evitare danni di corrosione allo scambiatore di calore a piastre occorre osservare i seguenti valori dell'acqua potabile:

	Saldatura in rame	Acciaio inox pieno
Cloruro ¹ (CL ⁻)	$< 250 \text{ mg/l a } 50^{\circ}\text{C}$ $< 100 \text{ mg/l a } 75^{\circ}\text{C}$ $< 10 \text{ mg/l a } 90^{\circ}\text{C}$	
Solfato ¹ (SO ₄ ²⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	$< 400 \text{ mg/l}$
Nitrato (NO ₃ ⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	Nessun requisito
Valore pH	7,5 - 9,0	7,0 – 10,0
Conduttività elettrica (a 20°C)	10 - 500 $\mu\text{S/cm}$	Nessun requisito
Idrogeno carbonato (HCO ₃ ⁻)	70 - 300 mg/l	Nessun requisito
Rapporto HCO ₃ ⁻ / SO ₄ ²⁻	> 1	Nessun requisito
Ammoniaca (NH ₄ ⁺)	$< 2 \text{ mg/l}$	Nessun requisito
Gas di cloro libero	$< 0,5 \text{ mg/l}$	
Solfito	$< 1 \text{ mg/l}$	$< 7 \text{ mg/l}$
Ammonio	$< 2 \text{ mg/l}$	
Acido solfidrico (H ₂ S)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	Nessun requisito
Anidride carbonica (aggressiva) (CO ₂)	$< 5 \text{ mg/l}$	Nessun requisito
Ferro (Fe)	$< 0,2 \text{ mg/l}$	Nessun requisito
Indice saturazione SI	$-0,2 < 0 < 0,2$	Nessun requisito
Manganese (Mn)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	Nessun requisito
Durezza totale	$4 - 14$ $[\text{Ca}^{2+}; \text{Mg}^{2+}] / [\text{HCO}_3^-] > 0,5$	
Carbonio org. totale (TOC)	$< 30 \text{ mg/l}$	Nessun requisito

¹ In caso di superamento dei valori limite per scambiatori di calore a piastre brasati in rame va utilizzato uno scambiatore di calore a piastre in acciaio inox.

per evitare una corrosione perforante nell'impianto domestico, è sconsigliato collegare materiali in ferro zincato senza strato protettivo allo scambiatore di calore a piastre brasato a rame nel condotto dell'acqua calda.

In caso di installazioni miste con componenti in ferro zincato occorre usare scambiatori di calore a piastre completamente in acciaio inox (disponibili su richiesta).

3.4 Protezione anticalcare

Il precipitato di calcare nell'acqua aumenta considerevolmente in caso di temperature dell'acqua calda superiori ai 55°C, e di una durezza dell'acqua superiore a 8,5°dH. Per questo motivo occorrerà impostare la temperatura nominale dell'acqua calda al valore minimo possibile tenendo conto dell'igiene dell'acqua potabile, e riducendo eventualmente la presenza del calcare utilizzando un impianto di addolcimento o un altro impianto di trattamento del calcare idoneo.

Negli impianti di riscaldamento nei quali la temperatura di mandata dell'acqua di riscaldamento supererebbe spesso i 65°C per motivi costruttivi, è utile prevedere una premiscelazione termica a 65°C. Ciò riguarda soprattutto gli impianti a biomasse, ma anche gli impianti solari termici. Al contrario, negli impianti di riscaldamento a pompa di calore, con una temperatura di mandata relativamente minore si può rinunciare alla premiscelazione, ottenendo



così un maggior flusso di erogazione.

Misure di trattamento dell'acqua contro il calcare		
	Modulo per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria con temperatura di fuoriuscita dell'acqua calda di 50 °C, e	
Concentrazione di massa del carbonato di calcio	Mandata < 65 °C	Mandata > 65 °C
< 1,5 mmol/l (< 150 mg/l) < 8,4°dH ($\triangleq$ 14,95°FH)	Nessuna	Nessuna
da 1,5 a 2,5 mmol/l (da 150 mg/l a 250 mg/l) da 8,4°dH a 14°dH ($\triangleq$ 14,95°FH a 24,92°FH)	Nessuna	Raccomandato
> 2,5 mmol/l (>250 mg/l) > 14°dH ($\triangleq$ 24,92°FH)	Raccomandato	Necessario

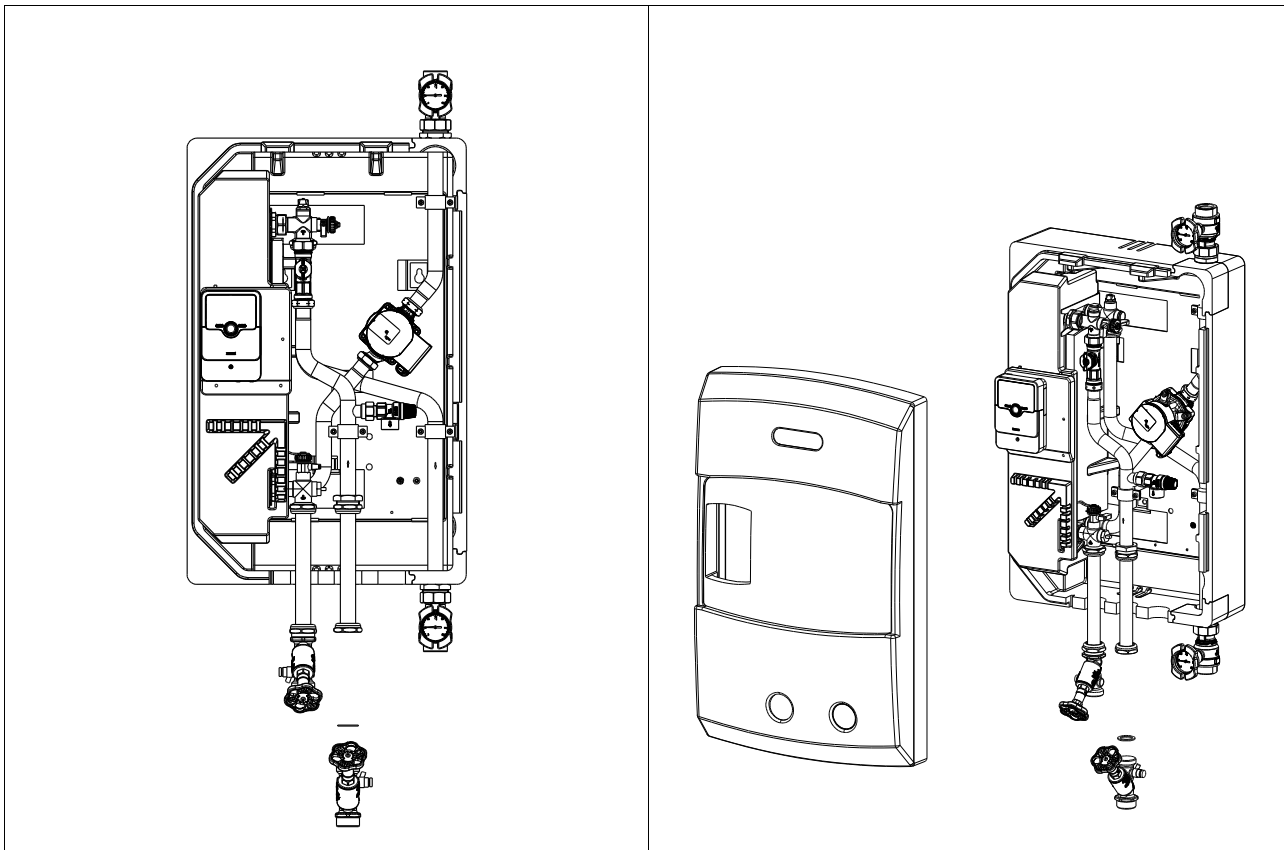
Occorre tener presente che la decalcificazione mediante scambio ionico non riduce la conducibilità. Per questo motivo, a partire da una conducibilità di 500 $\mu\text{S}/\text{cm}$ occorre impiegare uno scambiatore completamente in acciaio inox. In via approssimativa si può calcolare che una durezza di 14°dH corrisponda ad una conducibilità di $14^\circ\text{dH} \cdot 35 = 490 \mu\text{S}/\text{cm}$. Per sicurezza occorrerà quindi impiegare uno scambiatore completamente in acciaio inox. Sarà inoltre necessario collegare a terra i moduli per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria, in modo da evitare di condurre il flusso di corrente attraverso lo scambiatore di calore a piastre o le tubazioni.



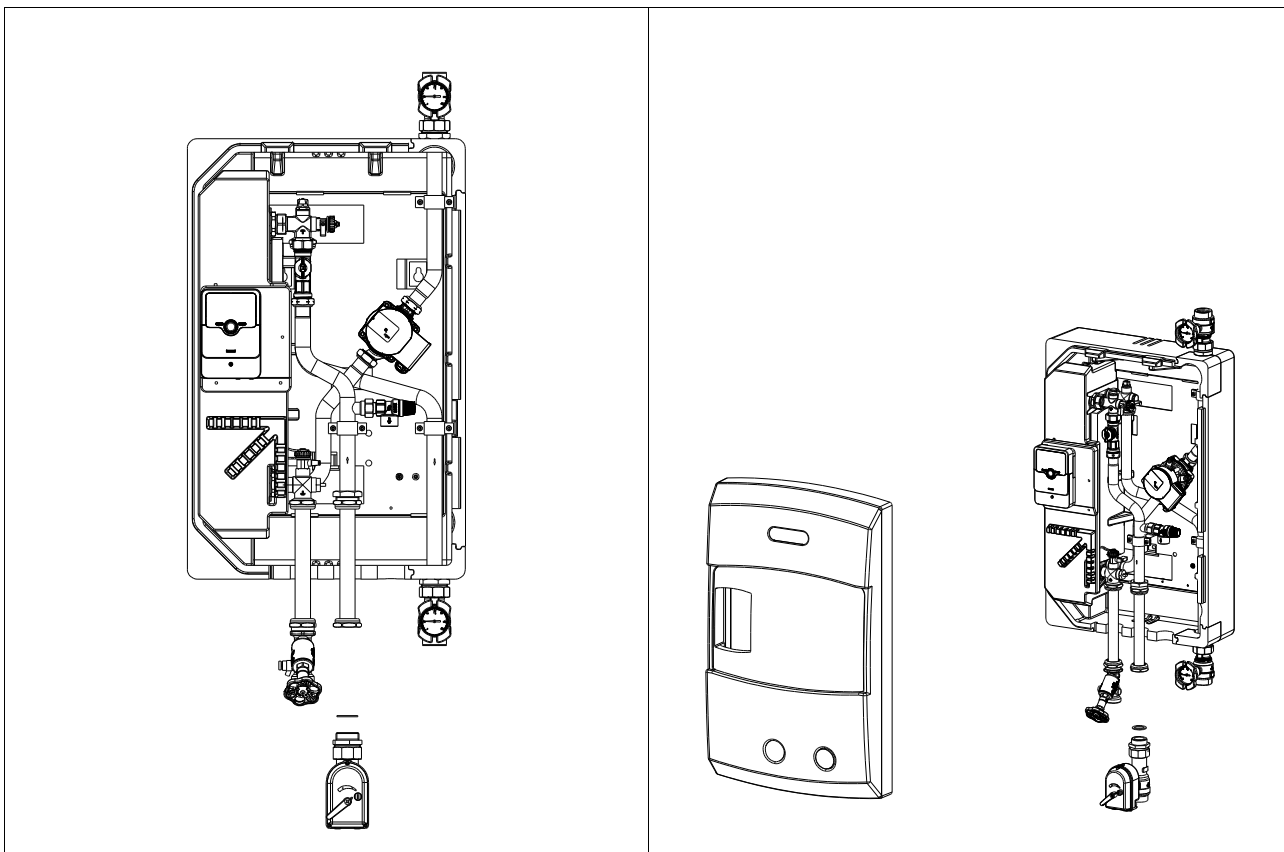
4 Montaggio

4.1 Montaggio della valvola

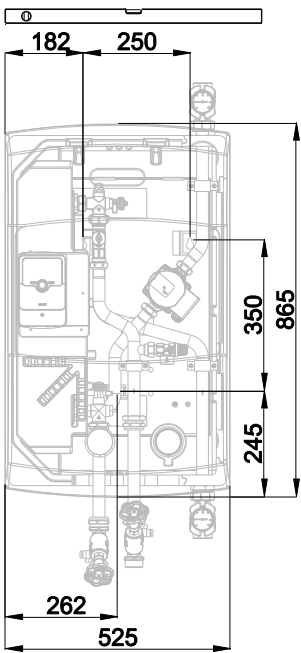
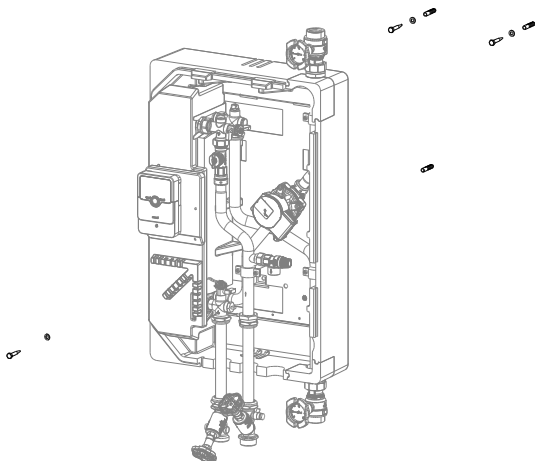
4.1.1 Valvola a flusso libero



4.1.2 Valvola a sfera a cascata



4.2 Montaggio a parete

	Marcare le dimensioni del foro in base al disegno e forare con $\varnothing 10$ mm. Applicare i tasselli. Avvitare le due viti superiori. Avvitare fino a che la testa della vite si trovi a ca. 3 mm dalla parete.
	Appendere la stazione, attraverso i ganci di supporto superiori, sulle viti. Allineare. Serrare le viti. Avvitare e serrare la vite di fissaggio inferiore.

4.3 Attacco idraulico

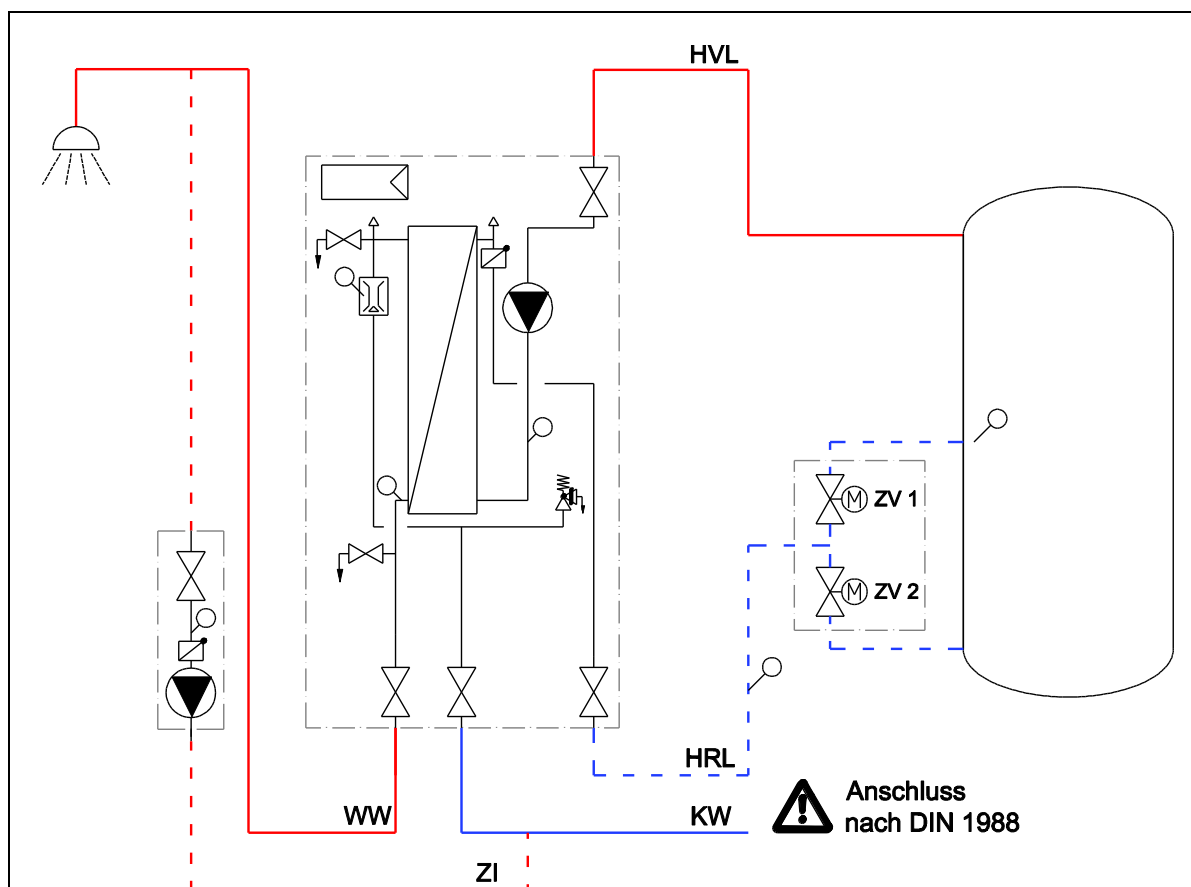


Illustrazione esemplificativa con accessori opzionali (unità di circolazione)

L'illustrazione non ha alcuna pretesa di completezza e non sostituisce la progettazione a regola d'arte.

Denominazione	Descrizione
WW	Acqua calda sanitaria
KW	Acqua fredda
HVL	Mandata riscaldamento
HRL	Ritorno riscaldamento
ZI	Circolazione
ZV1	Valvola a zona 1
ZV2	Valvola a zona 2

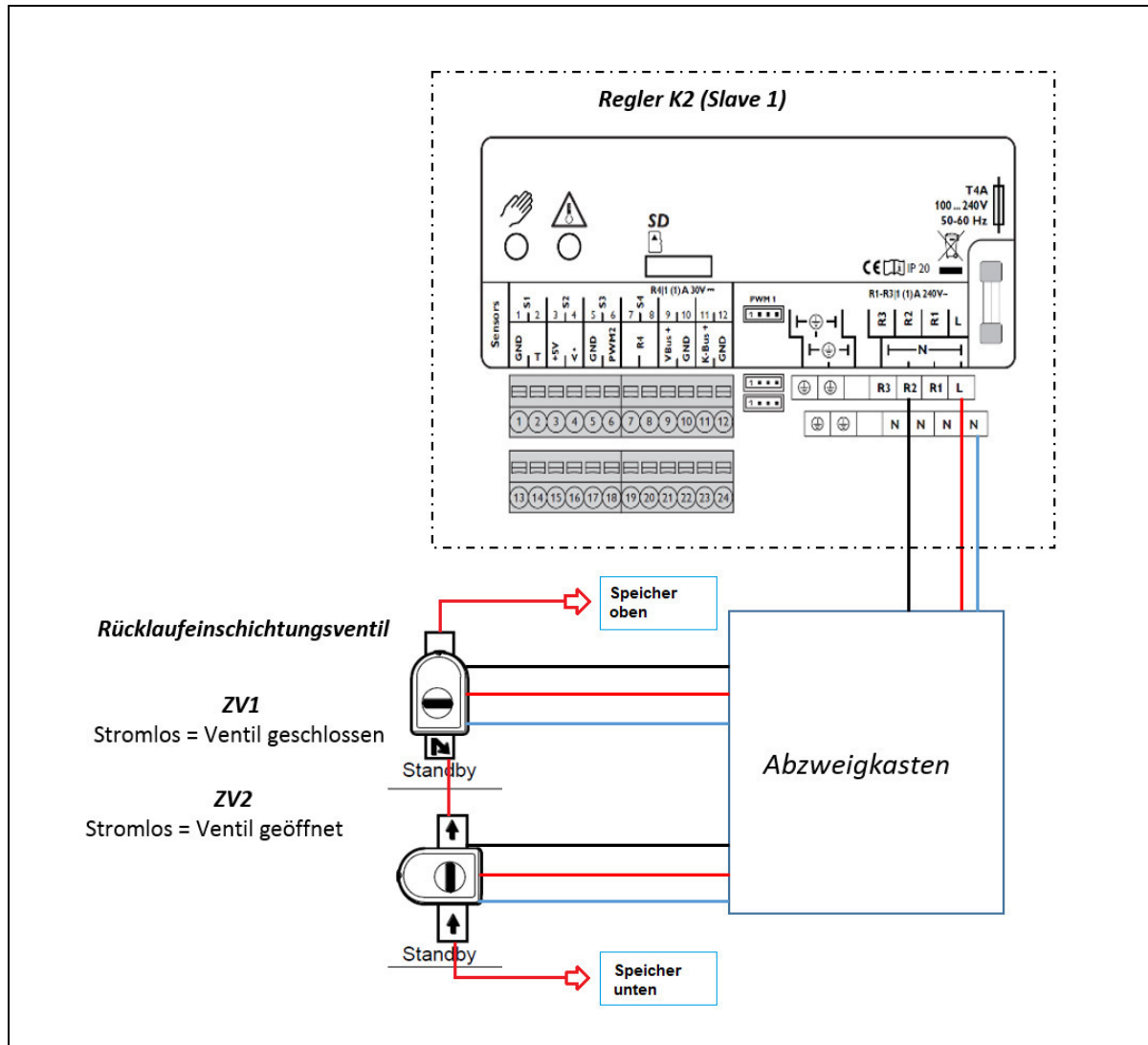
Conduttura di sfiato della valvola di sicurezza

Va evitato ogni pericolo per persone a causa della fuoriuscita di acqua calda e vapore. Le condutture di sfiato di due o più valvole di sicurezza devono sfociare singolarmente ed in modo aperto attraverso un punto di drenaggio.

La conduttura di sfiato deve corrispondere esattamente alla dimensione dell'apertura di drenaggio della valvola di sicurezza, non disporre più di 2 archi e avere una lunghezza massima di 2 m. Se per un motivo qualsiasi che non lascia altra scelta si rendono necessari più archi oppure una lunghezza maggiore, l'intera conduttura di sfiato deve essere realizzata in una misura più grande. Non sono consentiti più di 3 archi né una lunghezza superiore ai 4m. L'estremità della conduttura di sfiato deve sfociare 20-40 mm sopra il serbatoio di drenaggio oppure imbuto di drenaggio ed essere visibile.

L'apertura all'estremità della conduttura di drenaggio deve essere posta in un'area al riparo dal gelo.

Collegamento elettrico per stratificazione di ritorno



4.4 Allacciamento elettrico

4.4.1 Generale

I lavori sull'impianto elettrico e l'apertura delle custodie dei componenti elettrici possono essere effettuati solamente a corrente elettrica scollegata e solo da personale specializzato opportunamente autorizzato. Negli attacchi verificare la corretta polarità e il corretto collegamento dei morsetti. Proteggere il dispositivo di regolazione e i componenti elettrici dalla sovratensione.

 Pericolo 	In caso di collegamento elettrico non effettuato a regola d'arte sussiste pericolo di morte per scossa elettrica. → Eseguire il collegamento elettrico solo attraverso un perito elettrico autorizzato dal fornitore di energia locale e attenendosi alle norme vigenti "in loco". → Prima di eseguire dei lavori, disconnettere dalla fonte di alimentazione elettrica.
---	---

4.4.2 Connessione del dispositivo di regolazione

Il dispositivo di regolazione del modulo per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria è già precablati.

Va solamente eseguita la connessione con la fonte di alimentazione.

All'occorrenza connettere la circolazione (pompa e sensore di temperatura).

In tal caso seguire le istruzioni per l'uso del dispositivo di regolazione.

4.4.3 Collegamento equipotenziale

 	Sulla piastra di montaggio collegare a regola d'arte l'unità di serraggio al collegamento equipotenziale dell'edificio.
---	--

5 Messa in funzione

Sarà possibile mettere in funzione l'impianto solamente se tutti i componenti idraulici ed elettrici sono stati completamente installati.

5.1 Controllo della tenuta e riempimento dell'impianto

Verificare la tenuta di tutti i componenti dell'impianto inclusi tutti gli elementi e stazioni prefabbricati in stabilimento e in caso di mancanze di tenuta sigillare opportunamente. Durante questa operazione adattare la pressione di prova e la durata della prova al relativo sistema di tubazioni e alla relativa pressione di esercizio.

5.1.1 Lato acqua potabile

Riempire il lato dell'acqua potabile secondo DIN 1988 solo con dell'acqua potabile pulita e far uscire l'aria dalle tubazioni aumentando lentamente la pressione. Completamente aprire tutti i punti di prelievo e il lato dell'acqua potabile.

Informazione:

In caso di velocità di flusso troppo elevate durante la procedura di riempimento possono formarsi cavitazioni che comportano il danneggiamento del sensore di flusso.

5.1.2 Lato riscaldamento

Riempire l'impianto di riscaldamento compreso il lato primario dell'impianto di produzione istantanea di acqua calda sanitaria esclusivamente con acqua filtrata ed eventualmente trattata secondo la norma VDI 2035 e sfiatare completamente l'impianto.



5.2 Prima messa in funzione del dispositivo di regolazione

Al fine della messa in funzione del dispositivo di regolazione osservare le rispettive istruzioni.

Preparazione e controllo	• Controllo visivo dell'installazione • Tutti i sensori sono stati installati e collegati correttamente? • Tutte le uscite sono state collegate? • Chiudere gli alloggiamenti di ogni dispositivo di regolazione
Attivare il dispositivo di regolazione	Mettere sotto tensione il dispositivo di regolazione.
Impostazione del dispositivo di regolazione	Impostare la data e l'ora correnti.
Verifica delle uscite	Controllare tutte le uscite di commutazione e accertarsi della loro corretta funzionalità.
Impostazione del dispositivo di regolazione	Impostare i tempi e le temperature di commutazione.

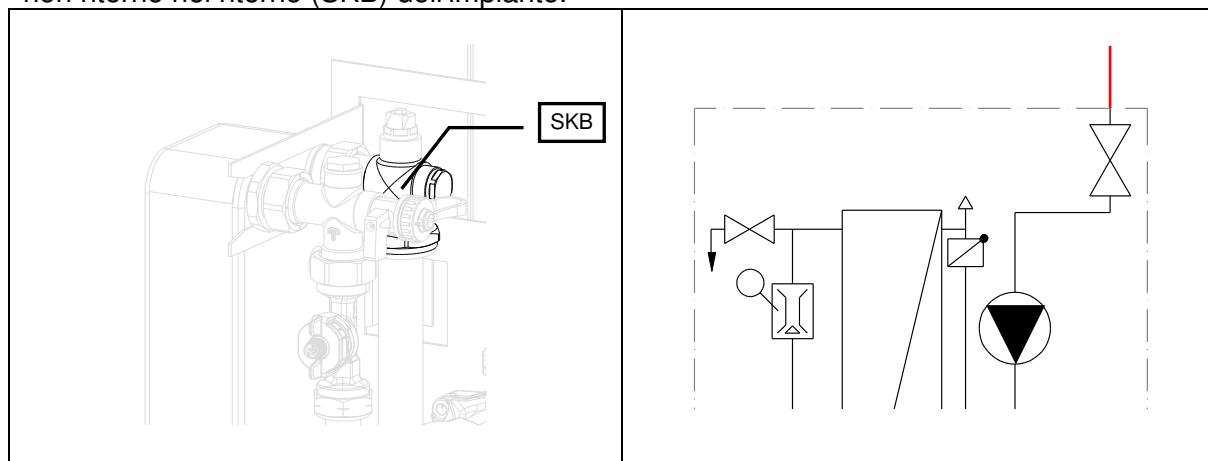
6 Uso

6.1 Dispositivo di regolazione

Consultare la guida per avere indicazioni su come impiegare il dispositivo di regolazione.

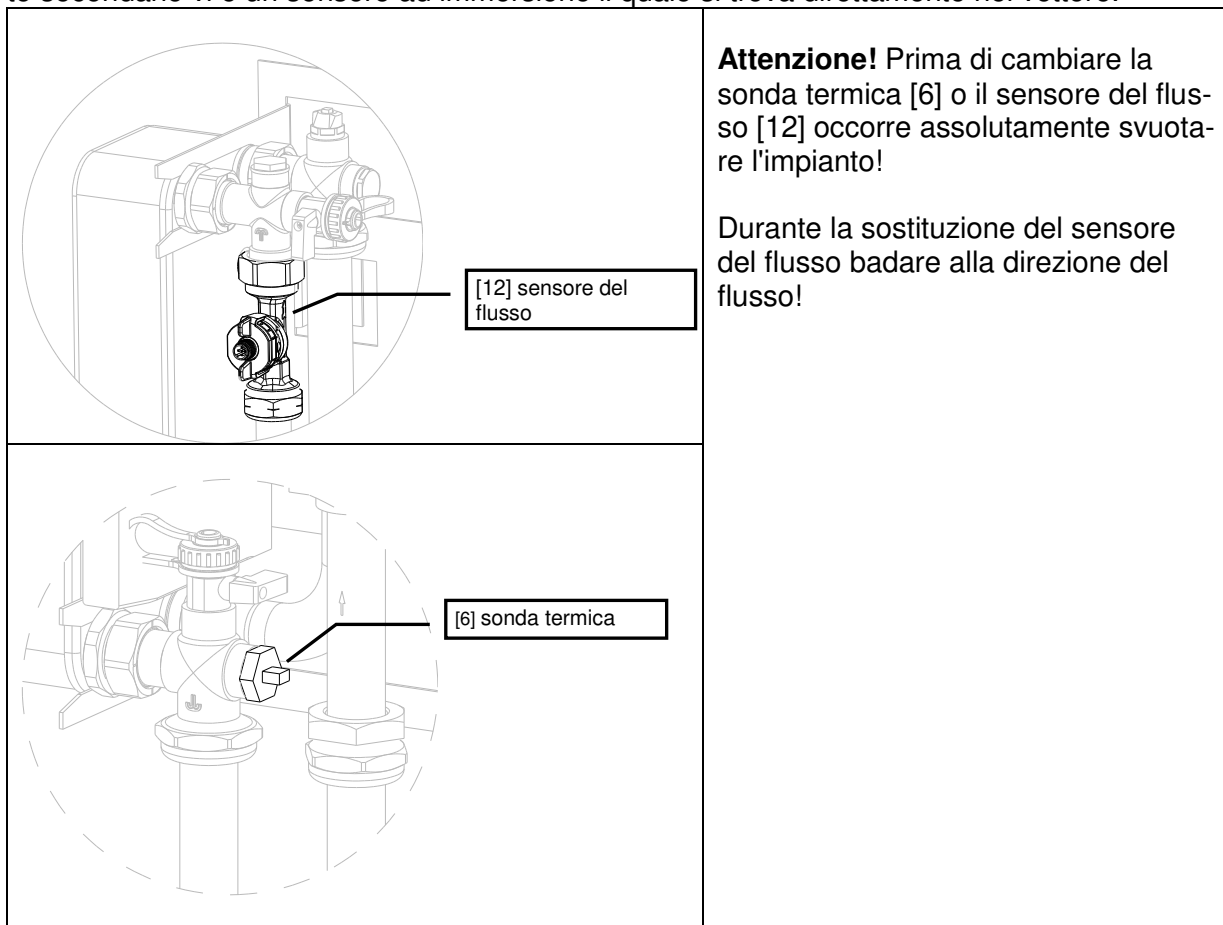
6.2 Valvola di non ritorno

Al fine di evitare una circolazione errata nel circuito primario è stata integrata una valvola di non ritorno nel ritorno (SKB) dell'impianto.



6.3 Sonda termica / Sensore del flusso

Per garantire una misurazione della temperatura più veloce ed accurata possibile, nel circuito secondario vi è un sensore ad immersione il quale si trova direttamente nel vettore.



7 Guasti - Risoluzione dei problemi

Per l'eliminazione di disturbi visualizzati sul display del dispositivo di regolazione, seguire le indicazioni del dispositivo di regolazione.

Guasto	Possibile causa	Correzione
Rumori della pompa	Aria nell'impianto	spurgare
Quantità di prelievo troppo bassa	Pressione dell'acqua troppo bassa	Verificare la pressione, eventualmente aumentarla
	Scambiatore di calore calcificato	Decalcificazione/ Sostituzione
Temperatura di prelievo troppo bassa	Impostazione sbagliata del dispositivo di regolazione	Controllare le impostazioni
	Pressione troppo bassa nella tubazione sul lato del riscaldamento	Controllare la tubazione, modificare se necessario
Nessun riscaldamento dell'acqua potabile	Dispositivo non in funzione.	Controllare il dispositivo di regolazione
	Aria nell'impianto.	spurgare
	Sensore del flusso AC non collegato correttamente oppure guasto.	Controllare, sostituire se necessario
	Sonda termica MANDRISC non collegata correttamente oppure guasta.	Controllare, sostituire se necessario
	Pompa guasta	Controllare, sostituire se necessario
	Sensore di portata volumetrica guasto	Controllare, rimpiazzare se necessario

8 Manutenzione / assistenza

Il produttore consiglia di far effettuare la manutenzione ogni anno da personale specializzato opportunamente autorizzato.

8.1 Pulitura dello scambiatore di calore

Se per motivi dovuti alla qualità dell'acqua (p.es alto grado di durezza o elevato tasso di impurità) si rende probabile la formazione di placca, va eseguita ad intervalli regolari la pulitura. Tale pulitura mantiene la potenza di trasmissione intatta in caso di depositi di calcare, ma riduce la durata utile del dispositivo.

Si può eseguire la pulitura sciacquando.

Sciacquare lo scambiatore di calore in direzione contraria alla normale direzione di flusso con una soluzione detergente idonea.

Se si utilizzano delle sostanze chimiche ai fini della pulitura, va assicurato che esse siano compatibili con acciaio inox, rame oppure nichel. L' inosservanza di tale indicazione può comportare la rottura dello scambiatore di calore! In linea di massima vanno osservate le norme di sicurezza ed i consigli da parte dei produttori delle sostanze detergenti. Per il liquido di pulitura utilizzare solo acqua priva o quasi priva di cloro con un tasso di durezza

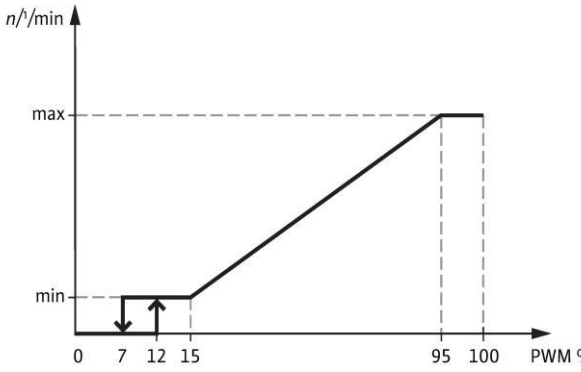
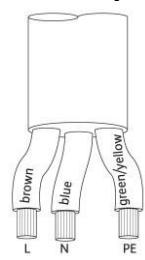
basso. Scegliere la sostanza detergente in base allo sporco da rimuovere nonché in base alla resistenza delle piastre dello scambiatore di calore. Da parte del produttore della sostanza detergente dovrebbe essere fornita in ogni caso la conferma che la sostanza detergente non aggredisce lo scambiatore di calore a piastre da pulire. Eseguire la pulitura dello scambiatore di calore secondo le indicazioni del produttore della sostanza detergente.



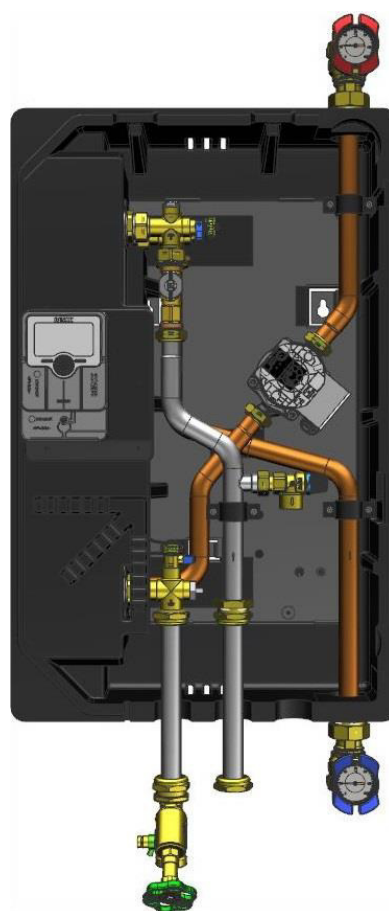
Una volta eseguita la pulitura, va neutralizzato l'acido residuo nel sistema e eseguita una passivazione delle superfici in metallo. La passivazione va assolutamente eseguita per evitare il principio di una corrosione.

Sciacquare lo scambiatore di calore pulito e sciacquare il sistema sempre con sufficiente quantità di acqua pulita.

9 Informazioni inerenti alla pompa

Logica PWM2  The graph shows the relationship between PWM percentage and pump speed (n/min). The speed is constant at a minimum level from 0% to 12% PWM, then increases linearly from 12% to 95% PWM, and remains constant at a maximum level from 95% to 100% PWM. Arrows indicate the minimum speed range between 7% and 12% PWM.	< 7% pompa spenta 7-12% potenza min. (funzionamento) 12-15% potenza min. (avviamento) 15-95% intervallo di prestazione proporzionale > 95% potenza max.
Allacciamento elettrico pompa  The diagram shows the pump's electrical connection terminals. Three wires are shown: brown (L), blue (N), and green/yellow (PE).	L = marrone N = blu PE = verde/giallo
Collegamento PWM  The diagram shows the pump's PWM connection terminals. Two wires are shown: blue (-) and brown (+).	+ = marrone - = blu

Rivenditore	
-------------	--



tubra[®]-FRISTA-XL

Station d'eau chaude instantanée

Instructions de montage et de service

Contenu

1	Introduction.....	3
1.1	Utilisation prévue	3
1.2	Consignes de sécurité	3
1.3	Documents connexes	3
1.4	Livraison et transport	3
2	Structure - Fournitures.....	4
3	Caractéristiques techniques.....	5
3.1	Généralités	5
3.2	Dimensions / Encombrement	6
3.3	Protection contre la corrosion	7
3.4	Protection contre le tartre.....	7
4	Montage	9
4.1	Montage robinet.....	9
4.2	Montage mural.....	10
4.3	Branchement hydraulique	11
4.4	Branchement électrique	13
5	Mise en service.....	13
5.1	Contrôle d'étanchéité et remplissage de l'installation	13
5.2	Première mise en service du régulateur.....	14
6	Utilisation.....	14
6.1	Régulateur	14
6.2	Clapet anti-thermosiphon.....	14
6.3	Sonde de température / Capteur de débit	15
7	Défauts / résolution des erreurs	16
8	Maintenance / Entretien.....	16
8.1	Nettoyage de l'échangeur thermique.....	16
9	Informations concernant la pompe.....	17



1 Introduction

Cette notice décrit le montage de la station d'eau chaude instantanée **tubra®-FRISTA-XL** ainsi que la commande et la maintenance.

Le manuel s'adresse aux artisans formés qui possèdent des connaissances correspondantes en matière de manipulation des systèmes de chauffage, des installations de conduites d'eau et des installations électriques.

L'installation et la mise en service doivent être réalisées uniquement par un personnel spécialisé formé.

La station d'eau chaude instantanée ne doit être montée et mise en service que dans des locaux secs, protégés contre le gel.

Lire attentivement les présentes instructions avant le début des travaux de montage.

En cas de non-respect, tous les droits de garantie perdent leur validité.

Les illustrations sont symboliques et peuvent diverger du produit correspondant.

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs.

Il est interdit de reproduire les présentes instructions de montage et de service ou de les rendre accessibles à des tiers (§ 2 de la loi sur les droits d'auteur, § 823 du code civil).

1.1 Utilisation prévue

Les stations d'eau chaude instantanée **tubra®-FRISTA-XL** servent exclusivement au chauffage d'eau potable au moyen d'un ballon tampon et d'un échangeur thermique à plaques intégré à la station fonctionnant selon le principe de production d'eau chaude instantanée. Seule l'eau potable correspondant à la réglementation relative à l'eau potable peut être chauffée.

1.2 Consignes de sécurité

Outre les directives spécifiques aux pays et les prescriptions locales, il convient de respecter les règles techniques suivantes :

- DIN 1988 Règles techniques pour l'installation d'eau potable
- DIN 18 380 Installations de chauffage et installations de production d'eau chaude centralisées
- VDI 2035 Formation de dépôts calcaires dans les installations de production d'eau chaude potable et les installations de chauffage à eau chaude
- DIN 4753 Chauffe-eau et installations de chauffage de l'eau pour l'eau potable et l'eau industrielle
- VDE 0100 Installation du matériel électrique
- VDE 0190 Compensation de potentiel principale des installations électriques
- TrinkwV Réglementation relative à l'eau potable
- DVGW W551 Installations de chauffage d'eau potable et de conduites d'eau potable
- BGV Réglementation des assurances professionnelles (directives de prévention des accidents UVV)



Comme les températures dans l'installation peuvent atteindre des valeurs supérieures à 60 °C, les composants peuvent générer des risques d'ébouillantage et de brûlure.

1.3 Documents connexes

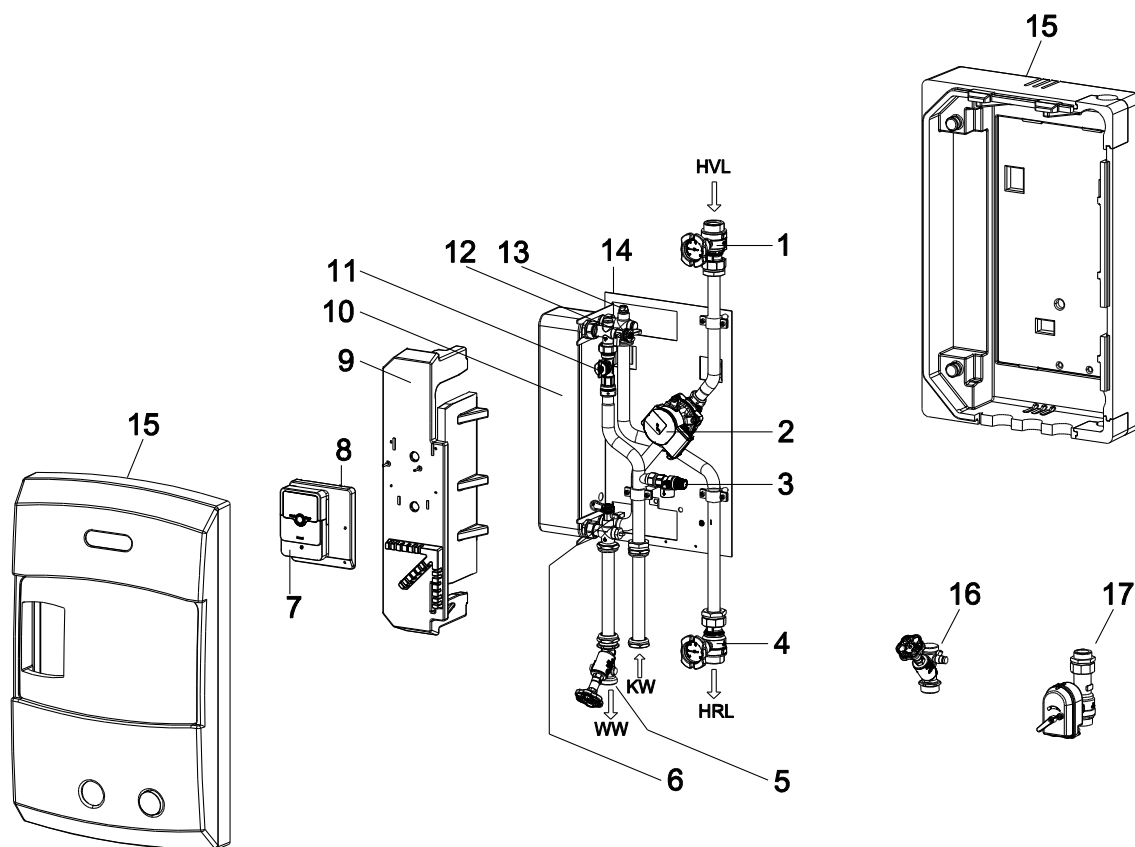
Respectez également les instructions de montage et de service des composants utilisés tels que le régulateur.

1.4 Livraison et transport

Contrôler, juste après réception de la livraison, l'exhaustivité et l'intégrité de la marchandise. Les dommages éventuels et les réclamations doivent être signalés immédiatement.



2 Structure - Fournitures



Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Robinet à boisseau sphérique du circuit d'alimentation de chauffage (HVL)	11	Capteur de débit 5-85 l/min Type 235 DN 20
2	Pompe de circulation	12	Vanne de rinçage pour eau froide (KW)
3	Soupape de sécurité	13	Raccord en croix avec clapet anti-retour et vanne de purge manuelle
4	Robinet à boisseau sphérique du circuit de retour de chauffage (HRL),	14	Plaque de montage
5	Vanne d'isolement pour eau chaude (WW)	15	Isolation
6	Raccord en croix avec vanne de rinçage et sonde de température d'eau chaude (TWW)		
7	Régulateur	optionnel	
8	Support pour le régulateur	16	Robinet a soupape libre (KW)
9	Panneau isolant pour échangeur thermique à plaques	17	Robinet à boule cascade (KW)
10	Échangeur de chaleur à plaques		

3 Caractéristiques techniques

3.1 Généralités

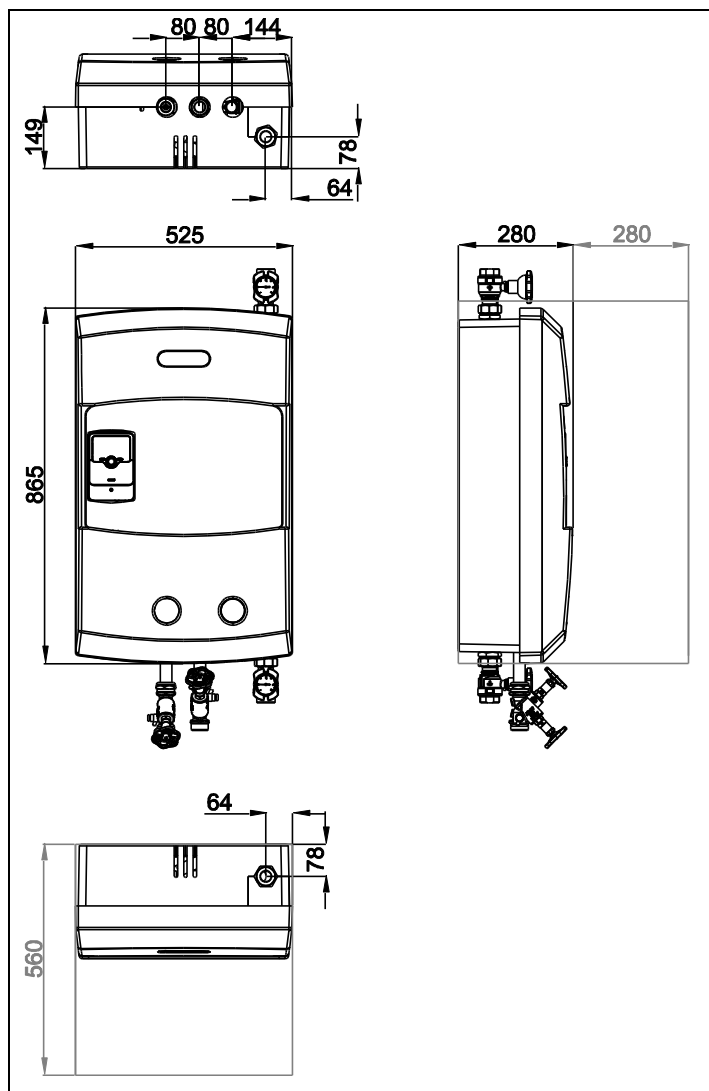
		tubra® - FRISTA-XL
Débit nominal pour KW/WW HVL 10-45 °C/65 °C		207 kW
Débit de soutirage 10-45/65 °C Débit de soutirage LK1: 10-45/60 °C Débit de soutirage 10-60/75 °C Débit de soutirage LK2: 10-60/70 °C		85 l/min 74 l/min 64 l/min 57 l/min
Débit de soutirage cascades (2 – 6) LK2: 10-60/70 °C 10-60/75°C (mélangée 45°C)		114 / 171 / 228 / 285 / 342 l/min 183 / 274 / 365 / 457 / 548 l/min
Indice de performances NL au débit nominal		23
Pression de service maxi	Côté chauffage (circuit primaire)	10 bar
	Côté eau potable (circuit secondaire)	10 bar
Température de service maxi	Côté chauffage	85°C
	Côté eau potable	70°C
Raccords	Côté chauffage	G1 ½"
	Côté eau potable	G1 ¼"
Fluide	Côté chauffage	Heizwasser nach VDI 2035
	Côté eau potable	Trinkwasser nach TrinkwV
Δp côté eau potable au débit nominal		0,8 bar
Δp max. pour les conduites rigides côté chauffage		50 mbar
Conduite de raccordement côté chauffage* (longueur de conduite max. 10 m pour les circuits d'alimentation et de retour)		DN 32
Conduite de raccordement côté eau potable*		DN 32
Pompe de circulation	Wilo PARA 15/9 iPWM2	
	Puissance absorbée 3-87 W	
Branchement électrique (secteur régulateur)		230 V AC/ 50-60 Hz
Matériaux		
Boîtier, éléments de raccordement		CW617N (2.0402)
Échangeur de chaleur à plaques		Acier inoxydable (1.4401), brasé au cuivre
Conduites côté chauffage		Cuivre
Conduites côté eau potable		Acier inoxydable (1.4404)
Joints		AFM
Isolation		Mousse EPP 0,038 W/mK

* Exemple de dimensionnement, qui ne peut pas remplacer la planification par un spécialiste !



3.2 Dimensions / Encombrement

Dimensions et encombrement minimum pour les opérations de montage et d'entretien.
En fonction des conduites posées sur site, il convient de prévoir un encombrement plus important.



	Accessoires optionnels Robinet a soupape libre (KW)
	Accessoires optionnels Robinet à boule cascade (KW)

3.3 Protection contre la corrosion

Pour empêcher les dommages de corrosion sur l'échangeur thermique à plaques, il convient de respecter les valeurs suivantes pour l'eau potable :

	Brasé au cuivre	Volledelstahl
Chlorure ¹ (CL ⁻)	$< 250 \text{ mg/l à } 50 \text{ °C}$ $< 100 \text{ mg/l à } 75 \text{ °C}$ $< 10 \text{ mg/l à } 90 \text{ °C}$	
Sulfate ¹ (SO ₄ ²⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	$< 400 \text{ mg/l}$
Nitrate (NO ₃ ⁻)	$< 100 \text{ mg/l}$	Aucune exigence
Taux de pH	7,5 - 9,0	7,0 – 10,0
Conductibilité électrique (à 20 °C)	10 - 500 µS/cm	Aucune exigence
Carbonate d'hydrogène (HCO ₃ ⁻)	70 - 300 mg/l	Aucune exigence
Rapport HCO ₃ ⁻ / SO ₄ ²⁻	> 1	Aucune exigence
Ammoniac (NH ₄ ⁺)	$< 2 \text{ mg/l}$	Aucune exigence
Gaz chloré libre	$< 0,5 \text{ mg/l}$	
Sulfite	$< 1 \text{ mg/l}$	$< 7 \text{ mg/l}$
Ammonium	$< 2 \text{ mg/l}$	
Acide sulfhydrique (H ₂ S)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	Aucune exigence
Dioxyde de carbone libre (corrosif) (CO ₂)	$< 5 \text{ mg/l}$	Aucune exigence
Fer (Fe)	$< 0,2 \text{ mg/l}$	Aucune exigence
Indice de saturation SI	$-0,2 < 0 < 0,2$	Aucune exigence
Manganèse (Mn)	$< 0,05 \text{ mg/l}$	Aucune exigence
Dureté totale	$4 - 14$ $[\text{Ca}^{2+}; \text{Mg}^{2+}] / [\text{HCO}_3] > 0,5$	
Carbone organique total (TOC)	$< 30 \text{ mg/l}$	Aucune exigence

¹ En cas de dépassement des valeurs limite pour les échangeurs thermiques à plaques brasés au cuivre, il convient d'utiliser un échangeur thermique à plaques intégralement en acier inoxydable.

Pour prévenir toute corrosion perforante dans l'installation du bâtiment, il convient de ne pas installer de matériaux ferreux galvanisés neufs sans formation d'une couche de protection dans la conduite d'eau chaude en aval de l'échangeur thermique à plaques brasé au cuivre. Dans le cas d'installations mixtes comportant des matériaux ferreux galvanisés, l'utilisation d'échangeurs thermiques à plaques réalisés intégralement en acier inoxydable (disponibles sur demande) est nécessaire.

3.4 Protection contre le tartre

La sédimentation du calcaire contenu dans l'eau augmente considérablement à une température supérieure à 55 °C et en présence d'une eau d'une dureté supérieure à 8,5 °dH. De ce fait, il convient de régler la température de consigne de l'eau chaude aussi basse que possible sans que cela ne nuise à l'hygiène de l'eau potable. Le cas échéant, l'entartrage peut être limité par l'utilisation d'un adoucisseur d'eau ou d'une autre installation de traitement de calcaire adaptée.

Sur les installations de chauffage dont la température d'alimentation de l'eau de chauffage est susceptible de dépasser souvent les 65 °C en raison de la configuration du système, un mélange thermique préalable à 65 °C est judicieux. Cela concerne notamment les systèmes



à biomasse, mais aussi les installations thermiques solaires.

Contrairement à cela, le mélange préalable n'est pas utile pour les chauffages à pompe à chaleur, dont la température du circuit d'alimentation est toujours assez faible, ce qui permet d'augmenter les performances de débit.

Les recommandations pour le nettoyage figurent au chapitre Maintenance.

Mesures de traitement d'eau contre l'entartrage		
	Station d'eau chaude instantanée avec une température de sortie d'eau chaude de 50 °C et	
Concentration massique de carbonate de calcium	Circuit d'alimentation < 65 °C	Circuit d'alimentation > 65 °C
< 1,5 mmol/l (< 150 mg/l) < 8,4°dH	Aucune	Aucune
1,5 à 2,5 mmol/l (150 mg/l à 250 mg/l) 8,4°dH à 14°dH	Aucune	Recommandé
> 2,5 mmol/l (>250 mg/l) > 14°dH	Recommandé	Nécessaire

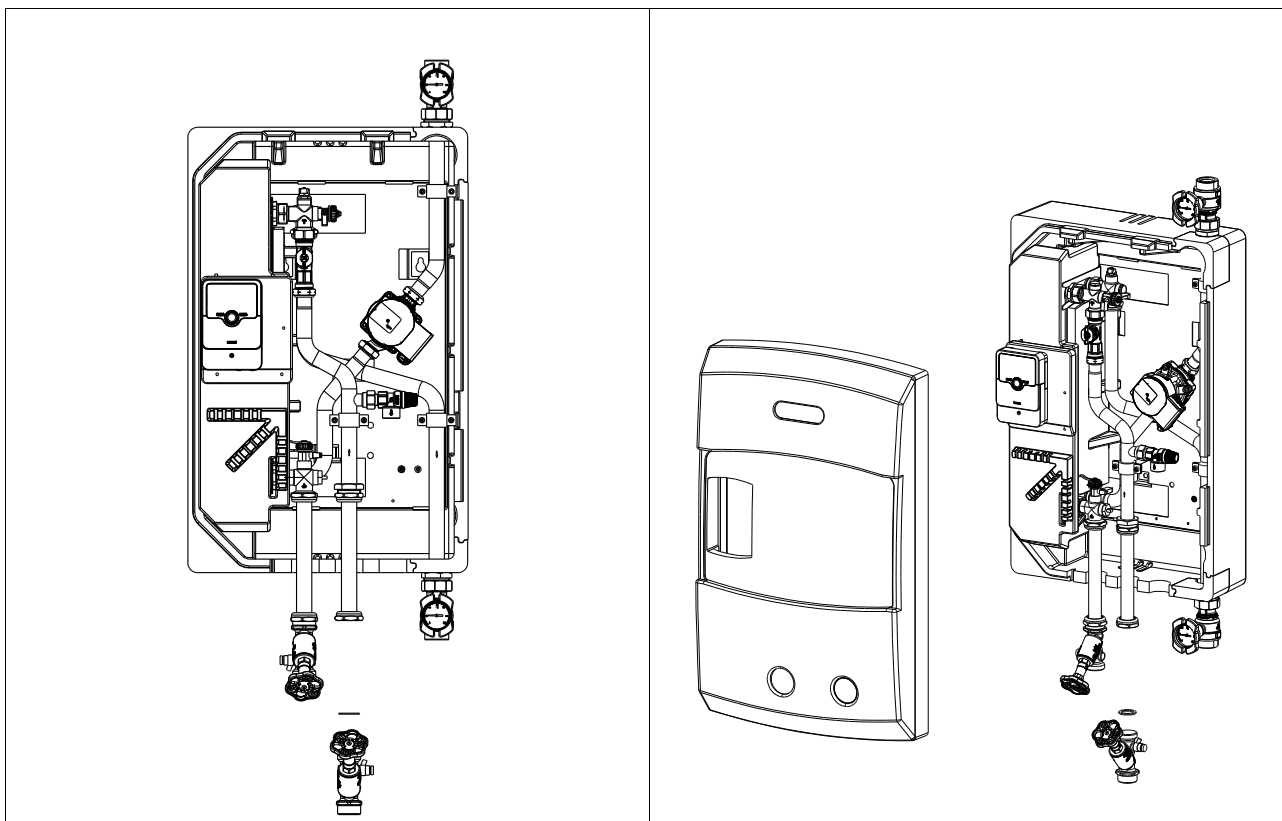
Il convient de noter que le détartrage par échangeur d'ions ne réduit pas la conductivité. De ce fait, il convient d'utiliser un échangeur thermique entièrement en acier inoxydable à partir d'une valeur de 500 µS/cm. Généralement, 14°dH correspond à une conductivité de 14°dH * 35 = 490 µS/cm. Pour des raisons de sécurité, il convient donc d'opter pour un échangeur thermique entièrement en acier inoxydable. De plus, les stations d'eau chaude instantanée doivent être mises à la terre, afin d'éviter la circulation du courant via l'échangeur thermique à plaques ou les conduites rigides.



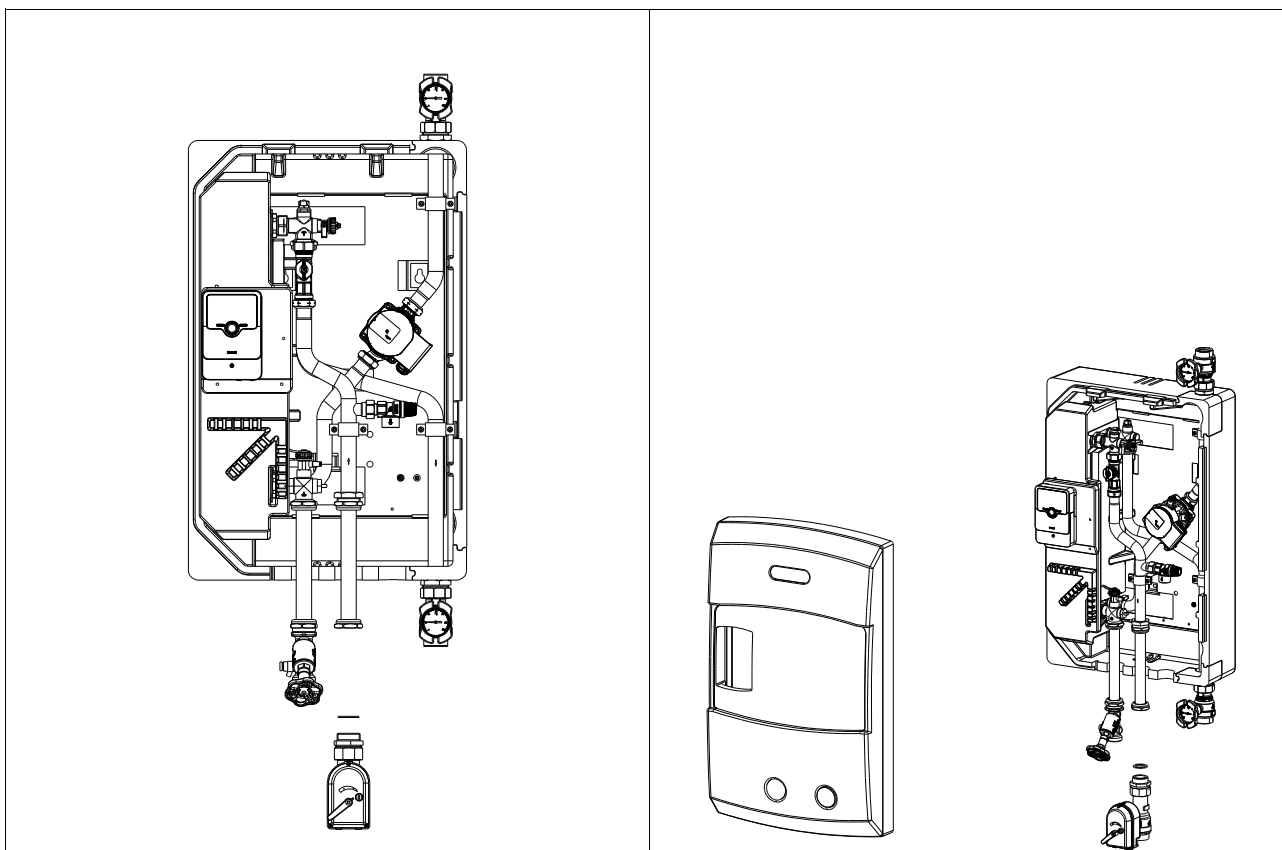
4 Montage

4.1 Montage robinet

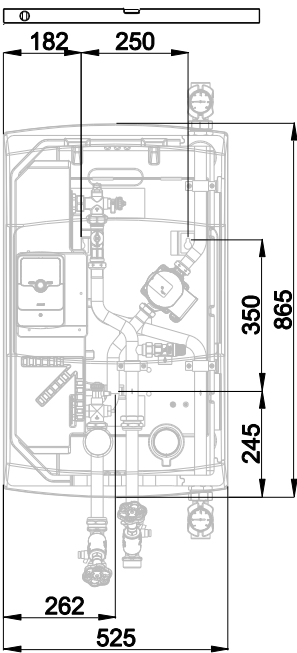
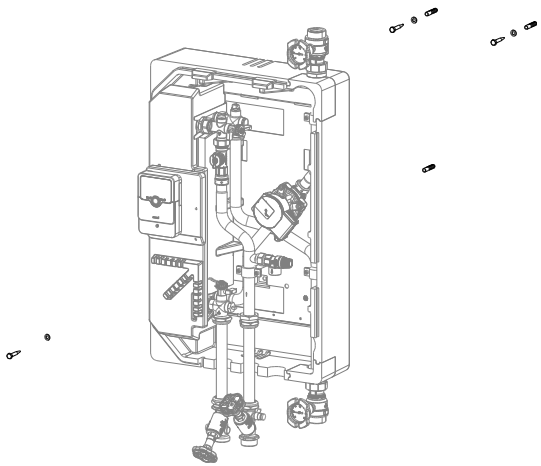
4.1.1 Robinet a soupape libre



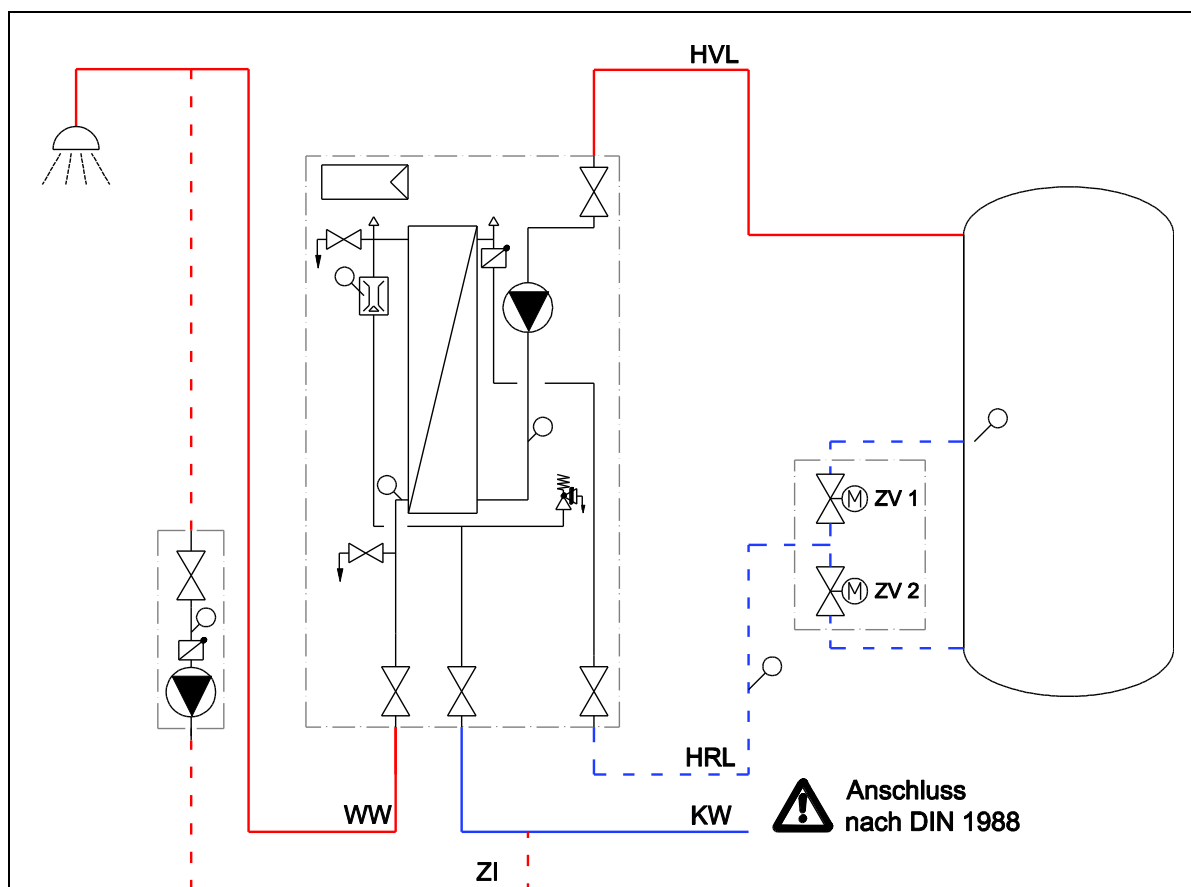
4.1.2 Robinet à boule cascade



4.2 Montage mural

	Tracer les trous de perçage selon le plan et percer au $\varnothing$ 10 mm. Mettre en place les chevilles. Visser les deux vis supérieures. Laisser un interstice d'env. 3 mm entre les têtes de vis et le mur.
	Suspendre la station par les oeillets de fixation supérieurs aux vis. Aligner. Bloquer les vis. Visser la vis de fixation inférieure et la bloquer.

4.3 Branchement hydraulique



Exemple avec accessoires optionnels (module de bouclage)

L'illustration ne prétend pas être exhaustive et ne remplace pas une planification par un spécialiste.

Désignation	Description
WW	Eau chaude
KW	Eau froide
HVL	Avance de chauffage
HRL	Retour de chauffage
ZI	Bouclage
ZV1	Vanne à zone 1
ZV2	Vanne à zone 2

Conduite de soufflage de la soupape de sécurité

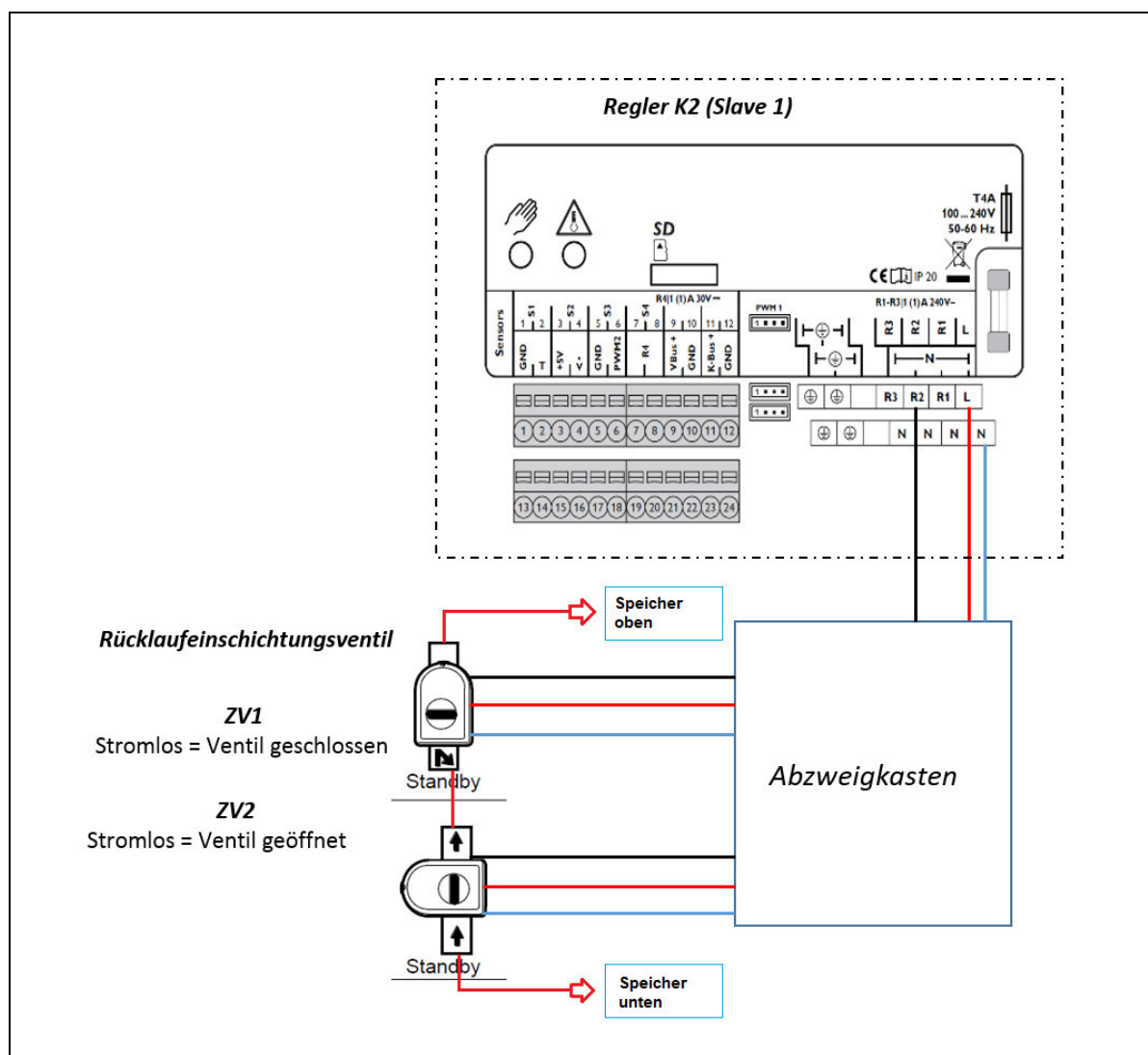
L'eau et les vapeurs très chaudes qui s'échappent ne doivent pas occasionner des risques pour les personnes. Les conduites de soufflage de deux ou plusieurs soupapes de sécurité doivent être menées individuellement vers un point d'écoulement ouvert.

La taille de la conduite de soufflage doit correspondre à la section de sortie de la soupape de sécurité. La conduite ne doit pas comporter plus de deux coudes et sa longueur est limitée à 2 m. Si pour des raisons inévitables, plus de coudes ou une plus grande longueur sont nécessaires, la conduite de soufflage complète doit être réalisée avec des conduites d'une taille supérieure. Plus de trois coudes et une longueur supérieure à 4 m ne sont pas admissibles.

La fin de la conduite de soufflage doit se trouver à 20-40 mm au-dessus d'un dispositif d'évacuation ou un entonnoir d'écoulement. En outre, elle doit être visible.

La sortie de la conduite de soufflage doit se situer dans une zone hors gel.

Raccordement électrique



4.4 Branchement électrique

4.4.1 Généralités

Les travaux à réaliser sur l'installation électrique ainsi que l'ouverture des boîtiers électriques ne doivent être effectués qu'à l'état hors tension et uniquement par un personnel technique autorisé. Lors des branchements, veiller à l'affectation exacte des bornes et respecter la bonne polarité. Protéger le régulateur et les composants électriques contre toute surtension.

 Danger !	En cas de branchement électrique non conforme, il existe un risque de mort par choc électrique. → Faire réaliser le branchement électrique uniquement par un installateur électrique agréé par le fournisseur d'énergie local et conformément aux réglementations locales en vigueur. → Couper l'alimentation électrique avant les travaux.
--	--

4.4.2 Raccordement du régulateur

Le régulateur de la station d'eau chaude instantanée est déjà précâblé.

Il suffit de raccorder l'alimentation électrique.

Le cas échéant, raccorder le bouclage (pompe et sonde de température).

Se reporter à cet effet à la notice distincte du régulateur.

4.4.3 Compensation de potentiel



La borne de raccordement à la compensation de potentiel du bâtiment doit être branchée correctement à la plaque de montage.

5 Mise en service

Une installation complète de tous les composants hydrauliques et électriques est la condition préalable pour la mise en service.

5.1 Contrôle d'étanchéité et remplissage de l'installation

Contrôler l'étanchéité de tous les composants de l'installation dont l'ensemble des éléments et stations préfabriqués en usine et étancher en conséquence en cas d'éventuelles fuites.

Adapter ainsi la pression d'essai et la durée d'essai au système de tuyauterie correspondant et à la pression de service correspondante.

5.1.1 Côté eau potable

Remplir le côté eau potable exclusivement à l'eau potable selon DIN 1988. Augmenter progressivement la surpression pour chasser l'air des conduites. Ouvrir tous les points de soutirage et purger entièrement le côté eau potable.

Remarque:

Lorsque les vitesses d'écoulement sont trop élevées lors du processus de remplissage, des cavitations peuvent se produire et endommager le capteur de débit.

5.1.2 Côté chauffage

Remplir le système de chauffage et le côté primaire de l'installation d'eau chaude instantanée uniquement avec de l'eau filtrée et éventuellement traitée suivant la norme VDI 2035 et purger entièrement l'installation.



5.2 Première mise en service du régulateur

Pour la mise en service du régulateur, il convient de se reporter à la notice correspondante.

Préparation et contrôle	• Contrôle visuel de l'installation • Toutes les sondes sont-elles installées et raccordées au bon endroit ? • Toutes les sorties sont-elles raccordées ? • Fermer les boîtier de tous les régulateurs
Enclencher le régulateur	Mettre le régulateur sous tension.
Régler le régulateur	Régler la date et l'heure actuelles
Tester les sorties	Contrôler toutes les sorties de commutation et tester leur fonctionnalité.
Régler le régulateur	Régler les temps de commutation et températures de commutation.

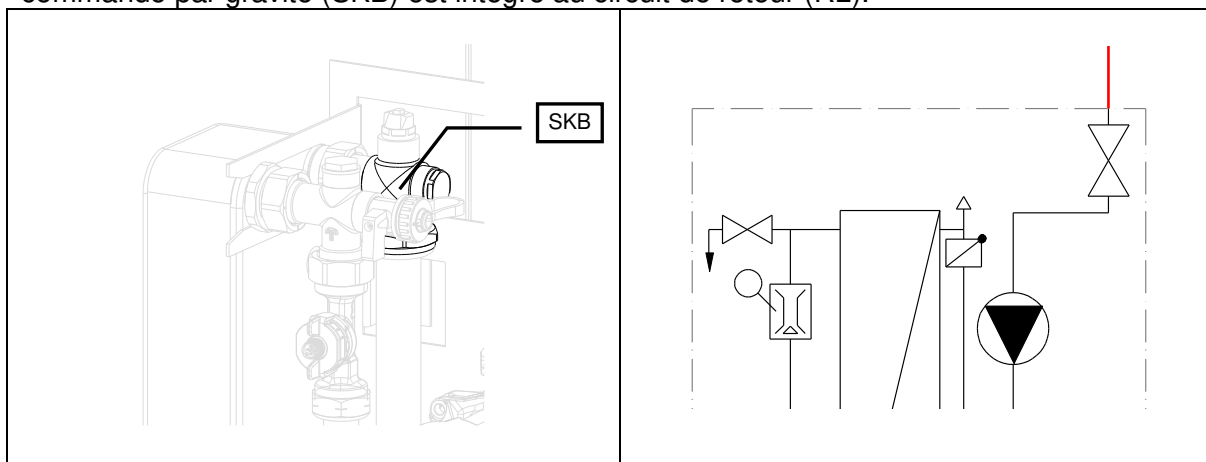
6 Utilisation

6.1 Régulateur

La commande du régulateur est décrite dans la notice distincte.

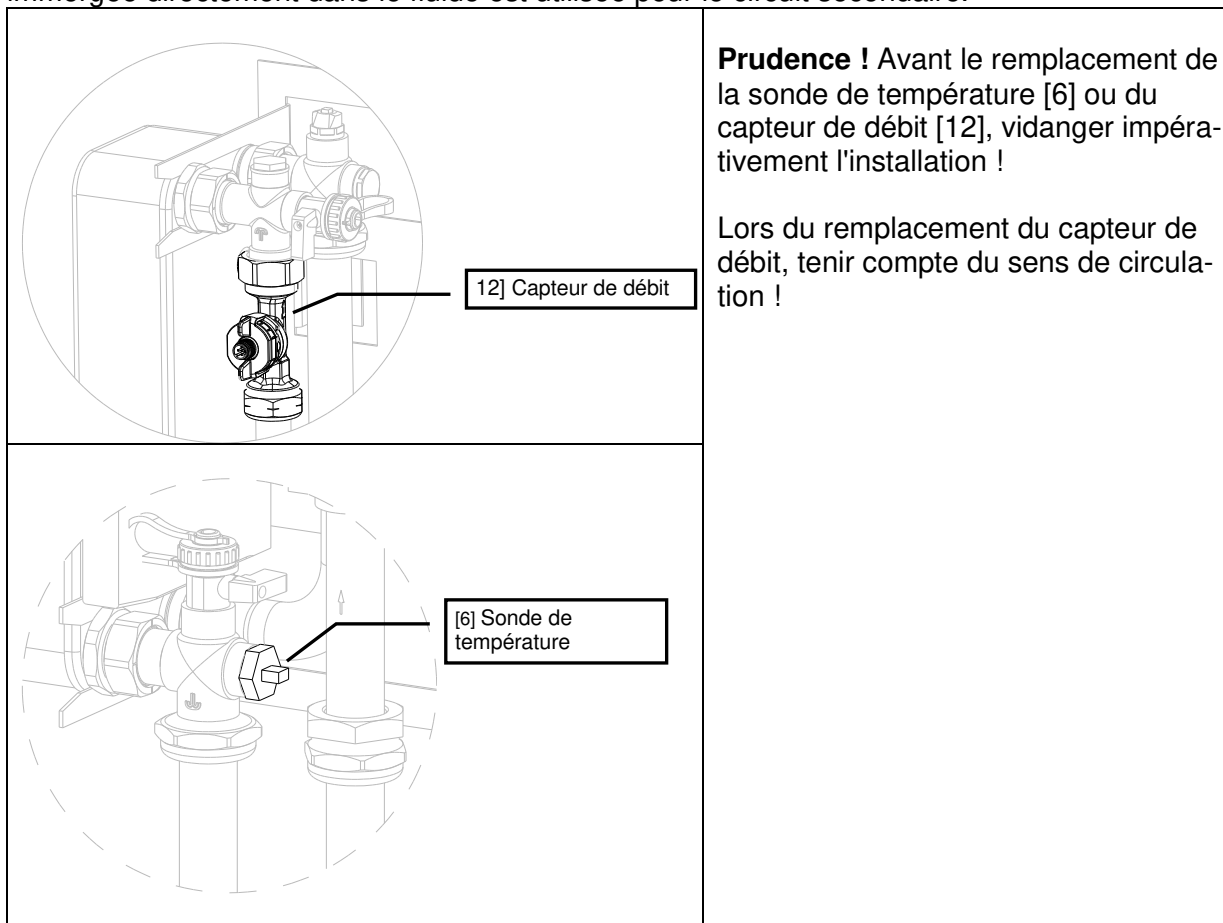
6.2 Clapet anti-thermosiphon

Pour empêcher les défauts de bouclage dans le circuit primaire, un dispositif de freinage à commande par gravité (SKB) est intégré au circuit de retour (RL).



6.3 Sonde de température / Capteur de débit

Pour assurer une mesure de température aussi rapide et précise que possible, une sonde immergée directement dans le fluide est utilisée pour le circuit secondaire.



7 Défauts / résolution des erreurs

Pour éliminer les défaillances affichées à l'écran du régulateur, il convient de se reporter à la notice du régulateur.

Défaut	Cause possible	Résolution
Bruits de pompe	Air dans l'installation	purger
Débit de soutirage insuffisant	Pression d'eau insuffisante	Contrôler la pression, l'augmenter le cas échéant
	Echangeur thermique entartre	Détartrage / remplacement
Température de soutirage insuffisante	Réglage erroné du régulateur	Contrôler les réglages
	Perte de pression excessive sur les conduites côté chauffage	Contrôler les conduites, les modifier le cas échéant
L'eau potable ne chauffe pas	Régulateur hors service.	Contrôler le régulateur
	Air dans l'installation.	purger
	Le capteur de débit WW (eau chaude) n'est pas correctement branché ou est défectueux.	Contrôler, remplacer le cas échéant
	La sonde de température HVL (circuit d'alimentation du chauffage) n'est pas correctement branchée ou est défectueuse.	Contrôler, remplacer le cas échéant
	Pompe défectueuse	Contrôler, remplacer le cas échéant
	La sonde de débit volumique est défectueuse.	Contrôler, remplacer le cas échéant.

8 Maintenance / Entretien

Le fabricant recommande de faire effectuer un entretien annuel par un personnel spécialisé autorisé.

8.1 Nettoyage de l'échangeur thermique

Si la qualité de l'eau (par ex. une dureté élevée de l'eau ou un encrassement important) rend l'entartrage probable, il convient de nettoyer l'installation à intervalles réguliers. En cas d'entartrage, le nettoyage permet de conserver les performances de transmission, bien qu'il réduise aussi la durée de vie.

Le nettoyage peut être effectué par rinçage.

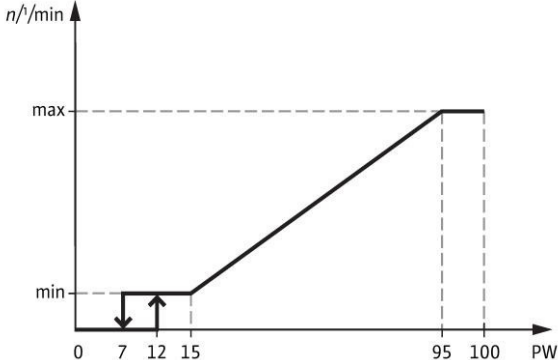
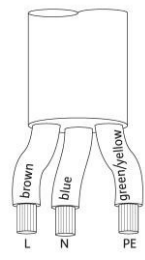
Rincer l'échangeur thermique avec une solution de nettoyage adaptée en procédant dans le sens contraire au flux normal.

Si des produits chimiques sont utilisés pour le nettoyage, il convient de veiller à ce qu'ils ne présentent pas d'incompatibilités envers l'acier inoxydable, le cuivre ou le nickel. Le non-respect de cette consigne peut conduire à la destruction de l'échangeur thermique ! respecter systématiquement les consignes de sécurité et les recommandations des fabricants de produits de nettoyage. Pour le liquide de nettoyage, utiliser exclusivement de l'eau non ou peu chlorée et de faible dureté. Choisir le produit de nettoyage en fonction des salissures à éliminer, ainsi que de la résistance des plaques de l'échangeur thermique. Obtenir systématiquement du fabricant du produit de nettoyage une confirmation indiquant que le produit de nettoyage ne détériore pas l'échangeur thermique à plaques à nettoyer. Nettoyer l'échangeur thermique conformément aux instructions du fabricant du produit de nettoyage.



Après le nettoyage, l'acide encore présent dans le système doit être neutralisé. Il convient également de procéder à la passivation des surfaces métalliques. La passivation est indispensable pour prévenir tout début de formation de corrosion. Toujours rincer l'échangeur thermique nettoyé et le système avec un volume suffisant d'eau claire.

9 Informations concernant la pompe

Logique PWM2 	< 7% Arrêt pompe 7-12% puissance mini (service) 12-15% puissance mini (mise en service) 15-95% plage de puissance proportionnelle > 95% puissance max.
Branchement électrique de la pompe 	L = marron N = bleu PE = vert/jaune
Branchement PWM 	+ = marron - = bleu

Revendeur	
-----------	--